

UDC
P

中华人民共和国行业标准

HG

HG/T 21629-1999

管架标准图

(二)

1999-12-10 发布

2000-04-01 实施

国家石油和化学工业局 发布

总 目 录

第一册

- 管架标准索引图
- 使用说明
- 技术条件

第二册

- A类 管架标准零部件
- B类 管吊与吊架

第三册

- C类 弹簧支吊架
- D类 托架
- E类 导向架
- F类 支腿（耳）

第四册

- G类 支架
- J类 管托（座）
- K类 挡块
- L类 滚动支吊架
- M类 非金属（塑料）管道支架及零部件

第五册

- 附录 A 计算及图表
- 附录 B 用于非金属管道（M类）的管架说明及跨距表
- 附录 C 容器器壁和管壁局部应力核算
- 附录 D 表格
- 编制说明

中华人民共和国行业标准

管架标准图

HG/T 21629-1999

第二册

主编单位：中国成达化学工程公司

批准部门：国家石油和化学工业局

实施日期：二〇〇〇年四月一日

全国化工工程建设标准编辑中心

(原化工部工程建设标准编辑中心)

2001 北京

目 录

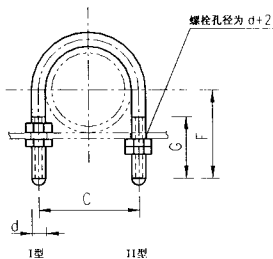
A类 管架标准零部件

U形螺栓	A1-1~3	(1)
U形螺栓 (带角钢)	A2-1~3	(4)
导向管卡	A3-1~2	(7)
紧固管卡	A4-1~3	(9)
基准型双螺栓管夹	A5-1~3	(12)
重型双螺栓管夹	A6-1~3	(15)
三螺栓管夹 (保温管用)	A7-1~3	(18)
三螺栓管夹 (支托用)	A8-1~3	(21)
双排螺栓管夹	A9-1~3	(24)
四螺栓管夹	A10-1~3	(27)
双排螺栓压紧管卡	A11-1~2	(30)
管卡 (保冷管用)	A12-1~3	(32)
双螺栓管卡 (保冷管用)	A13-1~3	(35)
四螺栓管卡 (保冷管用)	A14-1~3	(38)
双头螺纹吊杆	A15	(41)
吊环型吊杆	A16	(42)
松紧螺母	A17	(43)
角形吊耳	A18	(44)
U形吊耳	A19	(45)
倒U形吊耳 (焊接型)	A20	(46)
倒U形吊耳 (吊杆型)	A21	(47)
板式吊耳	A22	(48)
垫板	A23	(49)
支腿加强板	A24-1~2	(50)
连接板	A25	(52)
I型滚轮	A26	(53)
II型滚轮	A27-1~4	(54)
III型滚轮	A28	(58)
滚轮轴座	A29-1~3	(59)
滚轮轴	A30-1~3	(62)
I、II型滚轮 (吊)架	A31-1~3	(65)
I、II轴型滚轮 (吊)架轴	A32-1~3	(68)
I、II型滚轮支架	A33-1~2	(71)
III型滚轮 (支)架	A34	(73)
III型滚轮 (支)架轴	A35	(74)
II型滚轮搁置架	A36-1~5	(75)
III型滚轮搁置架	A37-1~2	(80)
松紧螺母	A38	(82)
扁钢吊耳	A39	(83)
专用导向架	A40-1~2	(84)

B类 管吊与吊架

杆式管吊	B1-1~5	(86)
------	--------	------

U形吊耳式管吊	B2-1~5	(91)
角吊耳式管吊	B3-1~5	(96)
U形吊耳式弯管管吊	B4-1~2	(101)
单悬臂吊架	B5	(103)
墙式单悬臂吊架	B6	(104)
单悬臂吊架	B7	(105)
双悬臂吊架	B8	(106)
梁式悬臂吊架	B9	(107)
三角吊架	B10	(108)
安装在设备上的单悬臂吊架	B11	(109)
安装在设备上的双悬臂吊架	B12	(110)
安装在水平管道上的吊架(U形螺栓型)	B13	(111)
⊥型钢吊架	B14	(112)
⊥型钢吊架	B15	(113)
双杆吊架	B16-1~2	(114)
⊥型钢吊架	B17	(116)
⊥型钢吊架	B18	(117)
⊥型钢吊架	B19	(118)
⊥型钢吊架	B20	(119)
L型钢吊架(角钢)	B21	(120)
L型钢吊架(槽钢)	B22	(121)
L型钢吊架(包柱)	B23	(122)
L型钢吊架(焊接)	B24	(123)
士型钢吊架	B25	(124)
I型钢吊架	B26	(125)
保冷(支承)I型钢吊架	B27	(126)
保冷(支承)L型钢吊架	B28	(127)
大管吊小管管吊	B29	(128)



mm

系列号	公称管径	350℃最大荷载(N)	d	c	F	G	每 100 套近似重量(kg)
A1-I(15)	15	4710	M8	28	35	35	7
A1-I(20)	20			35	40	38	8
A1-I(25)	25			42	45	40	9
A1-I(32)	32	7460	M10	50	50	45	16
A1-I(40)	40			57	55		17
A1-I(50)	50			69	60		19
A1-I(65)	65	10990	M12	91	75	55	33
A1-I(80)	80			104	80		35
A1-I(100)	100			123	90		40
A1-I(125)	125	20600	M16	153	110	70	86
A1-I(150)	150			179	125		98
A1-I(200)	200			239	155		122
A1-I(250)	250	32180	M20	297	185	80	231
A1-I(300)	300	46300	M24	354	220	90	398
A1-I(350)	350			406	245		445
A1-I(400)	400			455	270		490
A1-I(450)	450			509	300		542
A1-I(500)	500			559	325		588
A1-I(600)	600			659	375		679

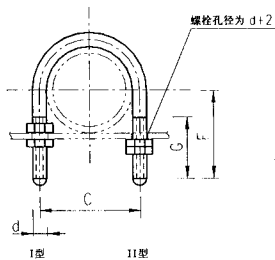
注: (1) I 型为导向管卡, 适用于有轴向位移的管道, II 型为固定管卡。

(2) 材料: 碳钢。

(3) 管卡位置和数量, 按设计需要确定。

(4) 350℃时最大荷载是指向上荷载(+Fy)。

中华人民共和国行业标准 标准设计		U 形 螺 栓 (公 制 管 用)		标准号	HG/T21629-1999
编制	中国成达化学工程公司			图号	A1-1
批准	国家石油和化学工业局	实施日期		共 张	第 张



mm

系列号	公称管径	350℃最大荷载(N)	d	c	F	G	每100套近似重量(kg)
A1-1(15)	15	4710	M8	28	35	35	7
A1-1(20)	20			35	40	38	8
A1-1(25)	25			42	45	40	9
A1-1(32)	32	7460	M10	50	50	45	16
A1-1(40)	40			57	55		17
A1-1(50)	50			69	60		19
A1-1(65)	65	10990	M12	91	75	55	33
A1-1(80)	80			104	80		35
A1-1(100)	100			123	90		40
A1-1(125)	125	20600	M16	153	110	70	86
A1-1(150)	150			179	125		98
A1-1(200)	200			239	155		122
A1-1(250)	250	32180	M20	297	185	80	231
A1-1(300)	300	46300	M24	354	220	90	398
A1-1(350)	350			406	245		445
A1-1(400)	400			455	270		490
A1-1(450)	450			509	300		542
A1-1(500)	500			559	325		588
A1-1(600)	600			659	375		679

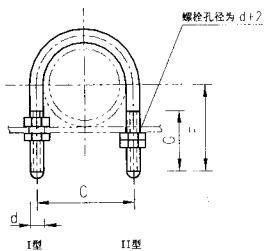
注: (1) I型为导向管卡, 适用于有轴向位移的管道, II型为固定管卡。

(2) 材料: 碳钢。

(3) 管卡位置和数量, 按设计需要确定。

(4) 350℃时最大荷载是指向上荷载(+Fy)。

中华人民共和国行业标准 标准设计		U形螺栓 (公制管用)		标准号	HG/T21629-1999
编制	中国成达化学工程公司			图号	A1-1
批准	国家石油和化学工业局	实施日期		共张	第张



mm

系列号	公称管径	350℃最大荷载(N)	d	c	F	G	每 100 套近似重量(kg)
A1-2(1/2)	1/2"	4710	M8	31	35	35	7
A1-2(3/4)	3/4"			37	40	38	8
A1-2(1)	1"			43	45	40	9
A1-2(1 1/4)	1 1/4"	7460	M10	54	55	45	16
A1-2(1 1/2)	1 1/2"			60	55		17
A1-2(2)	2"			72	60		19
A1-2(2 1/2)	2 1/2"	10990	M12	88	75	55	32
A1-2(3)	3"			104	80		35
A1-2(4)	4"			130	95		42
A1-2(5)	5"	20600	M16	160	115	70	90
A1-2(6)	6"			188	130		102
A1-2(8)	8"			239	155		123
A1-2(10)	10"	32180	M20	297	185	80	231
A1-2(12)	12"	46300	M24	353	220	90	398
A1-2(14)	14"			385	225		426
A1-2(16)	16"			435	260		472
A1-2(18)	18"			486	285		518
A1-2(20)	20"			537	310		564
A1-2(24)	24"			639	365		657

- 注: (1) I 型为导向管卡, 适用于有轴向位移的管道, II 型为固定管卡。
 (2) 材料: 碳钢。
 (3) 管卡位置和数量按设计需要确定。
 (4) 350℃时最大荷载是指向上荷载(+Fy)。

中华人民共和国行业标准
标准设计

U 形螺栓
(英制管用)

标准号 HG/T21629-1999

编制 中国成达化学工程公司

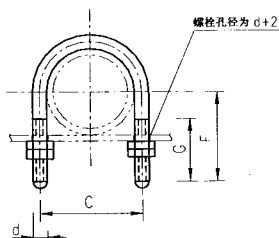
图号 A1-2

批准 国家石油和化学工业局

实施日期

共 张

第 张



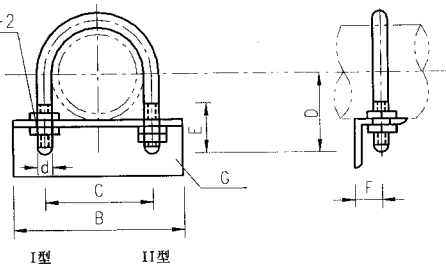
mm

系列号	公称管径	350℃最大荷载(N)	d	c	F	G	每 100 套近似重量(kg)
A1-3(50)	50	7460	M10	77	65	45	20
A1-3(65)	65	10990	M12	96	75	50	34
A1-3(80)	80			112	85		37
A1-3(100)	100			133	95		42
A1-3(125)	125			164	115		91
A1-3(150)	150	20600	M16	190	130	55	102
A1-3(200)	200			242	155		123
A1-3(250)	250			298	185		231
A1-3(300)	300	46300	M24	355	220	70	399
A1-3(350)	350			407	245		446
A1-3(400)	400			457	270		491
A1-3(450)	450			509	295		538
A1-3(500)	500			561	325		590
A1-3(600)	600			665	375		686

注: (1)材料: 碳钢。
(2)最大荷载是指夹紧荷载。

中华人民共和国行业标准 标准设计		U 形 螺 栓 (铸 铁 管 用)		标准号	HG/T21629-1999	
编制	中国成达化学工程公司			图号	A1-3	
批准	国家石油和化学工业局	实施日期		共 张	第 张	

螺栓孔径为 $d+2$



mm

系列号	公称管径	350℃最大荷载 (N)	d	B	C	D	E	F	G	每 100 套 近似重量 (kg)	
A2-1 (15)	15	4710	M8	70	28	35	35	30	L 50×50×6	39	
A2-1 (20)	20			75	35	40	38			41	
A2-1 (25)	25			85	42	45	40			47	
A2-1 (32)	32	7460	M10	90	50	50	45	56			
A2-1 (40)	40			100	57	55		62			
A2-1 (50)	50			110	69	60		68			
A2-1 (65)	65	10990	M12	130	91	75	55	91			
A2-1 (80)	80			145	104	80		100			
A2-1 (100)	100			165	123	90		114			
A2-1 (125)	125	20600	M16	210	153	110	70	35		L 63×63×6	206
A2-1 (150)	150			240	179	125			232		
A2-1 (200)	200			300	239	155			291		
A2-1 (250)	250	32180	M20	370	297	185	80	45	L 80×80×10		464
A2-1 (300)	300	46300	M24	450	354	220	90	55	L 100×100×10		752

- 注: (1) I 型为导向管卡, II 型为固定管卡。
 (2) 材料: 碳钢。
 (3) 管卡位置和数量, 按设计需要确定。
 (4) 350℃时最大荷载是指向上荷载 (+Fy)。

中华人民共和国行业标准
标准设计

U 形螺栓(带角钢)
(公制管用)

标准号 HG/T21629-1999

编制 中国成达化学工程公司

图号 A2-1

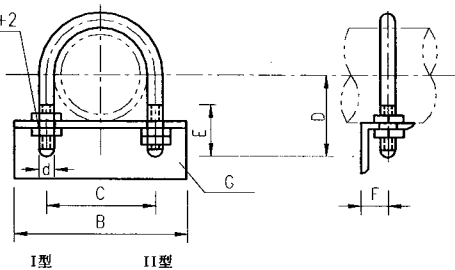
批准 国家石油和化学工业局

实施日期

共 张

第 张

螺栓孔径为 $d+2$

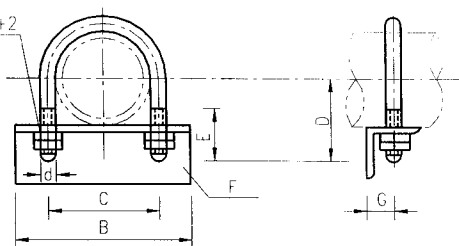


系列号	公称管径	350℃最大荷载 (N)	d	B	C	D	E	F	G	mm							
										每 100 套近似重量 (kg)							
A2-2 (1/2)	1/2"	4710	M8	70	31	35	35	30	L.50×50×6	39							
A2-2 (3/4)	3/4"			80	37	40	38			44							
A2-2 (1)	1"			85	43	45	40			47							
A2-2 (1 1/4)	1 1/4"	7460	M10	95	54	55	45			L.50×50×6	58						
A2-2 (1 1/2)	1 1/2"			100	60	55					62						
A2-2 (2)	2"			115	72	60					70						
A2-2 (2 1/2)	2 1/2"	10990	M12	130	88	75					55	L.50×50×6	90				
A2-2 (3)	3"			145	104	80							100				
A2-2 (4)	4"			170	130	95							120				
A2-2 (5)	5"	20600	M16	215	160	115							70	L.63×63×6	213		
A2-2 (6)	6"			250	188	130									240		
A2-2 (8)	8"			300	239	155									289		
A2-2 (10)	10"	32180	M20	370	297	185		80	45						L.80×80×10	464	
A2-2 (12)	12"	46300	M24	450	353	220		90	55						L.100×100×10	752	

- 注: (1) I 型为导向管卡, II 型为固定管卡。
 (2) 材料: 碳钢。
 (3) 管卡位置和数量, 按设计需要确定。
 (4) 350℃时最大荷载是指向上荷载 (+Py)。

中华人民共和国行业标准 标准设计		U 形螺栓(带角钢) (英制管用)		标准号	HG/T21629-1999
编制	中国成达化学工程公司			图号	A2-2
批准	国家石油和化学工业局	实施日期		共 张	第 张

螺栓孔径为 $d+2$



mm

系列号	公称管径	350℃最大荷载 (N)	d	B	C	D	E	F	G	每 100 套近似重量 (kg)		
A2-3 (50)	50	7460	M10	120	77	65	45	30	L 50×50×6	74		
A2-3 (65)	65	10990	M12	135	96	75	50			94		
A2-3 (80)	80			155	112	85				106		
A2-3 (100)	100			175	133	95				120		
A2-3 (125)	125	20600	M16	220	164	115	55	35	L 63×63×6	217		
A2-3 (150)	150			250	190	130				242	155	242
A2-3 (200)	200			300	242	155				295		
A2-3 (250)	250	32180	M20	370	298	185	65	45	L 80×80×10	464		
A2-3 (300)	300	46300	M24	450	355	220	70	55	L 100×100×10	752		

注: (1) 材料: 碳钢。

(2) 最大荷载是指夹紧固载。

中华人民共和国行业标准
标准设计

U 形螺栓(带角钢)
(铸铁管用)

标准号 HG/T21629-1999

图号 A2-3

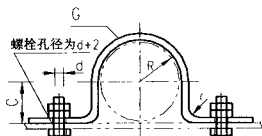
编制 中国成达化学工程公司

批准 国家石油和化学工业局

实施日期

共 张

第 张

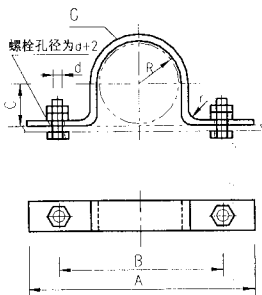


mm

系列号	公称直径	螺栓 $d \times l$	A	B	C	R	G	每100套近似重量(kg)
A3-1 (15)	15	M8×35	100	70	11		□30×4	19
A3-1 (20)	20		110	80	15			21
A3-1 (25)	25		120	90	18			23
A3-1 (32)	32	M10×40	140	100	21		□40×4	37
A3-1 (40)	40		150	110	25			40
A3-1 (50)	50		160	120	31			43
A3-1 (65)	65	M12×50	190	140	40		□50×6	96
A3-1 (80)	80		210	160	47			106
A3-1 (100)	100		230	180	56			117
A3-1 (125)	125	M16×60	290	230	70		□60×10	297
A3-1 (150)	150		310	250	83			320
A3-1 (200)	200		370	310	113			393
A3-1 (250)	250	M20×70	440	370	140		□70×10	567
A3-1 (300)	300	M24×80	520	440	165		□80×12	924
A3-1 (350)	350		570	490	192			1035
A3-1 (400)	400		620	540	216			1120
A3-1 (450)	450		680	600	244			1231
A3-1 (500)	500		730	650	270			1330
A3-1 (600)	600		830	750	320			1524

注：(1) 扁钢弯曲半径 r 等于其厚度值。
(2) 材料：碳钢。

中华人民共和国行业标准 标准设计		导向管卡 (公制管用)		标准号	HG/T21629-1999	
编制	中国成达化学工程公司			图号	A3-1	
批准	国家石油和化学工业局	实施日期		共张	第张	

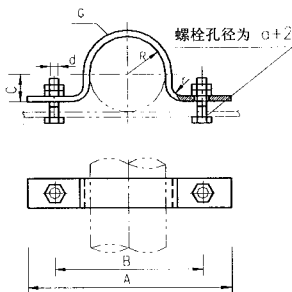


mm

系列号	公称管径	螺栓 $d \times l$	A	B	C	R	G	每 100 套近似重量 (kg)
A3-2 (1/2)	1/2"	M8×35	100	70	13	□30×4		19
A3-2 (3/4)	3/4"		110	80	16			21
A3-2 (1)	1"		120	90	19			23
A3-2 (1 1/4)	1 1/4"	M10×40	140	100	23	□40×4		37
A3-2 (1 1/2)	1 1/2"		150	110	26			40
A3-2 (2)	2"		160	120	32			43
A3-2 (2 1/2)	2 1/2"	M12×50	190	140	39	□50×6		96
A3-2 (3)	3"		210	160	47			106
A3-2 (4)	4"		230	180	60			117
A3-2 (5)	5"	M16×60	290	230	74	□60×10		297
A3-2 (6)	6"		320	260	87			330
A3-2 (8)	8"		370	310	113			393
A3-2 (10)	10"	M20×70	440	370	140	□70×10		567
A3-2 (12)	12"		520	440	165			924
A3-2 (14)	14"		550	470	182			986
A3-2 (16)	16"	M24×80	600	520	206	□80×12		1081
A3-2 (18)	18"		660	580	232			1188
A3-2 (20)	20"		710	630	258			1287
A3-2 (24)	24"		820	740	310			1501

注：(1) 扁钢弯曲半径 r 等于其厚度值。
(2) 材料：碳钢

中华人民共和国行业标准 标准设计		导向管卡 (英制管用)	标准号	HG/T21629-1999
编制	中国成达化学工程公司		图号	A3-2
批准	国家石油和化学工业局	实施日期	共 张	第 张

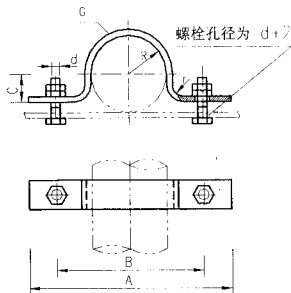


mm								
系列号	公称管径	螺栓 d×l	A	B	C	R	G	每 100 套近似重量 (kg)
A4-1 (15)	15	M8×30	100	70		9	□30×4	17
A4-1 (20)	20		110	80		13		18
A4-1 (25)	25		110	80	5	16		20
A4-1 (32)	32	M10×35	130	90	5	19	□40×4	31
A4-1 (40)	40		140	100	10	23		35
A4-1 (50)	50		150	110	15	29		38
A4-1 (65)	65	M12×50	190	140	15	38	□50×6	84
A4-1 (80)	80		210	160	20	45		93
A4-1 (100)	100		230	180	30	54		104
A4-1 (125)	125	M16×75	280	220	30	67	□60×10	252
A4-1 (150)	150		300	240	40	80		278
A4-1 (200)	200		360	300	70	110		350
A4-1 (250)	250	M20×90	420	350	90	137	□70×10	509
A4-1 (300)	300	M24×100	500	420	120	163	□80×12	853
A4-1 (350)	350		550	470	140	189		944
A4-1 (400)	400		600	520	170	213		1047
A4-1 (450)	450	M24×120	660	580	190	240	□100×12	1146
A4-1 (500)	500		730	630	200	265		1526
A4-1 (600)	600		830	730	250	315		1768

注: (1) 扁钢弯曲半径 r 等于其厚度值。

(2) 材料: 碳钢。

中华人民共和国行业标准 标准设计		紧固管卡 (公制管用)		标准号	HG/T21629-1999	
				图号	A4-1	
编制	中国成达化学工程公司			共 张	第 张	
批准	国家石油和化学工业局			实施日期		



mm

系列号	公称管径	螺栓 d×l	A	B	C	R	G	每100套近似重量(kg)
A4-2 (1/2)	1/2"	M8×30	100	70		11	□30×4	17
A4-2 (3/4)	3/4"		110	80		14		18
A4-2 (1)	1"		110	80	5	17		20
A4-2 (1 1/4)	1 1/4"	M10×35	130	90	5	21	□40×4	32
A4-2 (1 1/2)	1 1/2"		140	100	10	24		35
A4-2 (2)	2"		150	110	15	30		38
A4-2 (2 1/2)	2 1/2"	M12×50	190	140	15	37	□50×6	83
A4-2 (3)	3"		210	160	20	45		93
A4-2 (4)	4"		230	180	35	57		108
A4-2 (5)	5"	M16×75	290	230	30	71	□60×10	259
A4-2 (6)	6"		310	250	45	84		290
A4-2 (8)	8"		360	300	70	110		350
A4-2 (10)	10"	W20×90	420	350	90	137	□70×10	509
A4-2 (12)	12"		500	420	120	162		852
A4-2 (14)	14"		530	450	130	178		904
A4-2 (16)	16"	W24×100	580	500	150	203	□80×12	993
A4-2 (18)	18"		630	550	180	229		1099
A4-2 (20)	20"		710	610	190	254		1476
A4-2 (24)	24"	W24×120	810	710	240	305	□100×12	1579

注：(1) 扁钢弯曲半径 r 等于其厚度值。

(2) 材料：碳钢。

中华人民共和国行业标准
标准设计

紧固管卡
(英制管用)

标准号 HG/T21629-1999

图号 A4-2

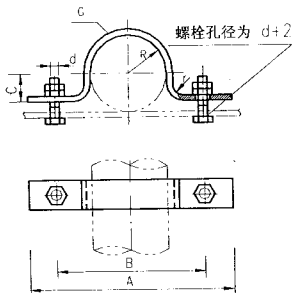
编制 中国成达化学工程公司

批准 国家石油和化学工业局

实施日期

共 张

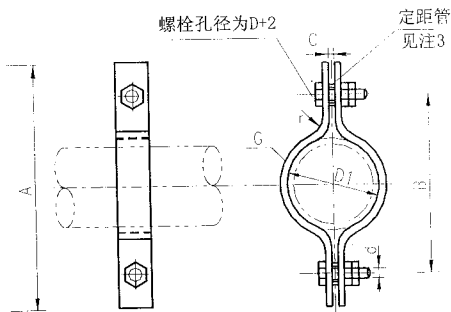
第 张



系列号	公称管径	螺栓 d×l	A	B	C	R	G	每 100 套近 似重量 (kg)
A4-3 (50)	50	M10×35	160	120	15	33	□40×4	40
A4-3 (65)	65	M12×50	200	150	20	41	□50×6	89
A4-3 (80)	80		210	160	25	49		96
A4-3 (100)	100		230	180	30	59		108
A4-3 (125)	125	M16×75	290	230	35	72	□60×10	259
A4-3 (150)	150		310	250	45	85		290
A4-3 (200)	200		360	300	70	110		350
A4-3 (250)	250	M20×90	420	350	90	137	□70×10	509
A4-3 (300)	300	M24×100	500	420	120	163	□80×12	853
A4-3 (350)	350		550	470	140	189		944
A4-3 (400)	400		600	520	170	214		1047
A4-3 (450)	450		660	580	190	240		1146
A4-3 (500)	500		730	630	200	266		1527
A4-3 (600)	600	M24×120	830	730	250	317	□100×12	1770

注: (1) 扁钢弯曲半径 r 等于其厚度值。
(2) 材料: 碳钢。

中华人民共和国行业标准 标准设计		紧 固 管 卡 (铸 铁 管 用)		标准号	HG/T21629-1999	
编制	中国成达化学工程公司			图号	A4-3	
批准	国家石油和化学工业局	实施日期		共 张	第 张	



mm

系列号	公称管径	D ₁	最大荷载 (N)		螺栓 d×l	A	B	C	G	定距管	每 100 套近似重量 (kg)
			350℃	400℃							
A5-1 (15)	15	18	2160	1960	M8×40	80	50	20	□30×3	φ18×3	38
A5-1 (20)	20	25				90	60				40
A5-1 (25)	25	32	3530	3140	M10×45	100	70	25	□30×4	φ25×3	42
A5-1 (32)	32	38				110	80				45
A5-1 (40)	40	45	4610	4120	M12×55	120	90	25	□40×4	φ25×3	46
A5-1 (50)	50	57				150	110				102
A5-1 (65)	65	76	5870	5250	M16×65	170	130	35	□40×6	φ25×3	114
A5-1 (80)	80	89				190	150				119
A5-1 (100)	100	108	7160	6380	M20×75	240	180	40	□50×8	φ32×3	171
A5-1 (125)	125	133				270	210				191
A5-1 (150)	150	159	11000	9810	M24×90	320	250	40	□60×10	φ32×3	429
A5-1 (200)	200	219				380	310				508
A5-1 (250)	250	273	13540	12070	M30×100	460	380	50	□70×10	φ38×3	819
A5-1 (300)	300	325				510	430				900
A5-1 (350)	350	377	M36×115	890	770	560	480	□80×12	φ45×3	φ45×3	1064
A5-1 (400)	400	426				610	530				1151
A5-1 (450)	450	480	M30×100	750	650	700	600	□80×12	φ38×3	φ38×3	1888
A5-1 (500)	500	530				750	650				2154
A5-1 (600)	600	630	M36×115	890	770	890	770	50	□80×12	φ45×3	2978

- 注: (1) 扁钢弯曲半径 r 等于其厚度值。
 (2) 材料: 碳钢。
 (3) 定距管可根据安装需要设置。

中华人民共和国行业标准
标准设计

基准型双螺栓管夹
(公制管用)

标准号 HG/T21629-1999

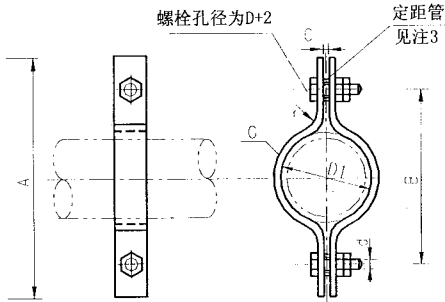
图号 A5-1

编制 中国成达化学工程公司

批准 国家石油和化学工业局

实施日期

共 张 第 张



mm

系列号	公称管径	D ₁	最大荷载 (N)		螺栓 d×l	A	B	C	G	定距管	每 100 套近 似重量 (kg)
			350℃	400℃							
A5-2(1/2)	1/2"	21	2160	1960	M8×40	90	60	20	□30×3	φ18×3	38
A5-2(3/4)	3/4"	27				100	70				40
A5-2(1)	1"	34	3530	3140	M10×45	110	80	25	□30×4	φ18×3	42
A5-2(1 1/4)	1 1/4"	42				120	90				45
A5-2(1 1/2)	1 1/2"	48	4610	4120	M12×55	150	110	25	□40×4	φ25×3	46
A5-2(2)	2"	61				170	130				102
A5-2(2 1/2)	2 1/2"	75	5870	5250	M16×65	190	150	35	□40×6	φ25×3	114
A5-2(3)	3"	90				240	180				119
A5-2(4)	4"	115	7160	6380	M20×75	270	210	40	□50×8	φ32×3	171
A5-2(5)	5"	142				330	260				191
A5-2(6)	6"	169	11000	9810	M24×90	380	310	40	□60×10	φ32×3	429
A5-2(8)	8"	220				460	380				508
A5-2(10)	10"	274	13540	12070	M30×100	510	430	50	□70×10	φ38×3	819
A5-2(12)	12"	325				540	460				900
A5-2(14)	14"	356	M36×115	870	750	590	510	50	□80×12	φ45×3	1064
A5-2(16)	16"	408				680	580				1151
A5-2(18)	18"	458	M36×115	870	750	730	630	50	□80×12	φ45×3	1888
A5-2(20)	20"	510				870	750				2154
A5-2(24)	24"	610	M36×115	870	750	870	750	50	□80×12	φ45×3	2978

注：(1) 扁钢弯曲半径 r 等于其厚度值。

(2) 材料：碳钢。

(3) 定距管可根据安装需要设置。

中华人民共和国行业标准
标准设计

基准型双螺栓管夹
(英制管用)

标准号

HG/T21629-1999

编制 中国成达化学工程公司

图号

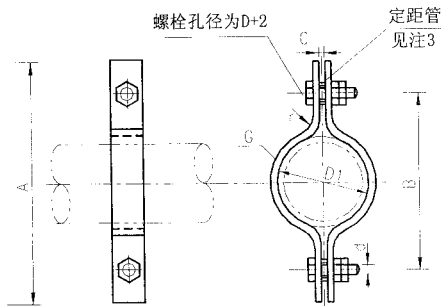
A5-2

批准 国家石油和化学工业局

实施日期

共 张

第 张



系列号	公称管径	D ₁	最大荷载 (N)		螺栓 d×l	A	B	C	G	定距管	每 100 毫米近似重量 (kg)
			350℃	400℃							
A5-3 (50)	50	65	4610	4120	M12×55	160	120	25	□40×4	φ25×3	105
A5-3 (65)	65	81				180	140				117
A5-3 (80)	80	97				200	160				123
A5-3 (100)	100	118	5870	5250	M16×65	250	190	35	□40×6	φ25×3	178
A5-3 (125)	125	144				280	220				198
A5-3 (150)	150	170				330	260				219
A5-3 (200)	200	222	7160	6380	M20×75	380	310	40	□50×8	φ32×3	319
A5-3 (250)	250	274				460	380				431
A5-3 (300)	300	326				510	430				490
A5-3 (350)	350	378	11000	9810	M24×90	560	480	50	□60×10	φ32×3	564
A5-3 (400)	400	428				610	530				615
A5-3 (450)	450	480				700	600				688
A5-3 (500)	500	532	13540	12070	M30×100	750	650	50	□70×10	φ38×3	715
A5-3 (600)	600	634				M36×115	890				770
									□80×12	φ45×3	978

- 注: (1) 扁钢弯曲半径 r 等于其厚度值。
 (2) 材料: 碳钢。
 (3) 定距管可根据安装需要设置。

中华人民共和国行业标准
标准设计

基准型双螺栓管夹
(铸铁管用)

标准号 HG/T21629-1999

图号 A5-3

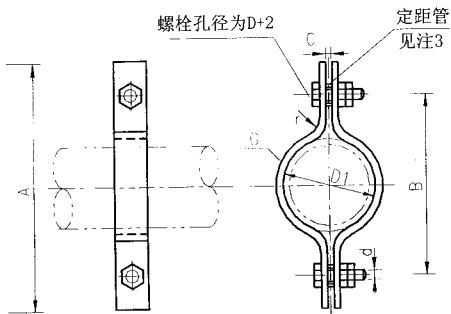
编制 中国成达化学工程公司

批准 国家石油和化学工业局

实施日期

共 张

第 张



mm

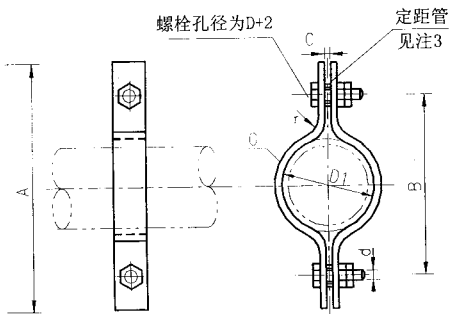
系列号	公称管径	D ₁	最大荷载 (N)		螺栓 d×l	A	B	C	G	定距管	每 100 套近似重量 (kg)
			350℃	400℃							
A6-1 (80)	80	89	15110	13340	M20×65	230	160	25	□40×6	φ32×3	192
A6-1 (100)	100	108	15800	13930	M24×80	280	200		□50×10		387
A6-1 (125)	125	133				300	220		617		
A6-1 (150)	150	159	21780	19330		340	260	35	□70×10	715	
A6-1 (200)	200	219			390	310	1315				
A6-1 (250)	250	273	26680	23940	M36×100	510	400	40	□80×12	φ45×3	2044
A6-1 (300)	300	325	38650	34430	M42×130	600	480		□80×16		3008
A6-1 (350)	350	377				690	550		□90×20		φ57×3
A6-1 (400)	400	426	40710	36200		740	600	3492			
A6-1 (450)	450	480			790	650					

注: (1) 扁钢弯曲半径 r 等于其厚度值。

(2) 材料: 碳钢。

(3) 定距管可根据安装需要设置。

中华人民共和国行业标准 标准设计		重型双螺栓管夹 (公制管用)	标准号	HG/T21629-1999	
编制	中国成达化学工程公司		图号	A6-1	
批准	国家石油和化学工业局	实施日期	共 张	第 张	



mm

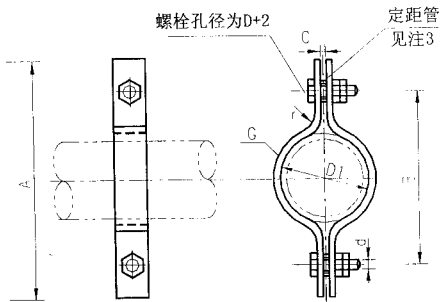
系列号	公称管径	D ₁	最大荷载 (N)		螺栓 d×l	A	B	C	G	定距管	每 100 套近似重量 (kg)
			350℃	400℃							
A6-1 (80)	80	89	15110	13340	M20×65	230	160	25	□40×6	φ32×3	192
A6-1 (100)	100	108	15800	13930	M24×80	280	200		□50×10		387
A6-1 (125)	125	133				300	220				418
A6-1 (150)	150	159	21780	19330		340	260	35	□70×10	617	
A6-1 (200)	200	219				390	310			715	
A6-1 (250)	250	273	26680	23940		M36×100	510	400	40	□80×12	φ45×3
A6-1 (300)	300	325	38650	34430	600	480	□80×16	2044			
A6-1 (350)	350	377	40710	36200	M42×130	690	550	□90×20	φ57×3	3008	
A6-1 (400)	400	426				740	600			3229	
A6-1 (450)	450	480				790	650			3492	

注: (1) 扁钢弯曲半径 r 等于其厚度值。

(2) 材料: 碳钢。

(3) 定距管可根据安装需要设置。

中华人民共和国行业标准 标准设计		重型双螺栓管夹 (公制管用)		标准号	HG/T21629-1999	
编制	中国成达化学工程公司			图号	A6-1	
批准	国家石油和化学工业局	实施日期		共 张	第 张	

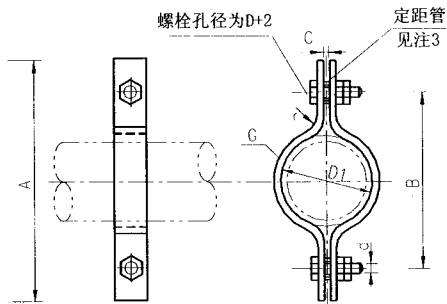


mm

系列号	公称管径	D ₁	最大荷载 (N)		螺栓 d×l	A	B	C	G	定距管	每 100 套近 似重量 (kg)
			350℃	400℃							
A6-2 (3)	3"	90	15110	13340	M20×65	230	160	25	□40×6	φ32×3	192
A6-2 (4)	4"	115	15800	13930	M24×80	290	210		□50×10		387
A6-2 (5)	5"	142				310	230	418			
A6-2 (6)	6"	169	21780	19330		350	270	35	□70×10	617	
A6-2 (8)	8"	220			390	310	715				
A6-2 (10)	10"	274	26680	23940	M36×100	510	400	40	□80×12	φ45×3	1315
A6-2 (12)	12"	325	38650	34430	M42×130	600	480		□80×16		2044
A6-2 (14)	14"	356	40710	36200		670	530	□90×20	3008		
A6-2 (16)	16"	408				720	580		3229		
A6-2 (18)	18"	458			770	630	3492				

- 注: (1) 扁钢弯曲半径 r 等于其厚度值。
 (2) 材料: 碳钢。
 (3) 定距管可根据安装需要设置。

中华人民共和国行业标准 标准设计		重型双螺栓管夹 (英制管用)	标准号	HG/T21629-1999
编制	中国成达化学工程公司		图号	A6-2
批准	国家石油和化学工业局	实施日期	共 张	第 张



系列号	公称管径	D ₁	最大荷载 (N)		螺栓 d×l	A	B	C	G	定距管	每 100 套 近似重量 (kg)
			350℃	400℃							
A6-3 (80)	80	97	15110	13340	M20×65	240	170		□40×6		192
A6-3 (100)	100	118	15800	13930	M24×80	290	210	25	□50×10	φ32×3	387
A6-3 (125)	125	144				320	240				418
A6-3 (150)	150	170	21780	19330		350	270	35	□70×10		617
A6-3 (200)	200	222	390	310	715						
A6-3 (250)	250	274	26680	23940	M36×100	510	400		□80×12	φ45×3	1315
A6-3 (300)	300	326	38650	34430	M42×130	600	480	40	□80×16	φ57×3	2044
A6-3 (350)	350	378	40710	36200		690	550		3008		
A6-3 (400)	400	428	40710	36200		740	600	□90×20	3229		
A6-3 (450)	450	480				790	650		3492		

- 注：(1) 扁钢弯曲半径 r 等于其厚度值。
 (2) 材料：碳钢。
 (3) 定距管可根据安装需要设置。

中华人民共和国行业标准
标准设计

重型双螺栓管夹
(铸铁管用)

标准号

HG/T21629-1999

编制 中国成达化学工程公司

图号

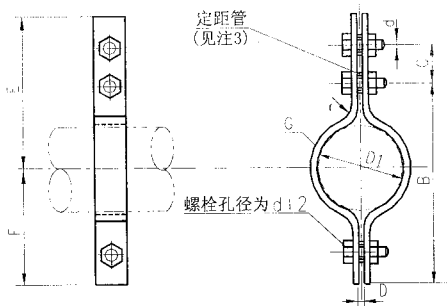
A6-3

批准 国家石油和化学工业局

实施日期

共 张

第 张

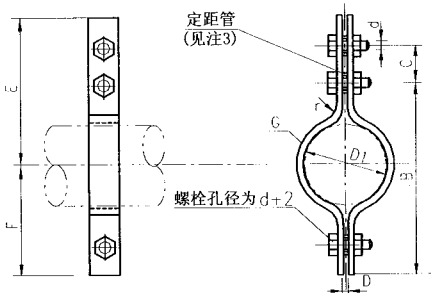


mm

系列号	公称管径	D ₁	最大荷载 (N)		螺栓 d×l	B	C	D	E	F	G	定距管	每 100 管近似重量 (kg)
			350℃	400℃									
A7-1 (25)	25	32	4220	3730	M10×40	70	30	16	85	55	□30×4	φ18×3	46
A7-1 (32)	32	38				80			90	60			
A7-1 (40)	40	45				100	55		135	80	□40×4	φ25×3	110
A7-1 (50)	50	57	6670	6080	M16×60	110	75	28	160	85			
A7-1 (65)	65	76				130			170	95			128
A7-1 (80)	80	89				140			180	100			134
A7-1 (100)	100	108	11090	9910	M20×80	180	80	34	205	125	□50×8	φ32×3.5	350
A7-1 (125)	125	133				200			215	135			
A7-1 (150)	150	159	12650	11280	M24×90	250	90	38	255	165	□60×10	φ45×3.5	643
A7-1 (200)	200	219				300			280	190			
A7-1 (250)	250	273	14320	12850		360			310	220	□70×10	φ50×3.5	927
A7-1 (300)	300	325				460			390	290			
A7-1 (350)	350	377				510			415	315	□80×16	φ60×3.5	2362
A7-1 (400)	400	426	20540	18260	M35×130	560	100	50	440	340			
A7-1 (450)	450	480				610			465	365			2681
A7-1 (500)	500	530				660			490	390			2839
A7-1 (600)	600	630				760			540	440			3155

- 注: (1) 扁钢弯曲半径 r 等于其厚度值。
 (2) 材料: 碳钢。
 (3) 定距管可根据安装需要设置。

中华人民共和国行业标准 标准设计		三螺栓管夹 (保温管用) (公制管用)	标准号	HG/T21629-1999	
			图号	A7-1	
编制	中国成达化学工程公司	实施日期	共 张	第 张	
批准	国家石油和化学工业局				



mm

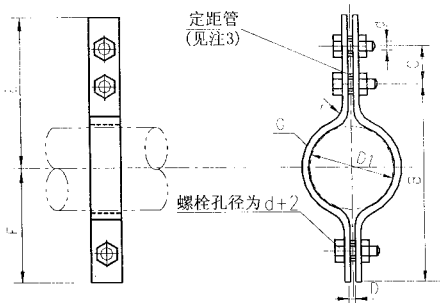
系列号	公称管径	D ₁	最大荷载 (N)		螺栓 d×l	B	C	D	E	F	G	定距管	每 100 管 近似质量 (kg)
			350℃	400℃									
A7-2 (1)	1"	34	4220	3730	M10×40	70	30	16	85	55	□30×4	φ18×3	46
A7-2 (11/4)	1 1/4"	42				80			90	60			49
A7-2 (11/2)	1 1/2"	48	6870	6080	M16×60	100	75	28	135	80	□40×4	φ25×3	110
A7-2 (2)	2"	61				110			160	85			120
A7-2 (2 1/2)	2 1/2"	75				130			170	95			128
A7-2 (3)	3"	90				140			180	100			134
A7-2 (4)	4"	115	11090	9910	M20×80	190	80	34	210	130	□50×8	φ32×3.5	352
A7-2 (5)	5"	142				210			220	140			380
A7-2 (6)	6"	169	12650	11280	M24×90	260	90	38	260	170	□60×10	φ32×3.5	656
A7-2 (8)	8"	220				300			280	190			731
A7-2 (10)	10"	274	14320	12850	M36×130	360	100	50	310	220	□70×10	φ45×3.5	927
A7-2 (12)	12"	325				460			390	290			1589
A7-2 (14)	14"	356	20540	18260	M36×130	490	100	50	405	305	□80×16	φ45×3.5	2298
A7-2 (16)	16"	408				540			430	330			2458
A7-2 (18)	18"	458				590			455	355			2584
A7-2 (20)	20"	510				650			485	385			2756
A7-2 (24)	24"	610				750			535	435			3090

注: (1) 扁钢弯曲半径 r 等于其厚度值。

(2) 材料: 碳钢。

(3) 定距管可根据安装需要设置。

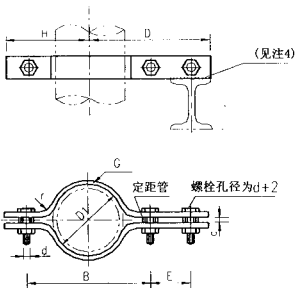
中华人民共和国行业标准 标准设计		三螺栓管夹 (保温管用) (英制管用)		标准号	HG/T21629-1999
编制	中国成达化学工程公司			图号	A7-2
批准	国家石油和化学工业局	实施日期		共张	第张



系列号	公称管径	D ₁	最大荷载 (N)		螺栓 d×l	B	C	D	E	F	G	定距管	每100套近似重量 (kg)					
			350℃	400℃														
			mm															
A7-3 (50)	50	65	6870	6080	M16×60	120	75	2R	165	90	□40×4	φ25×3	124					
A7-3 (65)	65	81			M20×80	140			175	100			□50×8	132				
A7-3 (80)	80	97			M24×90	150			185	105				138				
A7-3 (100)	100	118	12650	11280	M20×80	210	80	34	210	130	□60×10	φ32×3.5		153				
A7-3 (125)	125	144							M24×90	260			220	140	160			
A7-3 (150)	150	170							M36×130	310			285	170	170	165		
A7-3 (200)	200	222	14320	12850	M24×90	360	90	3R	310	195	□60×10	φ32×3.5	173					
A7-3 (250)	250	274							M36×130	460			390	290	182			
A7-3 (300)	300	326							M36×130	510			415	315	190			
A7-3 (350)	350	378	20540	18260	M36×130	610	100	50	440	340	□80×16	φ45×3.5	206					
A7-3 (400)	400	428											M36×130	660	490	390	214	
A7-3 (450)	450	480											M36×130	770	540	440	222	
A7-3 (500)	500	532											261					
A7-3 (600)	600	634																284

- 注：(1) 扁钢弯曲半径 r 等于其厚度值。
 (2) 材料：碳钢。
 (3) 定距管可根据安装需要设置。

中华人民共和国行业标准 标准设计		三螺栓管夹（保温管） （铸铁管用）		标准号	HG/T21629-1999	
编制	中国成达化学工程公司			图号	A7-3	
批准	国家石油和化学工业局	实施日期		共张	第张	



系列号	公称管径	D ₁	螺栓 d×l	B	C	D	E	H	G	定距管	mm	
											每 100 毫米近似重量 (kg)	
A8-1 (15)	15	18	M10×30	60	8	90		50		Φ18×3	40	
A8-1 (20)	20	25	M10×40	70	16	95	40	55	□30×4		43	
A8-1 (25)	25	32		80		100		60	□40×4		56	
A8-1 (32)	32	38	M16×60	110	28	145	60	85	□40×6	Φ25×3	138	
A8-1 (40)	40	45		120		150		90			145	
A8-1 (50)	50	57		130		155		95			153	
A8-1 (65)	65	76		150		165		105			163	
A8-1 (80)	80	89		190		210		130			450	
A8-1 (100)	100	108	M20×80	210	30	220	80	140	□60×10	Φ32×3.5	492	
A8-1 (125)	125	133		250	45	265		165	□70×10	Φ38×3.5	707	
A8-1 (150)	150	159	M24×100	320	50	310	100	210	□80×10	Φ45×3.5	1075	
A8-1 (200)	200	219	M30×110	390	60	355		255	□90×12	2407		
A8-1 (250)	250	273	M36×130	460	65	390		290	□90×16	4067		
A8-1 (300)	300	325	M36×140	540		460	120	340	□100×20	5667		
A8-1 (350)	350	377	M42×160	620	75	525	140	385	□100×25	6676		
A8-1 (400)	400	426	M48×180	680	90	590	160	430		Φ76×4		
A8-1 (450)	450	480	M56×200									

注：(1) 扁钢弯曲半径 r 等于其厚度值。

(2) 材料：碳钢。

(3) 定距管作导向架时用。

(4) 最大允许荷载为扁钢厚度值（焊缝高度）乘单边管夹的焊缝长度（cm），单位为 kN。

中华人民共和国行业标准
标准设计

三螺栓管夹（支托用）
（公制管用）

标准号

HG/T21629-1999

图号

A8-1

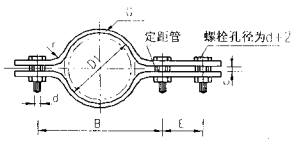
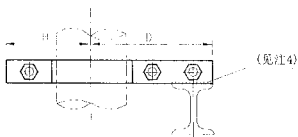
编制 中国成达化学工程公司

批准 国家石油和化学工业局

实施日期

共 张

第 张

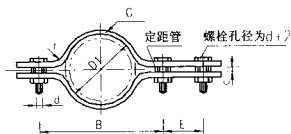
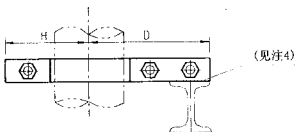


mm

系列号	公称管径	D_1	螺栓 $d \times l$	B	C	D	E	H	G	定距管	每100套近 似质量(kg)		
A8-2 (1/2)	1/2"	21	M10×30	60	8	90	40	50	□30×4	φ18×3	40		
A8-2 (3/4)	3/4"	27	M10×40	70	16	95		55			43		
A8-2 (1)	1"	34		80		100		60			57		
A8-2 (1 1/4)	1 1/4"	42	M16×60	110	28	145	60	85	□40×6	φ25×3	58		
A8-2 (1 1/2)	1 1/2"	48						120			150	90	139
A8-2 (2)	2"	61						130			155	95	146
A8-2 (2 1/2)	2 1/2"	75						150			165	105	152
A8-2 (3)	3"	90						200			215	135	163
A8-2 (4)	4"	115	M20×80	220	30	270	80	145	□60×10	φ32×3.5	473		
A8-2 (5)	5"	142						225			170	507	
A8-2 (6)	6"	169	M24×100	260	45	310	100	210	□70×10	φ38×3.5	725		
A8-2 (8)	8"	220	M30×110	320	50	355		255			1075		
A8-2 (10)	10"	274	M36×130	390	60	390		290			1745		
A8-2 (12)	12"	325	M36×140	460	65	450	120	330	□90×12	φ45×3.5	2407		
A8-2 (14)	14"	356						390			290	2407	
A8-2 (16)	16"	408	M42×160	520	75	515	140	375	□100×20	φ57×3.5	3966		
A8-2 (18)	18"	458	M48×180	600	90	580	160	420			5548		
			M56×200	660	90	580	160	420	□100×25	φ76×4	6548		

- 注：(1) 扁钢弯曲半径 r 等于其厚度值。
 (2) 材料：碳钢。
 (3) 定距管作导向架时用。
 (4) 最大允许荷载为扁钢厚度值（焊缝高度）乘单边管夹的焊缝长度（cm），单位为 kN。

中华人民共和国行业标准 标准设计		三螺栓管夹（支托用） （英制管用）		标准号	HG/T21629-1999	
编制	中国成达化学工程公司			图号	A8-2	
批准	国家石油和化学工业局	实施日期		共张	第张	



mm

系列号	公称管径	D_1	螺栓 $d \times l$	B	C	D	E	H	G	定距管	每 100 套近似重量 (kg)
A8-3 (50)	50	65	M16×60	120	28	150	60	90	□40×6	Φ25×3	146
A8-3 (65)	65	81		140		160		100			155
A8-3 (80)	80	97	160	170	110	165					
A8-3 (100)	100	118	M20×80	200	30	215	80	135	□60×10	Φ32×3.5	473
A8-3 (125)	125	144		220		225		145			507
A8-3 (150)	150	170	M24×100	260	45	270	100	170	□70×10	Φ38×3.5	710
A8-3 (200)	200	222	M30×110	320	50	310		210	□80×10	Φ45×3.5	1075
A8-3 (250)	250	274	M36×130	390	60	355		255	□90×12		1745
A8-3 (300)	300	326	M36×140	460	65	390		290	□90×16		2407
A8-3 (350)	350	378	M42×160	540		460	120	340	□100×20	Φ57×3.5	4067
A8-3 (400)	400	428	M48×180	620	75	525	140	385	□100×25	Φ76×4	5667
A8-3 (450)	450	480	M56×200	680	90	590	160	430			6676

注: (1) 扁钢弯曲半径 r 等于其厚度值。

(2) 材料: 碳钢。

(3) 定距管作导向架时用。

(4) 最大允许荷载为扁钢厚度值 (焊缝高度) 乘单边管夹的焊缝长度 (cm), 单位为 kN。

中华人民共和国行业标准
标准设计

三螺栓管夹 (支托用)
(铸铁管用)

标准号

HG/T21629-1999

编制 中国成达化学工程公司

图号

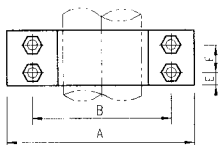
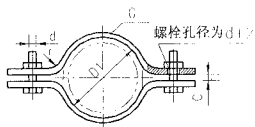
A8-3

批准 国家石油和化学工业局

实施日期

共 张

第 张



系列号	公称管径	D_1	螺栓 $d \times l$	A	B	C	E	F	G	每 100 套近似重量 (kg)
A9-1(25)	25	32	M12×45	120	80	8	18	34	□70×6	114
A9-1(32)	32	38		130	90					
A9-1(40)	40	45		140	100	10				
A9-1(50)	50	57	M12×50	150	110	15	20	40	□80×6	160
A9-1(65)	65	76		170	130					
A9-1(80)	80	89	M16×70	220	160	20	30	68	□120×10	574
A9-1(100)	100	100		240	180					
A9-1(125)	125	133	M20×80	280	210	25	35	70	□140×10	885
A9-1(150)	150	159		310	240					
A9-1(200)	200	219		370	300					
A9-1(250)	250	273		420	350					
A9-1(300)	300	325	M24×100	500	420	30	50	100	□200×12	2749
A9-1(350)	350	377		550	470					
A9-1(400)	400	426		600	520					
A9-1(450)	450	480		660	580					
A9-1(500)	500	530		730	630					
A9-1(600)	600	630		830	730					

注：(1) 扁钢弯曲半径 r 等于其厚度值。

(2) 材料：碳钢。

(3) 用于高压或振动管道上，应垫以厚 1~2 毫米的石棉垫或石棉橡胶垫。

中华人民共和国行业标准
标准设计

双排螺栓管夹
(公制管用)

标准号

HG/T21629-1999

编制 中国成达化学工程公司

图号

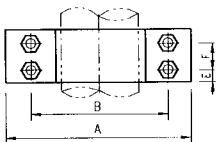
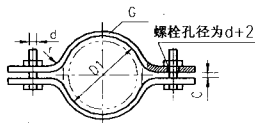
A9-1

批准 国家石油和化学工业局

实施日期

共 张

第 张



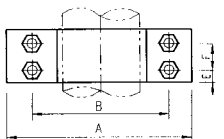
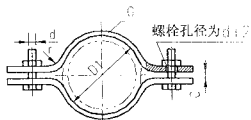
系列号	公称管径	D ₁	螺栓 d×l	A	B	C	E	F	G	mm	
										每 100 套近似重量 (kg)	
A9-2(1)	1"	34		130	90	8					126
A9-2(1 1/4)	1 1/4"	42	M12×45	130	90	10	18	34	□70×6		130
A9-2(1 1/2)	1 1/2"	48		140	100						135
A9-2(2)	2"	61	M12×50	150	110	15	20	40	□80×6		163
A9-2(2 1/2)	2 1/2"	75		170	130						183
A9-2(3)	3"	90	M16×70	220	160	20	30	60	□120×10		574
A9-2(4)	4"	115		250	190						651
A9-2(5)	5"	142	M20×80	290	220	25	35	70	□140×10		912
A9-2(6)	6"	169		320	250						1012
A9-2(8)	8"	220		370	300						1186
A9-2(10)	10"	274		420	350						1363
A9-2(12)	12"	325	M24×100	500	420	30	50	100	□200×12		2749
A9-2(14)	14"	356		530	450						2929
A9-2(16)	16"	408		580	500						3229
A9-2(18)	18"	458		630	550						3544
A9-2(20)	20"	510		710	610						3863
A9-2(24)	24"	610		810	710						4530

注：(1) 扁钢弯曲半径 r 等于其厚度值。

(2) 材料：碳钢。

(3) 用于高压或振动管道上，应垫以厚 1~2 毫米的石棉垫或石棉橡胶垫。

中华人民共和国行业标准 标准设计		双排螺栓管夹 (英制管用)		标准号	HG/T21629-1999	
				图号	A9-2	
编制	中国成达化学工程公司	实施日期		共 张	第 张	
批准	国家石油和化学工业局					



mm

系列号	公称管径	D_1	螺栓 $d \times l$	A	B	C	E	F	G	每 100 套近似重量 (kg)
A9-3 (50)	50	65	M12×50	160	120	15	20	40	□80×6	172
A9-3 (65)	65	81		170	130					187
A9-3 (80)	80	97	M16×70	230	170	20	30	60	□120×10	594
A9-3 (100)	100	118		250	190					656
A9-3 (125)	125	144	M20×80	290	220	25	35	70	□140×10	913
A9-3 (150)	150	170		320	250					1013
A9-3 (200)	200	222		370	300					1188
A9-3 (250)	250	274		420	350					1363
A9-3 (300)	300	326	M24×100	500	420	30	50	100	□200×12	2750
A9-3 (350)	350	378		550	470					3049
A9-3 (400)	400	428		600	520					3326
A9-3 (450)	450	480		660	580					3686
A9-3 (500)	500	532		730	630					3990
A9-3 (600)	600	634		830	730					4582

注：(1) 扁钢弯曲半径 r 等于其厚度值。

(2) 材料：碳钢。

(3) 当用于振动的铸铁管道时，应垫以厚 1~2 毫米的橡胶垫作为减振措施。

中华人民共和国行业标准
标准设计

双排螺栓管夹
(铸铁管用)

标准号 HG/T21629-1999

图号 A9-3

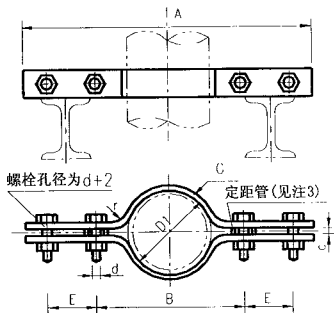
编制 中国成达化学工程公司

批准 国家石油和化学工业局

实施日期

共 张

第 张



mm

系列号	公称管径	D_1	螺栓 $d \times l$	A	B	C	E	G	定距管	每 100 套近 似重量 (kg)		
A10-1 (15)	15	18	M10×35	400	60	8	150	□30×4	φ18×3	97		
A10-1 (20)	20	25		410	70	10				99		
A10-1 (25)	25	32		420	80	15				134		
A10-1 (32)	32	38	M12×55	420	80	15		□40×4		136		
A10-1 (40)	40	45		450	100	20				220		
A10-1 (50)	50	57		460	110	20				226		
A10-1 (65)	65	76	M12×65	480	130	25	155	□40×6	φ25×3	238		
A10-1 (80)	80	89		500	150					25	403	
A10-1 (100)	100	108		550	180					□50×8	682	
A10-1 (125)	125	133	M16×75	580	210			□60×10			φ25×3	724
A10-1 (150)	150	159		600	230							□70×10
A10-1 (200)	200	219		680	300					□80×12		
A10-1 (250)	250	273	M20×85	750	360	30	160		φ32×3.5			
A10-1 (300)	300	325		800	410							1819

注: (1) 扁钢弯曲半径 r 等于其厚度值。

(2) 材料: 碳钢

(3) 定距管作导向架时用

中华人民共和国行业标准
标准设计四螺栓管夹
(公制管用)

标准号

HG/T21629-1999

编制 中国成达化学工程公司

图号

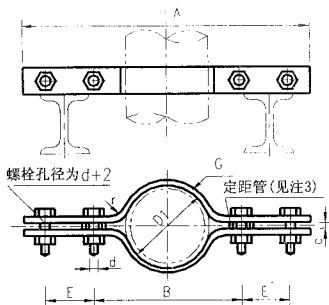
A10-1

批准 国家石油和化学工业局

实施日期

共 张

第 张



mm

系列号	公称管径	D_1	螺栓 $d \times l$	A	B	C	E	G	定距管	每 100 套 近似重量 (kg)
A10-2 (1/2)	1/2"	21	M10×35	400	60	8	150	□30×4	φ18×3	97
A10-2 (3/4)	3/4"	27		410	70	10				99
A10-2 (1)	1"	34	M10×40	420	80	15		□40×4		134
A10-2 (1 1/4)	1 1/4"	42		480	100	20				138
A10-2 (1 1/2)	1 1/2"	48	M12×55	450	100	25	□40×6	φ25×3	220	
A10-2 (2)	2"	21		460	110				20	226
A10-2 (2 1/2)	2 1/2"	75	M12×65	480	130		155		□50×8	238
A10-2 (3)	3"	90		500	150					403
A10-2 (4)	4"	115	M16×75	560	190	30	□60×10	φ32×3.5	695	
A10-2 (5)	5"	142		590	220				738	
A10-2 (6)	6"	169	M20×85	610	240		160		□70×10	771
A10-2 (8)	8"	220		680	300					1056
A10-2 (10)	10"	274	M20×90	750	360	30	□80×12	φ32×3.5	1548	
A10-2 (12)	12"	325		800	410				1819	

注：(1) 扁钢弯曲半径 r 等于其厚度值。

(2) 材料：碳钢。

(3) 定距管作导向架时用。

中华人民共和国行业标准
标准设计四螺栓管夹
(英制管用)

标准号 HG/T21629-1999

图号 A10-2

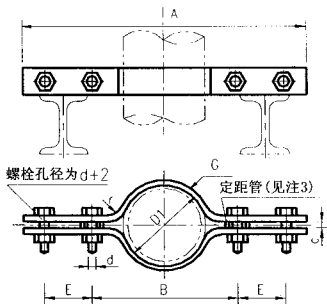
编制 中国成达化学工程公司

批准 国家石油和化学工业局

实施日期

共 张

第 张



mm

系列号	公称管径	D	螺栓 d×l	A	B	C	E	G	定距管	每 100 套 近似重量 (kg)
A10-3 (50)	50	65	M12×55	470	120	20	150	□40×6	φ25×3	227
	65	81		480	130			234		
A10-3 (80)	80	97	M12×65	510	160	25	□50×8	404		
A10-3 (100)	100	118	M16×75	560	190		155	□60×10		689
A10-3 (125)	125	144		590	220	731				
A10-3 (150)	150	170		610	240	764				
A10-3 (200)	200	222	M20×85	680	300	30	□70×10	φ32×3.5	1044	
A10-3 (250)	250	274	M20×90	750	360		160		□80×12	1548
A10-3 (300)	300	326		800	410	1819				

注: (1) 扁钢弯曲半径 r 等于其厚度值。

(2) 材料: 碳钢。

(3) 定距管作导向架时用。

中华人民共和国行业标准
标准设计

四螺栓管夹
(铸铁管用)

标准号 HG/T21629-1999

图号 A10-3

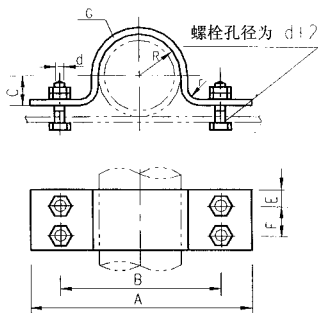
编制 中国成达化学工程公司

批准 国家石油和化学工业局

实施日期

共 张

第 张



系列号	公称管径	螺栓 d×l	A	B	C	E	F	R	G	每100套近似重量(kg)
A11-1 (25)	25	M12×40	130	90	0	18	34	16	□70×6	82
A11-1 (32)	32		130	90	5			19		87
A11-1 (40)	40		140	100	10			23		95
A11-1 (50)	50		150	110	15	20	40	29		116
A11-1 (65)	65		170	130	20			38		130
A11-1 (80)	80	M16×60	220	160	20	30	60	45	□120×10	369
A11-1 (100)	100		240	180	30			54		428
A11-1 (125)	125	M20×80	280	210	25	35	70	67	□140×10	606
A11-1 (150)	150		310	240	40			80		688
A11-1 (200)	200		370	300	70			110		850
A11-1 (250)	250		420	350	100			137		1012
A11-1 (300)	300		500	420	120			163		1954
A11-1 (350)	350	M24×100	550	470	140	50	100	189	□200×12	2220
A11-1 (400)	400		600	520	170			213		2443
A11-1 (450)	450		660	580	190			240		2727
A11-1 (500)	500		730	630	200			265		2988
A11-1 (600)	600		830	730	250			315		3472

注：(1) 扁钢弯曲半径 r 等于其厚度值。

(2) 材料：碳钢。

(3) 用于高压或振动管道上，应垫以厚 1~2 毫米的石棉垫或石棉橡胶垫。

中华人民共和国行业标准
标准设计

双排螺栓压紧管卡
(公制管用)

标准号

HG/T21629-1999

编制 中国成达化学工程公司

图号

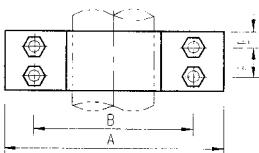
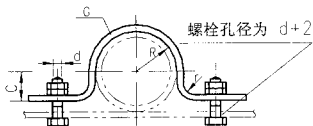
A11-1

批准 国家石油和化学工业局

实施日期

共 张

第 张



系列号	公称管径	螺栓 $d \times l$	mm							每 100 套近似重量 (kg)
			A	B	C	E	F	R	G	
A11-2 (1)	1"	M12×40	130	90	0	18	34	17	□70×6	82
A11-2 (1 1/4)	1 1/4"		130	90	5			21		87
A11-2 (1 1/2)	1 1/2"		140	100	10			24		95
A11-2 (2)	2"		150	110	15			30		116
A11-2 (2 1/2)	2 1/2"	M16×60	170	130	20	20	40	37	□80×6	130
A11-2 (3)	3"		220	160	20			45		369
A11-2 (4)	4"	M20×80	250	190	30	30	60	57	□120×10	441
A11-2 (5)	5"		290	220	30			71		633
A11-2 (6)	6"		310	250	40			84		704
A11-2 (8)	8"		370	300	70			110		858
A11-2 (10)	10"	M24×100	420	350	100	35	70	137	□140×10	7012
A11-2 (12)	12"		500	420	120			152		1954
A11-2 (14)	14"		530	450	130			178		2122
A11-2 (16)	16"		580	500	150			203		2328
A11-2 (18)	18"	M24×120	630	550	180	50	100	229	□200×12	2609
A11-2 (20)	20"		710	610	190			254		2889
A11-2 (24)	24"		810	710	240			305		3376

注: (1) 扁钢弯曲半径 r 等于其厚度值。

(2) 材料: 碳钢。

(3) 用于高压或振动管道上, 应垫以厚 1~2 毫米的石棉垫或石棉橡胶垫。

中华人民共和国行业标准
标准设计

双排螺栓压紧管卡
(英制管用)

标准号 **HG/T21629-1999**

图号 **A11-2**

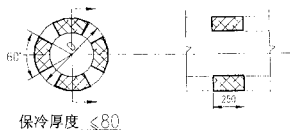
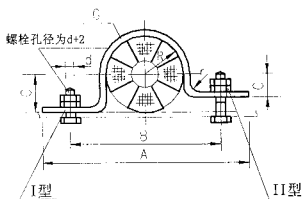
编制 中国成达化学工程公司

批准 国家石油和化学工业局

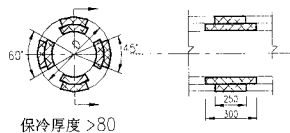
实施日期

共 张

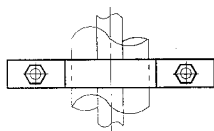
第 张



保冷厚度 ≤ 80



保冷厚度 > 80



保冷外径 D	R	C		螺栓 $d \times l$		G
		I型	II型	I型	II型	
≤ 590	D/2+3	R	D/2-10	M16×60	M16×70	□70×6
> 590				M20×70	M20×80	□70×10

注：(1) I型为导向管卡，II型为固定管卡。

(2) 扁钢弯曲半径 r 等于其厚度值。

(3) 材料：碳钢。

(4) 支承块现场配作，厚度同保冷厚度，应满足 GB/T11790 和 GB/T15586 保冷技术要求，材料为红松木。

(5) 管卡重量未包括支承块重量。

中华人民共和国行业标准 标准设计		管卡 (保冷管用)		标准号	HG/T21629-1999	
编制	中国成达化学工程公司			图号	A12-1	
批准	国家石油和化学工业局	实施日期		共 张	第 张	

系列号	保冷外径 D	A	B	mm	
				每 100 套近似重量 (kg)	
A12 (8)	80	230	160	159	
A12 (9)	90	240	170	168	
A12 (10)	100	250	180	176	
A12 (11)	110	260	190	185	
A12 (12)	120	270	200	193	
A12 (13)	130	280	210	202	
A12 (14)	140	290	220	210	
A12 (15)	150	300	230	219	
A12 (16)	160	310	240	227	
A12 (17)	170	320	250	236	
A12 (18)	180	330	260	244	
A12 (19)	190	340	270	253	
A12 (20)	200	350	280	260	
A12 (21)	210	360	290	270	
A12 (22)	220	370	300	278	
A12 (23)	230	380	310	287	
A12 (24)	240	390	320	295	
A12 (25)	250	400	330	304	
A12 (26)	260	410	340	312	
A12 (27)	270	420	350	320	
A12 (28)	280	430	360	328	
A12 (29)	290	440	370	336	
A12 (30)	300	450	380	346	
A12 (31)	310	460	390	355	
A12 (32)	320	470	400	363	
A12 (33)	330	480	410	372	
A12 (34)	340	490	420	380	
A12 (35)	350	500	430	389	
A12 (36)	360	510	440	397	
A12 (37)	370	520	450	406	
A12 (38)	380	530	460	414	
A12 (39)	390	540	470	423	
A12 (40)	400	550	480	430	
A12 (41)	410	560	490	440	
A12 (42)	420	570	500	448	
A12 (43)	430	580	510	456	
A12 (44)	440	590	520	465	
A12 (45)	450	600	530	473	
A12 (46)	460	610	540	482	
A12 (47)	470	620	550	490	

中华人民共和国行业标准 标准设计		管卡系列表(一) (保冷管用)		标准号	HG/T21629-1999	
				图号	A12-2	
编制	中国成达化学工程公司			共	张	第
批准	国家石油和化学工业局		实施日期		张	张

系列号	保冷外径 D	A	B	mm	
				每 100 套近似重量 (kg)	
A12 (48)	480	630	560	499	
A12 (49)	490	640	570	507	
A12 (50)	500	650	580	516	
A12 (51)	510	660	590	524	
A12 (52)	520	670	600	532	
A12 (53)	530	680	610	540	
A12 (54)	540	690	620	550	
A12 (55)	550	700	630	558	
A12 (56)	560	710	640	566	
A12 (57)	570	720	650	575	
A12 (58)	580	730	660	584	
A12 (59)	590	740	670	592	
A12 (60)	600	770	700	1014	
A12 (61)	610	780	710	1028	
A12 (62)	620	790	720	1042	
A12 (63)	630	800	730	1056	
A12 (64)	640	810	740	1070	
A12 (65)	650	820	750	1084	
A12 (66)	660	830	760	1098	
A12 (67)	670	840	770	1113	
A12 (68)	680	850	780	1127	
A12 (69)	690	860	790	1141	
A12 (70)	700	870	800	1155	
A12 (71)	710	880	810	1169	
A12 (72)	720	890	820	1183	
A12 (73)	730	900	830	1197	
A12 (74)	740	910	840	1212	
A12 (75)	750	920	850	1226	
A12 (76)	760	930	860	1240	
A12 (77)	770	940	870	1254	
A12 (78)	780	950	880	1260	
A12 (79)	790	960	890	1282	
A12 (80)	800	970	900	1296	
A12 (81)	810	980	910	1311	
A12 (82)	820	990	920	1325	
A12 (83)	830	1000	930	1339	
A12 (84)	840	1010	940	1353	
A12 (85)	850	1020	950	1367	
A12 (86)	860	1030	960	1381	
A12 (87)	870	1040	970	1395	

中华人民共和国行业标准
标准设计

管卡系列表 (二)
(保冷管用)

标准号

HG/T21629-1999

图号

A12-3

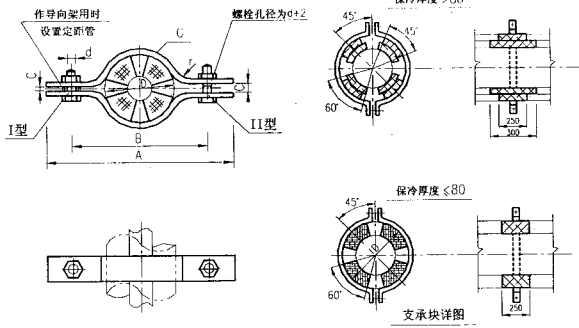
编制 中国成达化学工程公司

批准 国家石油和化学工业局

实施日期

共 张

第 张



- 注：(1) I型为导向型；II型为紧固型。
 (2) 扁钢弯曲半径 r 等于其厚度值。
 (3) 材料：碳钢。
 (4) 支承块现场配制，厚度同保冷厚度，应满足GB/T11790和GB/T15586保冷技术要求，材料为红松木。
 (5) 管夹重量未包括支承块重量。

中华人民共和国行业标准 标准设计		双螺栓管夹 (保冷管用)		标准号	HG/T21629-1999
编制	中国成达化学工程公司			图号	A13-1
批准	国家石油和化学工业局	实施日期		共 张	第 张

							mm	
系列号	保冷外径 D	螺 栓 d×l	A	B	C	G	定距管	每 100 套近似 值 (kg)
A13(8)	80	M12×50	170	130	16	□70×6	φ25×3	177
A13(9)	90		180	140				187
A13(10)	100		190	150				198
A13(11)	110		200	160				208
A13(12)	120		240	180				286
A13(13)	130	M16×60	250	190	20	□80×6	φ25×3	298
A13(14)	140		260	200				310
A13(15)	150		270	210				322
A13(16)	160		300	230				545
A13(17)	170		310	240				563
A13(18)	180	M20×75	320	250	24	□90×8	φ25×3	581
A13(19)	190		330	260				599
A13(20)	200		340	270				616
A13(21)	210		350	280				634
A13(22)	220		390	310				981
A13(23)	230	M24×90	400	320	26	□100×10	φ32×3.5	1006
A13(24)	240		410	330				1031
A13(25)	250		420	340				1055
A13(26)	260		430	350				1080
A13(27)	270		440	360				1105
A13(28)	280		450	370				1129
A13(29)	290		460	380				1154
A13(30)	300		470	390				1179
A13(31)	310		480	400				1203
A13(32)	320		500	420				1494
A13(33)	330		M24×100	510				430
A13(34)	340	520		440	1553			
A13(35)	350	530		450	1583			
A13(36)	360	540		460	1612			
A13(37)	370	550		470	1642			
A13(38)	380	560		480	1671			
A13(39)	390	570		490	1701			
A13(40)	400	620		520	2499			
A13(41)	410	M30×120	630	530	40	□100×16	φ38×3.5	2539
A13(42)	420		640	540				2578
A13(43)	430		650	550				2618
A13(44)	440		660	560				2657
A13(45)	450		670	570				2696
A13(46)	460		680	580				2736
A13(47)	470		690	590				2775

中华人民共和国行业标准
标准设计

双螺栓管夹系列表 (一)
(保冷管用)

标准号

HG/T21629-1999

编制 中国成达化学工程公司

图号

A13-2

批准 国家石油和化学工业局

实施日期

共 张

第 张

mm

系列号	保冷外径 D	螺栓 d × l	A	B	C	G	定距管	每 100 套近 似值 (kg)
A13 (48)	480	M30×120	700	600	40	□100×16		2815
A13 (49)	490		710	610				2854
A13 (50)	500		720	620				2894
A13 (51)	510		730	630				2933
A13 (52)	520		740	640				2973
A13 (53)	530		750	650				3012
A13 (54)	540		760	660				3052
A13 (55)	550		770	670				3091
A13 (56)	560		780	680				3130
A13 (57)	570		790	690				3170
A13 (58)	580		800	700				3209
A13 (59)	590		810	710				3249
A13 (60)	600		820	720				3288
A13 (61)	610		830	730				3328
A13 (62)	620		840	740				3367
A13 (63)	630		850	750				3407
A13 (64)	640	860	760	3446				
A13 (65)	650	890	790	4416				
A13 (66)	660	900	800	4464				
A13 (67)	670	910	810	4514				
A13 (68)	680	920	820	4563				
A13 (69)	690	930	830	4612				
A13 (70)	700	940	840	4662				
A13 (71)	710	950	850	4711				
A13 (72)	720	960	860	4760				
A13 (73)	730	970	870	4810				
A13 (74)	740	980	880	4859				
A13 (75)	750	990	890	4908				
A13 (76)	760	1000	900	4958				
A13 (77)	770	1010	910	5007				
A13 (78)	780	1020	920	5056				
A13 (79)	790	1030	930	5106				
A13 (80)	800	1040	940	5155				
A13 (81)	810	1050	950	5204				
A13 (82)	820	1060	960	5254				
A13 (83)	830	1070	970	5303				
A13 (84)	840	1080	980	5352				
A13 (85)	850	1090	990	5402				
A13 (86)	860	1100	1000	5451				
A13 (87)	870	1110	1010	5500				

中华人民共和国行业标准
标准设计双螺栓管夹系列表 (二)
(保冷管用)

标准号

HG/T21629-1999

编制 中国成达化学工程公司

图号

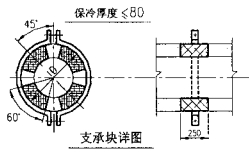
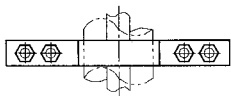
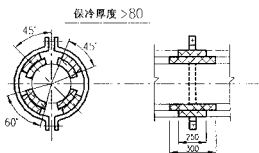
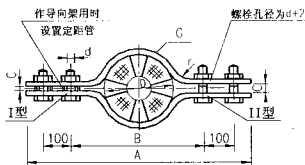
A13-3

批准 国家石油和化学工业局

实施日期

共 张

第 张



支承块详图

注: (1) I型为导向型, II型为固定管卡。

(2) 扁钢弯曲半径 r 等于其厚度值。

(3) 材料: 碳钢。

(4) 支承块现场配作, 厚度同保冷厚度, 应满足 GB/T11790 和 GB/T15586 保冷技术要求, 材料为红松木。

(5) 管夹重量未包括支承块重量。

中华人民共和国行业标准
标准设计

四螺栓管夹
(保冷管用)

标准号 **HG/T21629-1999**

图号 **A14-1**

编制 中国成达化学工程公司

批准 国家石油和化学工业局

实施日期

共 张

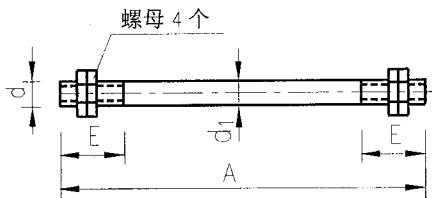
第 张

							mm	
系列号	保冷外径 D	螺 栓 d×l	A	B	C	G	定距管	每 100 套近 似值 (kg)
A14(8)	80	M12×50	370	130	16	□70×6	φ25×3	328
A14(9)	90		380	140				338
A14(10)	100		390	150				349
A14(11)	110		400	160				359
A14(12)	120	M16×60	440	180	20	□80×6	φ25×3	473
A14(13)	130		450	190				485
A14(14)	140		460	200				497
A14(15)	150		470	210				509
A14(16)	160	M20×75	500	230	24	□90×8	φ25×3	839
A14(17)	170		510	240				857
A14(18)	180		520	250				874
A14(19)	190		530	260				892
A14(20)	200		540	270				910
A14(21)	210		550	280				928
A14(22)	220	M24×90	580	300	26	□100×10	φ32×3.5	1377
A14(23)	230		590	310				1402
A14(24)	240		600	320				1426
A14(25)	250		610	330				1451
A14(26)	260		620	340				1476
A14(27)	270		630	350				1500
A14(28)	280		640	360				1525
A14(29)	290		650	370				1550
A14(30)	300		660	380				1574
A14(31)	310		670	390				1599
A14(32)	320	M24×100	700	420	30	□100×12	φ32×3.5	1975
A14(33)	330		710	430				2004
A14(34)	340		720	440				2034
A14(35)	350		730	450				2064
A14(36)	360		740	460				2093
A14(37)	370		750	470				2123
A14(38)	380		760	480				2152
A14(39)	390	770	490	2182				
A14(40)	400	M30×120	820	520	40	□100×16	φ38×3.5	3232
A14(41)	410		830	530				3271
A14(42)	420		840	540				3311
A14(43)	430		850	550				3350
A14(44)	440		860	560				3389
A14(45)	450		870	570				3429
A14(46)	460		880	580				3460
A14(47)	470		890	590				3508

中华人民共和国行业标准 标准设计		四螺栓管夹系列表（一） （保冷管用）		标准号	HG/T21629-1999
编制	中国成达化学工程公司			图号	A14-2
批准	国家石油和化学工业局	实施日期		共 张	第 张

系列号	保冷外径 D	螺 栓 d×l	A	B	C	G	定距管	mm
								每 100 套近 似值(kg)
A14(48)	480	M30×120	900	600	40	□100×16		3547
A14(49)	490		910	610				3587
A14(50)	500		920	620				3626
A14(51)	510		930	630				3666
A14(52)	520		940	640				3705
A14(53)	530		950	650				3745
A14(54)	540		960	660				3784
A14(55)	550		970	670				3824
A14(56)	560		980	680				3863
A14(57)	570		990	690				3902
A14(58)	580		1000	700				3942
A14(59)	590		1010	710				3981
A14(60)	600		1020	720				4021
A14(61)	610		1030	730				4060
A14(62)	620		1040	740				4100
A14(63)	630		1050	750				4139
A14(64)	640	1060	760	4179				
A14(65)	650	1090	790	5301				
A14(66)	660	1100	800	5351				
A14(67)	670	1110	810	5400				
A14(68)	680	1120	820	5449				
A14(69)	690	1130	830	5499				
A14(70)	700	1140	840	5548				
A14(71)	710	1150	850	5597				
A14(72)	720	1160	860	5647				
A14(73)	730	1170	870	5696				
A14(74)	740	1180	880	5745				
A14(75)	750	1190	890	5795				
A14(76)	760	1200	900	5844				
A14(77)	770	1210	910	5893				
A14(78)	780	1220	920	5943				
A14(79)	790	1230	930	5992				
A14(80)	800	1240	940	6041				
A14(81)	810	1250	950	6090				
A14(82)	820	1260	960	6140				
A14(83)	830	1270	970	6189				
A14(84)	840	1280	980	6239				
A14(85)	850	1290	990	6288				
A14(86)	860	1300	1000	6377				
A14(87)	870	1310	1010	6386				

中华人民共和国行业标准 标准设计		四螺栓管夹系列表(二) (保冷管用)		标准号	HG/T21629-1999	
				图号	A14-3	
编制	中国成达化学工程公司			共 张	第 张	
批准	国家石油和化学工业局			实施日期		



mm

系列号	d	350℃最大荷载 (N)	d_1	E
A15(10)	M10	3730	10	60
A15(12)	M12	5490	12	90
A15(16)	M16	10300	16	90
A15(20)	M20	16090	20	120
A15(24)	M24	23150	24	120
A15(30)	M30	36980	30	150
A15(36)	M36	53000	36	150
A15(42)	M42	74260	42	180
A15(48)	M48	97800	48	180
A15(56)	M56	135000	56	210
A15(64)	M64	168000	64	210

注: (1) A 值由设计者决定, 见管架表。
(2) 材料: 碳钢。

中华人民共和国行业标准
标准设计

双头螺纹吊杆

标准号

HG/T21629-1999

编制 中国成达化学工程公司

图号

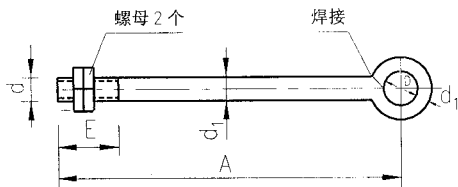
A15

批准 国家石油和化学工业局

实施日期

共 张

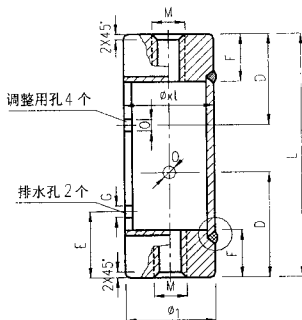
第 张



mm					
系列号	d	350℃最大荷载 (N)	d ₁	D	E
A16(10)	M10	3730	10	25	60
A16(12)	M12	5490	12	30	90
A16(16)	M16	10300	16	35	90
A16(20)	M20	16090	20	40	120
A16(24)	M24	23150	24	45	120
A16(30)	M30	36980	30	50	150
A16(36)	M36	53000	36	50	150
A16(42)	M42	74260	42	55	180
A16(48)	M48	97800	48	60	180
A16(56)	M56	135000	56	70	210
A16(64)	M64	168000	64	80	210

注: (1) A 值由设计者决定, 见管架表。
 (2) 材料: 碳钢。

中华人民共和国行业标准 标准设计		吊环型吊杆		标准号	HG/T21629-1999
				图号	A16
编制	中国成达化学工程公司	实施日期		共 张	第 张
批准	国家石油和化学工业局				



mm

系列号	M	$\phi \times t$	ϕ_1	L	D	C	E	F	O	G	350℃最大荷载 (N)	重量 (kg)
A17(10)	M10	22×3	22	170	70	7	25	20	8	6	3730	0.72
A17(12)	M12	34×4	34				30	25			5490	0.55
A17(16)	M16			40	30		10300	0.63				
A17(20)	M20	48×4	48	220	90	10	45	35	12	8	16090	1.08
A17(24)	M24			270							23150	1.24
A17(30)	M30	60×4	60	280	110	15	60	50	16	12	36980	1.86
A17(36)	M36			300							53000	1.92
A17(42)	M42	89×6	89	320	120	18	70	60	20	16	74260	4.70
A17(48)	M48			340							97800	4.97
A17(56)	M56	108×6	110	360	140	20	80	70	26	20	135000	11.05
A17(64)	M64			380							168000	10.41

注: (1)材料: 碳钢。

(2) 螺纹一端为左螺纹, 另一端为右螺纹。

中华人民共和国行业标准
标准设计

松紧螺母

标准号 HG/T21629-1999

图号 A17

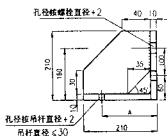
编制 中国成达化学工程公司

批准 国家石油和化学工业局

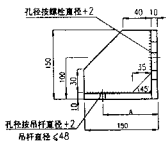
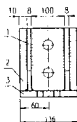
实施日期

共 张

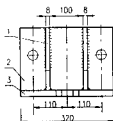
第 张



I型 (60<A<160)
最大允许荷载 < 35980N 每件重 5.7kg

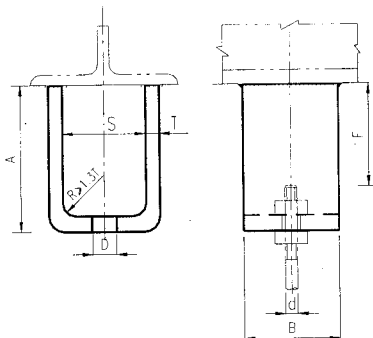


II型 (60<A<100)
最大允许荷载 < 30000N 每件重 10.2kg



注: (1) A 值由设计者决定, 见管架表。

3		钢板	1	C. S			
2		钢板	1	C. S			
1		钢板	2	C. S			
件号	图号或标准图	名称	数量	材料	单重 重量 (kg)		备注
中华人民共和国行业标准 标准设计		角形吊耳		标准号	HG/T21629-1999		
编制	中国成达化学工程公司			图号	A18		
批准	国家石油和化学工业局		实施日期	共张	第张		

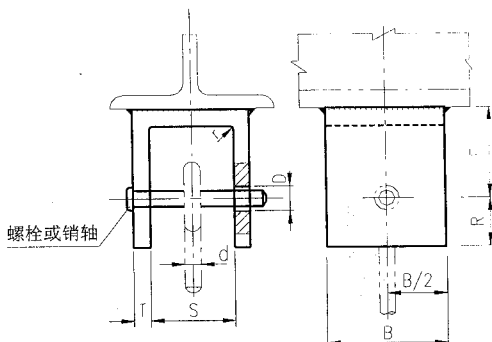


mm

系列号	吊杆直径 d	最大荷载 (N)		A	D	F	S	B×T	每个近似重量 (kg)
		350℃	400℃						
A19(10)	10	3730	3430	75	12	50	50	□50×6	47
A19(12)	12	5490	5100	75	14	45	55	□50×6	48
A19(16)	16	10300	9520	80	18	50	70	□50×6	54
A19(20)	20	16090	14910	80	22	45	85	□60×10	113
A19(24)	24	23150	21480	110	26	70	95	□70×10	174
A19(30)	30	36980	34340	125	32	75	130	□80×12	288
A19(36)	36	53000	50230	125	38	75	150	□100×16	502
A19(42)	42	74260	68960	170	44	105	175	□130×20	1112
A19(48)	48	97800	90740	200	50	130	200	□130×20	1225
A19(56)	56	135000	125600	215	58	130	215	□160×25	2277
A19(64)	64	168000	155400	240	66	150	240	□160×25	2512

注：材料：碳钢。

中华人民共和国行业标准 标准设计		U形吊耳		标准号	HG/T21629-1999	
编制	中国成达化学工程公司			图号	A19	
批准	国家石油和化学工业局	实施日期		共张	第张	



mm

系列号	吊杆直径 d	最大荷载(N)		螺栓或销 轴尺寸	D	F	R	B×T	S	每 100 套近 似重量(kg)
		350℃	400℃							
A20(10)	10	3730	3430	M12×60	14	50	24	□50×6	32	52
A20(12)	12	5490	5100	M16×65	18		24			61
A20(16)	16	10300	9520	M20×65	22		30			73
A20(20)	20	16090	14910	M24×90	26	75	30	□60×10	40	162
A20(24)	24	23150	21480	M24×100	26		32	□70×10	50	211
A20(30)	30	36980	34340	φ36×100	38		45	□80×12	58	322
A20(36)	36	53000	50230	φ36×115	38	102	50	□100×16	65	538
A20(42)	42	74260	68960	φ40×140	42		65	□130×20	75	1027
A20(48)	40	97800	90740	φ50×150	52		70	□130×20	80	1321
A20(56)	56	135000	125600	φ60×170	62	140	80	□160×25	90	2198
A20(64)	64	168000	155400	φ60×180	62	160	90	□160×25	100	2440

注: (1) 扁钢弯曲半径 r 等于其厚度值。

(2) 材料: 碳钢。

(3) 销轴采用 GB882-86, 开口销采用 GB91-86。

中华人民共和国行业标准
标准设计倒 U 形吊耳
(焊接型)

标准号 HG/T21629-1999

图号 A20

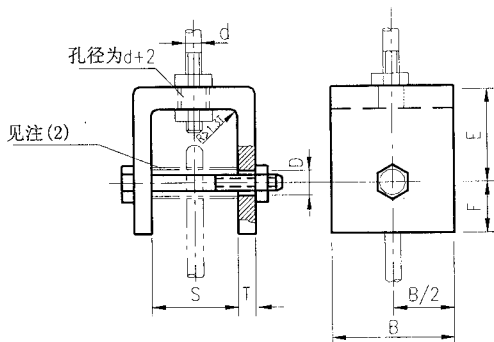
编制 中国成达化学工程公司

批准 国家石油和化学工业局

实施日期

共 张

第 张



mm

系列号	吊杆直径 d	最大荷载 (N)		螺栓尺寸	D	E	F	S	定管距	B×T	每 100 套近似重量 (kg)
		350℃	400℃								
A21(10)	10	3730	3430	M12×80	14	60	24	50	φ25×3	□50×6	52
A21(12)	12	5490	5100	M16×90	18	70	24	55			60
A21(16)	16	10300	9520	M20×110	22	85	30	70			75
A21(20)	20	16090	14910	M24×140	26	100	30	85	φ32×3	□60×10	186
A21(24)	24	23150	21480	M24×150	26	110	32	95		□70×10	208
A21(30)	30	36980	34340	M36×200	38	140	45	130	φ45×3	□80×12	395

注: (1) 材料: 碳钢。

(2) 定距管可根据安装需要设置。

中华人民共和国行业标准
标准设计

倒 U 形吊耳
(吊杆型)

标准号 HG/T21629-1999

编制 中国成达化学工程公司

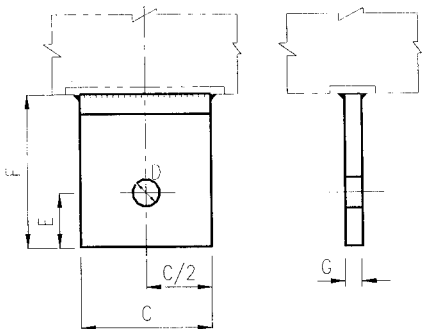
图号 A21

批准 国家石油和化学工业局

实施日期

共 张

第 张



mm

系列号	螺栓直径	D	C	E	F	G	每 100 个近似重量(kg)
A20(10)	10	12	80	25	80	10	50
A20(12)	12	14		30			50
A20(16)	16	18		30			50
A20(20)	20	22	100	32	90	12	85
A20(24)	24	26		32	90	12	85
A20(30)	30	32		40	105	20	165
A20(36)	36	38		50	120	20	188
A20(42)	42	44	125	50	135	25	351
A20(48)	48	50	125	65	150	25	368
A20(56)	56	58	150	75	180	30	636
A20(64)	64	66	150	85	200	30	707

注: (1)材料: 碳钢。

(2)最大允许荷载为钢板厚度值 G(焊缝高度)乘单面焊缝长度值(cm); 单位为 kN。

中华人民共和国行业标准
标准设计

板式吊耳

标准号 HG/T21629-1999

图号 A22

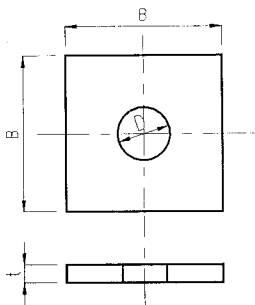
编制 中国成达化学工程公司

批准 国家石油和化学工业局

实施日期

共 张

第 张



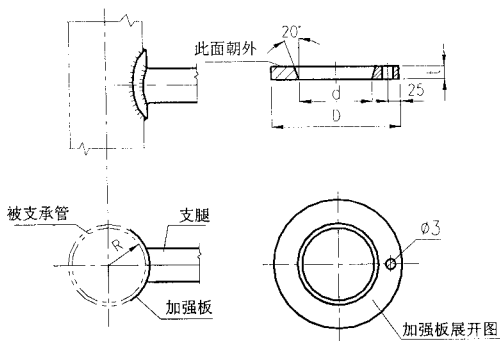
系列号	吊杆直径	D	B	t	每 100 个近似重量(kg)
A23(10)	10	12		6	30
A23(12)	12	14	80	6	30
A23(16)	16	18		10	50
A23(20)	20	22		10	87
A23(24)	24	26	100		104
A23(30)	30	32		12	104
A23(36)	36	38			159
A23(42)	42	44	130	16	212
A23(48)	48	50		16	212
A23(56)	56	58	150	20	353
A23(64)	64	66	150	20	353

mm

注: (1)材料: 碳钢。

(2)当垫板不作为主要承载件时, 表中 t 值可予以调整(减薄)。

中华人民共和国行业标准 标准设计		垫板		标准号	HG/T21629-1999	
				图号	A23	
编制	中国成达化学工程公司			共 张	第 张	
批准	国家石油和化学工业局		实施日期			

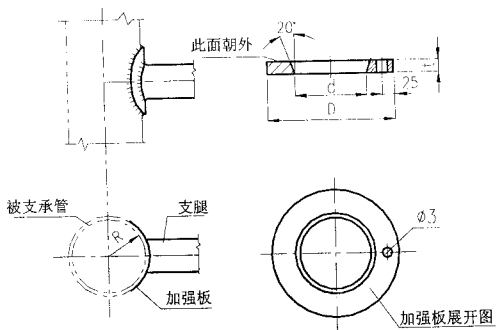


系列号	支腿 公称直径	d	D	mm	
				t	重量 (kg)
A24-1(50)	50	62	162	6	0.940
A24-1(80)	80	95	195	8	1.622
A24-1(100)	100	115	265		3.187
A24-1(150)	150	165	315	10	5.032
A24-1(200)	200	225	425		9.087
A24-1(250)	250	280	480		10.625
A24-1(300)	300	332	532	12	14.495
A24-1(350)	350	385	585		16.273
A24-1(400)	400	432	632		17.842
A24-1(450)	450	485	685		19.620
A24-1(500)	500	535	735		21.297

mm	
被支承管 公称直径	R
80	45
100	54
125	67
150	80
200	110
250	137
300	163
350	189
400	213
450	239
500	265
600	315

注: (1)加强板的材料应与被支承管道的材料相同(用于管子切割)。
(2)切割后应对内径d进行修整,使之与支腿配合。

中华人民共和国行业标准 标准设计		支腿加强板 (公制管用)	标准号	HG/T21629-1999	
编制	中国成达化学工程公司		图号	A24-1	
批准	国家石油和化学工业局	实施日期	共张	第张	



系列号	支腿 公称直径	d	D	mm		重量 (kg)	mm	
				t			被支承管 公称直径	R
A24-2(2)	2"	65	165	6		0.965	3"	45
A24-2(3)	3"	95	195	8		1.622	4"	57
A24-2(4)	4"	120	270			3.271	5"	71
A24-2(6)	6"	175	325			5.243	6"	84
A24-2(8)	8"	226	426		10	9.45	8"	110
A24-2(10)	10"	280	480			10.625	10"	137
A24-2(12)	12"	332	532			14.495	12"	162
A24-2(14)	14"	362	562			15.502	14"	178
A24-2(16)	16"	412	612		12	17.179	16"	203
A24-2(18)	18"	462	662			18.856	18"	229
A24-2(20)	20"	515	715			20.635	20"	254
							24"	305

注：(1)加强板的材料应与被支承管道的材料相同（用于管子切割）。
 (2)切割后应对内径进行修整，使之与支腿配合。

中华人民共和国行业标准
标准设计

支腿加强板
(英制管用)

标准号 HG/T21629-1999

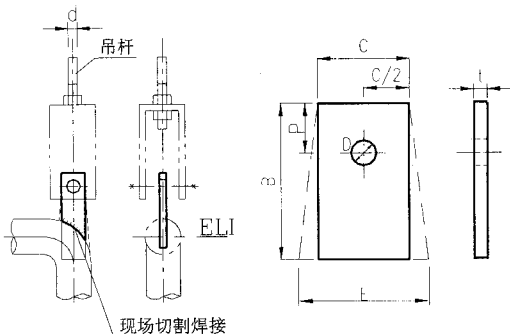
编制 中国成达化学工程公司

图号 A24-2

批准 国家石油和化学工业局

实施日期

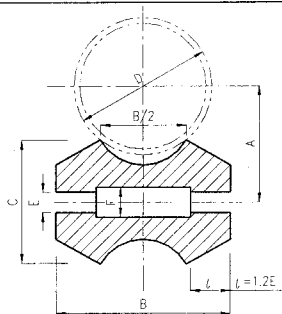
共张 第张



系列号	公称管径		(I型) C×t	(II型) C/E×t	吊杆直径 d	D	B	P	每 100 个近 似重量(kg)
	公制	英制							
A25(25)	25	1"	25×6		10	14	320	30	45
A25(32)	32	1 1/4"	32×10						99
A25(40)	40	1 1/2"	40×10		12	18		40	147
A25(50)	50	2"	50×12	16					22
A25(65)	65	2 1/2"					60/90×16		
A25(80)	80	3"	60/100×16	24	25	508			
A25(100)	100	4"	75×16				75/120×16	330	65
A25(125)	125	5"	100×20	100/150×20	50	508			
A25(150)	150	6"	140×20	140/200×20			38	30	
A25(200)	200	8"							
A25(250)	250	10"							
A25(300)	300	12"							

注：(1)连接板的材料应与管道材料相同。
 (2) I 型为矩形板，II 型为梯形板（图中虚线）。

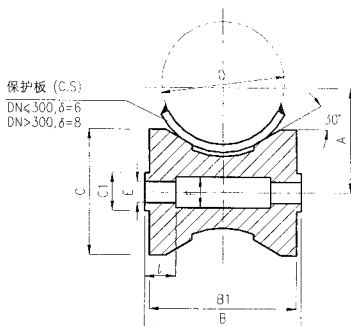
中华人民共和国行业标准 标准设计		连接板		标准号	HG/T21629-1999	
编制	中国成达化学工程公司			图号	A25	
批准	国家石油和化学工业局	实施日期		共 张	第 张	



系列号	公称 管径	外径 D	A	B	C	E	每 100 套近似 重量(kg)																																																																																																																																																																																	
A26-	1(25)	25	29	35	32	11	11																																																																																																																																																																																	
	2(1)	1"	34					A26-	1(32)	32	32	45	34	13	15	2(1.25)	1.25"	42	A26-	1(40)	40	36	50	35	17	18	2(1.5)	1.5"	48	A26-	1(50)	50	46	60	44	22	36	2(2)	2"	61	A26-	1(65)	65	56	75	45	26	45	2(2.5)	2.5"	75	A26-	1(80)	80	67	90	57	32	87	2(3)	3"	90	A26-	1(100)	100	76	115	61	38	119	2(4)	4"	115	A26-	1(125)	125	95	145	79	44	244	2(5)	5"	142	A26-	1(150)	150	109	170	83	26	302	2(6)	6"	169	A26-	1(200)	200	146	220	103	32	618	2(8)	8"	220	A26-	1(250)	250	174	275	111	38	844	2(10)	10"	274	A26-	1(300)	300	208	325	135	44	1500	2(12)	12"	325	A26-	1(350)	350	236	380	147	44	1950	2(14)	14"	356	A26-	1(400)	400	269	425	170	38	3011	2(16)	16"	408	A26-	1(450)	450	297	480	178	44	3590	2(18)	18"	458	A26-	1(500)	500	322	530	184	44	4099	2(20)	20"	510	A26-	1(600)	600	386	630	226	44	7607	2(24)	24"	610	
A26-	1(32)	32	32	45	34		13		15																																																																																																																																																																															
	2(1.25)	1.25"	42					A26-		1(40)	40	36	50		35	17	18	2(1.5)	1.5"	48	A26-	1(50)	50	46		60	44	22	36	2(2)	2"	61	A26-	1(65)	65		56	75	45	26	45	2(2.5)	2.5"	75	A26-	1(80)		80	67	90	57	32	87	2(3)	3"	90	A26-		1(100)	100	76	115	61	38	119	2(4)	4"	115		A26-	1(125)	125	95	145	79	44	244	2(5)	5"		142	A26-	1(150)	150	109	170	83	26	302	2(6)		6"	169	A26-	1(200)	200	146	220	103	32	618		2(8)	8"	220	A26-	1(250)	250	174	275	111	38		844	2(10)	10"	274	A26-	1(300)	300	208	325	135		44	1500	2(12)	12"	325	A26-	1(350)	350	236	380		147	44	1950	2(14)	14"	356	A26-	1(400)	400	269		425	170	38	3011	2(16)	16"	408	A26-	1(450)	450		297	480	178	44	3590	2(18)	18"	458	A26-	1(500)		500	322	530	184	44	4099	2(20)	20"	510	A26-		1(600)	600	386	630	226
A26-	1(40)	40	36	50	35	17			18																																																																																																																																																																															
	2(1.5)	1.5"	48					A26-		1(50)	50	46	60	44	22		36	2(2)	2"	61	A26-	1(65)	65	56	75	45	26		45	2(2.5)	2.5"	75	A26-	1(80)	80	67	90	57	32		87	2(3)	3"	90	A26-	1(100)	100	76	115	61	38		119	2(4)	4"	115	A26-	1(125)	125	95	145	79	44		244	2(5)	5"	142	A26-	1(150)	150	109	170	83	26		302	2(6)	6"	169	A26-	1(200)	200	146	220	103	32		618	2(8)	8"	220	A26-	1(250)	250	174	275	111	38		844	2(10)	10"	274	A26-	1(300)	300	208	325	135	44		1500	2(12)	12"	325	A26-	1(350)	350	236	380	147	44	1950		2(14)	14"	356	A26-	1(400)	400	269	425	170	38	3011		2(16)	16"	408	A26-	1(450)	450	297	480	178	44	3590		2(18)	18"	458	A26-	1(500)	500	322	530	184	44	4099		2(20)	20"	510	A26-	1(600)	600	386	630	226	44	7607		2(24)	24"	610								
A26-	1(50)	50	46	60	44		22		36																																																																																																																																																																															
	2(2)	2"	61					A26-		1(65)	65	56	75	45		26	45	2(2.5)	2.5"	75	A26-	1(80)	80	67	90	57		32	87	2(3)	3"	90	A26-	1(100)	100	76	115	61		38	119	2(4)	4"	115	A26-	1(125)	125	95	145	79		44	244	2(5)	5"	142	A26-	1(150)	150	109	170	83		26	302	2(6)	6"	169	A26-	1(200)	200	146	220	103		32	618	2(8)	8"	220	A26-	1(250)	250	174	275	111		38	844	2(10)	10"	274	A26-	1(300)	300	208	325	135		44	1500	2(12)	12"	325	A26-	1(350)	350	236	380	147		44	1950	2(14)	14"	356	A26-	1(400)	400	269	425	170		38	3011	2(16)	16"	408	A26-	1(450)	450	297	480	178		44	3590	2(18)	18"	458	A26-	1(500)	500	322	530	184		44	4099	2(20)	20"	510	A26-	1(600)	600	386	630	226		44	7607	2(24)	24"	610																				
A26-	1(65)	65	56	75	45	26			45																																																																																																																																																																															
	2(2.5)	2.5"	75					A26-		1(80)	80	67	90	57	32		87	2(3)	3"	90	A26-	1(100)	100	76	115	61	38		119	2(4)	4"	115	A26-	1(125)	125	95	145	79	44		244	2(5)	5"	142	A26-	1(150)	150	109	170	83	26		302	2(6)	6"	169	A26-	1(200)	200	146	220	103	32		618	2(8)	8"	220	A26-	1(250)	250	174	275	111	38		844	2(10)	10"	274	A26-	1(300)	300	208	325	135	44		1500	2(12)	12"	325	A26-	1(350)	350	236	380	147	44		1950	2(14)	14"	356	A26-	1(400)	400	269	425	170	38		3011	2(16)	16"	408	A26-	1(450)	450	297	480	178	44		3590	2(18)	18"	458	A26-	1(500)	500	322	530	184	44		4099	2(20)	20"	510	A26-	1(600)	600	386	630	226	44		7607	2(24)	24"	610																																
A26-	1(80)	80	67	90	57		32		87																																																																																																																																																																															
	2(3)	3"	90					A26-		1(100)	100	76	115	61		38	119	2(4)	4"	115	A26-	1(125)	125	95	145	79		44	244	2(5)	5"	142	A26-	1(150)	150	109	170	83		26	302	2(6)	6"	169	A26-	1(200)	200	146	220	103		32	618	2(8)	8"	220	A26-	1(250)	250	174	275	111		38	844	2(10)	10"	274	A26-	1(300)	300	208	325	135		44	1500	2(12)	12"	325	A26-	1(350)	350	236	380	147		44	1950	2(14)	14"	356	A26-	1(400)	400	269	425	170		38	3011	2(16)	16"	408	A26-	1(450)	450	297	480	178		44	3590	2(18)	18"	458	A26-	1(500)	500	322	530	184		44	4099	2(20)	20"	510	A26-	1(600)	600	386	630	226		44	7607	2(24)	24"	610																																												
A26-	1(100)	100	76	115	61	38			119																																																																																																																																																																															
	2(4)	4"	115					A26-		1(125)	125	95	145	79	44		244	2(5)	5"	142	A26-	1(150)	150	109	170	83	26		302	2(6)	6"	169	A26-	1(200)	200	146	220	103	32		618	2(8)	8"	220	A26-	1(250)	250	174	275	111	38		844	2(10)	10"	274	A26-	1(300)	300	208	325	135	44		1500	2(12)	12"	325	A26-	1(350)	350	236	380	147	44		1950	2(14)	14"	356	A26-	1(400)	400	269	425	170	38		3011	2(16)	16"	408	A26-	1(450)	450	297	480	178	44		3590	2(18)	18"	458	A26-	1(500)	500	322	530	184	44		4099	2(20)	20"	510	A26-	1(600)	600	386	630	226	44		7607	2(24)	24"	610																																																								
A26-	1(125)	125	95	145	79		44		244																																																																																																																																																																															
	2(5)	5"	142					A26-		1(150)	150	109	170	83		26	302	2(6)	6"	169	A26-	1(200)	200	146	220	103		32	618	2(8)	8"	220	A26-	1(250)	250	174	275	111		38	844	2(10)	10"	274	A26-	1(300)	300	208	325	135		44	1500	2(12)	12"	325	A26-	1(350)	350	236	380	147		44	1950	2(14)	14"	356	A26-	1(400)	400	269	425	170		38	3011	2(16)	16"	408	A26-	1(450)	450	297	480	178		44	3590	2(18)	18"	458	A26-	1(500)	500	322	530	184		44	4099	2(20)	20"	510	A26-	1(600)	600	386	630	226		44	7607	2(24)	24"	610																																																																				
A26-	1(150)	150	109	170	83	26			302																																																																																																																																																																															
	2(6)	6"	169					A26-		1(200)	200	146	220	103	32		618	2(8)	8"	220	A26-	1(250)	250	174	275	111	38		844	2(10)	10"	274	A26-	1(300)	300	208	325	135	44		1500	2(12)	12"	325	A26-	1(350)	350	236	380	147	44		1950	2(14)	14"	356	A26-	1(400)	400	269	425	170	38		3011	2(16)	16"	408	A26-	1(450)	450	297	480	178	44		3590	2(18)	18"	458	A26-	1(500)	500	322	530	184	44		4099	2(20)	20"	510	A26-	1(600)	600	386	630	226	44		7607	2(24)	24"	610																																																																																
A26-	1(200)	200	146	220	103		32		618																																																																																																																																																																															
	2(8)	8"	220					A26-		1(250)	250	174	275	111		38	844	2(10)	10"	274	A26-	1(300)	300	208	325	135		44	1500	2(12)	12"	325	A26-	1(350)	350	236	380	147		44	1950	2(14)	14"	356	A26-	1(400)	400	269	425	170		38	3011	2(16)	16"	408	A26-	1(450)	450	297	480	178		44	3590	2(18)	18"	458	A26-	1(500)	500	322	530	184		44	4099	2(20)	20"	510	A26-	1(600)	600	386	630	226		44	7607	2(24)	24"	610																																																																																												
A26-	1(250)	250	174	275	111	38			844																																																																																																																																																																															
	2(10)	10"	274					A26-		1(300)	300	208	325	135	44		1500	2(12)	12"	325	A26-	1(350)	350	236	380	147	44		1950	2(14)	14"	356	A26-	1(400)	400	269	425	170	38		3011	2(16)	16"	408	A26-	1(450)	450	297	480	178	44		3590	2(18)	18"	458	A26-	1(500)	500	322	530	184	44		4099	2(20)	20"	510	A26-	1(600)	600	386	630	226	44		7607	2(24)	24"	610																																																																																																								
A26-	1(300)	300	208	325	135		44		1500																																																																																																																																																																															
	2(12)	12"	325					A26-		1(350)	350	236	380	147		44	1950	2(14)	14"	356	A26-	1(400)	400	269	425	170		38	3011	2(16)	16"	408	A26-	1(450)	450	297	480	178		44	3590	2(18)	18"	458	A26-	1(500)	500	322	530	184		44	4099	2(20)	20"	510	A26-	1(600)	600	386	630	226		44	7607	2(24)	24"	610																																																																																																																				
A26-	1(350)	350	236	380	147	44			1950																																																																																																																																																																															
	2(14)	14"	356					A26-		1(400)	400	269	425	170	38		3011	2(16)	16"	408	A26-	1(450)	450	297	480	178	44		3590	2(18)	18"	458	A26-	1(500)	500	322	530	184	44		4099	2(20)	20"	510	A26-	1(600)	600	386	630	226	44		7607	2(24)	24"	610																																																																																																																																
A26-	1(400)	400	269	425	170		38		3011																																																																																																																																																																															
	2(16)	16"	408					A26-		1(450)	450	297	480	178		44	3590	2(18)	18"	458	A26-	1(500)	500	322	530	184		44	4099	2(20)	20"	510	A26-	1(600)	600	386	630	226		44	7607	2(24)	24"	610																																																																																																																																												
A26-	1(450)	450	297	480	178	44			3590																																																																																																																																																																															
	2(18)	18"	458					A26-		1(500)	500	322	530	184	44		4099	2(20)	20"	510	A26-	1(600)	600	386	630	226	44		7607	2(24)	24"	610																																																																																																																																																								
A26-	1(500)	500	322	530	184		44		4099																																																																																																																																																																															
	2(20)	20"	510					A26-		1(600)	600	386	630	226		44	7607	2(24)	24"	610																																																																																																																																																																				
A26-	1(600)	600	386	630	226	44			7607																																																																																																																																																																															
	2(24)	24"	610																																																																																																																																																																																					

注: (1)管道公称直径 $DN < 150(6")$ 时, $F = E + 2$ 。
 $DN \geq 150(6")$ 时, $F = E + 4$ 。
 (2)材料为 HT20-40。

中华人民共和国行业标准 标准设计		I 型滚轮 (公、英制管用)	标准号	HG/T21629-1999	
编制	中国成达化学工程公司		图号	A26	
批准	国家石油和化学工业局	实施日期	共 张	第 张	



系列号		公称管径	管外径 D	A	B	B_1	C	C_1	E	每 100 套近似重量(kg)
A27-	1(50)	50	57	48	60	53	56	20	13	66
	2(2)	2"	61	51	60	53	56			
A27-	1(65)	65	76	57	75	70	58	30	17	87
	2(2.5)	2.5"	75							
A27-	1(80)	80	89	68	90	85	74	40	22	162
	2(3)	3"	90	77	90	85	74			
A27-	1(100)	100	108	77	115	110	76	50	26	227
	2(4)	4"	115	82	115	110	76			
A27-	1(125)	125	133	95	145	140	96	60	32	453
	2(5)	5"	142	102	145	140	96			
A27-	1(150)	150	159	106	170	165	100	70	38	574
	2(6)	6"	169	115	170	165	100			
A27-	1(200)	200	219	144	220	215	125	80	44	1135
	2(8)	8"	220	145	220	215	125			
A27-	1(250)	250	273	171	275	270	132	90	50	1597
	2(10)	10"	274	172	275	270	132			
A27-	1(300)	300	325	208	325	315	167	100	60	3041
	2(12)	12"	325	208	325	315	167			
A27-	1(350)	350	377	239	380	370	171	110	70	3874
	2(14)	14"	356	224	380	370	171			
A27-	1(400)	400	426	270	425	415	197	120	80	5691
	2(16)	16"	408	267	425	415	197			
A27-	1(450)	450	480	298	480	470	204	130	90	6927
	2(18)	18"	458	282	480	470	204			
A27-	1(500)	500	530	322	530	520	211	140	100	8155
	2(20)	20"	510	308	530	520	211			
A27-	1(600)	600	630	355	630	620	255	150	110	14443
	2(24)	24"	610	370	630	620	255			

注: (1) 图中尺寸 $l=1.2E$ 管道公称直径 $DN < 150(6")$ 时, $F=E+2$, $DN \geq 150(6")$ 时, $F=E+4$ 。

(2) 滚轮材料为 HT2-40, 保温管用系列见 A27-2~27-4。

(3) 保温所加保护板与支承架按管道保温要求处理, 见管架表。

中华人民共和国行业标准 标准设计		II型滚轮 (公、英制管用)		标准号	HG/T21629-1999	
编制	中国成达化学工程公司			图号	A27-1	
批准	国家石油和化学工业局	实施日期		共张	第张	

III

系列号	保冷外径 D	A	B	B ₁	C	C ₁	E	每 100 套近 似重量(kg)
A27(8)	80	59	80	75	59	20	13	95
A27(9)	90	68	90	85	74	30	17	161
A27(10)	100	73	100	95	75			185
A27(11)	110	78	110	105	76			210
A27(12)	120	83	120	115	78			241
A27(13)	130	88	130	125	79			269
A27(14)	140	99	140	135	97			425
A27(15)	150	104	150	145	98	40	22	466
A27(16)	160	109	160	155	100			519
A27(17)	170	114	170	165	101			564
A27(18)	180	119	180	175	102			610
A27(19)	190	124	190	185	104			670
A27(20)	200	135	200	195	122			975
A27(21)	210	140	210	205	124	50	26	1060
A27(22)	220	145	220	215	125			1131
A27(23)	230	150	230	225	127			1222
A27(24)	240	155	240	235	128			1297
A27(25)	250	160	250	245	129			1375
A27(26)	260	165	260	255	131			1476
A27(27)	270	170	270	265	132	1558		
A27(28)	280	186	280	270	161	60	32	2427
A27(29)	290	191	290	280	162			2547
A27(30)	300	196	300	290	163			2670
A27(31)	310	201	310	300	165			2827
A27(32)	320	206	320	310	166			2956
A27(33)	330	211	330	320	167			3087
A27(34)	340	216	340	330	169	3257		
A27(35)	350	221	350	340	170	3395		
A27(36)	360	226	360	350	171	3536		
A27(37)	370	231	370	360	173	3719		

中华人民共和国行业标准
标准设计

II型滚轮(表二)
(保冷管用)

标准号 HG/T21629-1999

图号 A27-2

编制 中国成达化学工程公司

批准 国家石油和化学工业局

实施日期

共 张 第 张

系列号	保冷外径 D	A	B	B ₁	C	C ₁	E	mm	
								每 100 套近 似重量(kg)	
A27(38)	380	236	380	370	174	60	32	3866	
A27(39)	390	248	390	380	195			4991	
A27(40)	400	253	400	390	196			5175	
A27(41)	410	258	410	400	197			5362	
A27(42)	420	263	420	410	199			5604	
A27(43)	430	268	430	420	200			5799	
A27(44)	440	273	440	430	201			5998	
A27(45)	450	278	450	440	203			6255	
A27(46)	460	283	460	450	204	70	38	6461	
A27(47)	470	288	470	460	205			6671	
A27(48)	480	293	480	470	207			6944	
A27(49)	490	298	490	480	208			7161	
A27(50)	500	303	500	490	209			7382	
A27(51)	510	308	510	500	211			7672	
A27(52)	520	313	520	510	212			7901	
A27(53)	530	318	530	520	213			8133	
A27(54)	540	335	540	530	245			11232	
A27(55)	550	340	550	540	247			11620	
A27(56)	560	345	560	550	248			11931	
A27(57)	570	350	570	560	249			12245	
A27(58)	580	355	580	570	251			12653	
A27(59)	590	360	590	580	252			12977	
A27(60)	600	365	600	590	253			13306	
A27(61)	610	370	610	600	255	80	44	13733	
A27(62)	620	375	620	610	256			14072	
A27(63)	630	380	630	620	257			14414	
A27(64)	640	385	640	630	259			14862	
A27(65)	650	390	650	640	260			15215	
A27(66)	660	395	660	650	261			15571	
A27(67)	670	400	670	660	263			16040	

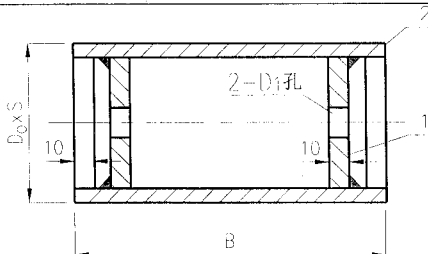
中华人民共和国行业标准 标准设计		II型滚轮(表三) (保冷管用)		标准号	HG/T21629-1999	
				图号	A27-3	
编制	中国成达化学工程公司	实施日期		共张	第张	
批准	国家石油和化学工业局					

mm

系列号	保冷外径 D	A	B	B ₁	C	C ₁	E	每 100 套近 似重量(kg)
A27(68)	680	406	680	670	264	80	44	16407
A27(69)	690	410	690	680	265			16779
A27(70)	700	424	700	690	295			20914
A27(71)	710	429	710	700	296			21362
A27(72)	720	434	720	710	297			21815
A27(73)	730	439	730	720	299			22408
A27(74)	740	444	740	730	300			22873
A27(75)	750	449	750	740	301			23343
A27(76)	760	454	760	750	303	100	50	23959
A27(77)	770	459	770	760	304			24440
A27(78)	780	464	780	770	305			24927
A27(79)	790	469	790	780	307			25567
A27(80)	800	474	800	790	308			26066
A27(81)	810	479	810	800	310			26724
A27(82)	820	484	820	810	311			27236
A27(83)	830	489	830	820	312			27751
A27(84)	840	494	840	830	314			28433
A27(85)	850	499	850	840	315			28962
A27(86)	860	504	860	850	316			29496
A27(87)	870	509	870	860	318			30203

注：系列号栏内括号中的数字为保冷外径 D 的厘米数。

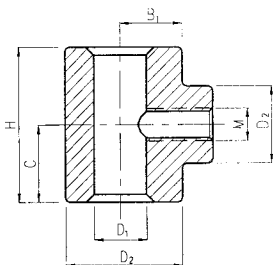
中华人民共和国行业标准 标准设计		II型滚轮（表四） （保冷管用）		标准号	HG/T21629-1999		
				图号	A27-4		
编制	中国成达化学工程公司			共	张	第	张
批准	国家石油和化学工业局			实施日期			



系列号	公称管径	B	D ₀ ×S	D ₁	每 100 套近 似重量(kg)
A28-1(50)	50	115	57×6	13	110
A28-2(2)	2"				110
A28-1(65)	65			17	211
A28-2(2.5)	2.5"				211
A28-1(80)	80	145	89×6	22	244
A28-2(3)	3"				276
A28-1(100)	100	170	108×6	26	437
A28-2(4)	4"				528
A28-1(125)	125	220	133×6	32	779
A28-2(5)	5"				882
A28-1(150)	150	275	159×8	38	1500
A28-2(6)	6"				1664
A28-1(200)	200	325	219×10	44	1813
A28-2(8)	8"				3712
A28-1(250)	250	380			
A28-2(10)	10"				
A28-1(300)	300	425			
A28-2(12)	12"				
A28-1(350)	350	480			
A28-2(14)	14"				
A28-1(400)	400	530			
A28-2(16)	16"				
A28-1(450)	450	630			
A28-2(18)	18"				
A28-1(500)	500				
A28-2(20)	20"				
A28-1(600)	600				
A28-2(24)	24"				

注：本型滚轮用于保温管道。

件号	图号或标准号	名称	数量	材料	单 重量(kg)	备 注
2		无缝钢管	1	20		
1		钢板	2	C.S		
中华人民共和国行业标准 标准设计		III型滚轮 (公、英制管用)			标准号	HG/T21629-1999
编制	中国成达化学工程公司				图号	A28
批准	国家石油和化学工业局		实施日期		共 张	第 张



系列号	M	D ₁	D ₃	H	C	B ₁	每 100 套近似重量(kg)
A29-1(25) 2(1)	10	12	25	35	17.5	20	12
A29-1(32) 2(1.25)							
A29-1(40) 2(1.5)	12	14	30	40	20	23	19
A29-1(50) 2(2)							
A29-1(65) 2(2.5)	16	18	40	50	25	31	44
A29-1(80) 2(3)							
A29-1(100) 2(4)	20	22	50	60	30	39	85
A29-1(125) 2(5)							
A29-1(150) 2(6)	24	26	60	70	35	46	143
A29-1(200) 2(8)							
A29-1(250) 2(10)	30	32	75	85	42.5	57	273
A29-1(300) 2(12)							
A29-1(350) 2(14)	36	38	90	110	55	68	502.5
A29-1(400) 2(16)							
A29-1(450) 2(18)	42	44	105	125	62.5	79	781.2
A29-1(500) 2(20)							
A29-1(500) 2(24)							

注: (1)材料为 HT20-40。

(2)保冷管道用滚轮轴座系列参见 A29-2~A29-3。

中华人民共和国行业标准 标准设计		滚轮轴座(表一) (公、英制管用)		标准号	HG/T21629-1999
				图号	A29-1
编制	中国成达化学工程公司	实施日期		共 张	第 张
批准	国家石油和化学工业局				

mm

系列号	M	D ₁	D ₂	H	C	B ₁	每 100 套近 似重量(kg)	保冷管 外径
A29(8)	12	14	30	40	20	23	19	80
A29(9)								90
A29(10)								100
A29(11)	16	18	40	50	25	31	44	110
A29(12)								120
A29(13)								130
A29(14)								140
A29(15)								150
A29(16)	20	22	50	60	30	39	85	160
A29(17)								170
A29(18)								180
A29(19)								190
A29(20)								200
A29(21)								210
A29(22)								220
A29(23)	24	26	60	70	35	46	14.3	230
A29(24)								240
A29(25)								250
A29(26)								260
A29(27)								270
A29(28)								280
A29(29)								290
A29(30)								300
A29(31)								310
A29(32)	30	32	75	85	42.5	57	27.3	320
A29(33)								330
A29(34)								340
A29(35)								350
A29(36)								360
A29(37)								370

中华人民共和国行业标准
标准设计

滚轮轴座 (表二)
(保冷管用)

标准号

HG/T21629-1999

编制 中国成达化学工程公司

图号

A29-2

批准 国家石油和化学工业局

实施日期

共 张

第 张

mm

系列号	M	D ₁	D ₂	H	C	B ₁	每 100 套近 似重量(kg)	保冷外径
A29(38)	30	32	75	85	42.5	57	273	380
A29(39)								390
A29(40)								400
A29(41)								410
A29(42)								420
A29(43)								430
A29(44)								440
A29(45)								450
A29(46)	36	38	90	110	55	68	503	460
A29(47)								470
A29(48)								480
A29(49)								490
A29(50)								500
A29(51)								510
A29(52)								520
A29(53)								530
A29(54)								540
A29(55)								550
A29(56)								560
A29(57)								570
A29(58)	42	44	105	125	62.5	79	781	580
A29(59)								590
A29(60)								600
A29(61)								610
A29(62)								620
A29(63)								630

中华人民共和国行业标准
标准设计

滚轮轴座(表三)
(保冷管用)

标准号 HG/T21629-1999

图号 A29-3

编制 中国成达化学工程公司

批准 国家石油和化学工业局

实施日期

共 张

第 张



mm				
系列号	M	L	L_1	每 100 套近似重量(kg)
A30-1(25) 2(1)	10	63	20	0.039
A30-1(32) 2(1.25)		73		0.043
A30-1(40) 2(1.5)		78		0.048
A30-1(50) 2(2)	12	93		0.083
A30-1(65) 2(2.5)		108		0.096
A30-1(80) 2(3)	16	134	30	0.211
A30-1(100) 2(4)		159		0.251
A30-1(125) 2(5)	20	201	35	0.496
A30-1(150) 2(6)		226		0.557
A30-1(200) 2(8)	24	286	40	1.016
A30-1(250) 2(10)		341		1.211
A30-1(300) 2(12)	30	407	50	2.258
A30-1(350) 2(14)		462		2.564
A30-1(400) 2(16)	36	523	60	4.179
A30-1(450) 2(18)		578		4.618
A30-1(500) 2(20)		628		5.018
A30-1(600) 2(24)	42	745	70	8.102

注: (1) 材料: 碳钢。

(2) 保冷管用滚轮轴系列见 A30-2~A30-3。

中华人民共和国行业标准 标准设计		滚轮轴(表一) (公、英制管用)		标准号	HG/T21629-1999	
				图号	A30-1	
编制	中国成达化学工程公司	实施日期		共张	第张	
批准	国家石油和化学工业局					

系列号	M	L	L ₁	mm	
				每 100 套近 似重量(kg)	保 冷 外 径
A30(8)	12	113	20	0.1	80
A30(9)	16	134	30	0.211	90
A30(10)		144		0.227	100
A30(11)		154		0.243	110
A30(12)		164		0.259	120
A30(13)		174		0.275	130
A30(14)		20		196	35
A30(15)	206		0.508	150	
A30(16)	216		0.533	160	
A30(17)	226		0.557	170	
A30(18)	236		0.582	180	
A30(19)	246		0.607	190	
A30(20)	24	266	40	0.945	200
A30(21)		276		0.98	210
A30(22)		286		1.016	220
A30(23)		296		1.051	230
A30(24)		306		1.087	240
A30(25)		316		1.122	250
A30(26)	30	326	50	1.158	260
A30(27)		336		1.193	270
A30(28)		362		2.009	280
A30(29)		372		2.064	290
A30(30)		382		2.12	300
A30(31)		392		2.175	310
A30(32)	30	402	50	2.231	320
A30(33)		412		2.286	330
A30(34)		422		2.342	340
A30(35)		432		2.397	350
A30(36)		442		2.433	360
A30(37)		452		2.508	370

中华人民共和国行业标准 标准设计		滚轮轴 (表二) (保冷管用)		标准号	HG/T21629-1999	
				图号	A30-2	
编制	中国成达化学工程公司	实施日期		共 张	第 张	
批准	国家石油和化学工业局					

mm

系列号	M	L	L ₁	每 100 套近 似重量(kg)	保 冷 外 径
A30(38)	30	462	30	2.564	380
A30(39)		488		3.899	390
A30(40)		498		3.979	400
A30(41)		508		4.059	410
A30(42)		518		4.139	420
A30(43)		528		4.219	430
A30(44)		538		4.299	440
A30(45)		548		4.379	450
A30(46)	36	558	60	4.459	460
A30(47)		568		4.539	470
A30(48)		578		4.618	480
A30(49)		588		4.698	490
A30(50)		598		4.778	500
A30(51)		608		4.858	510
A30(52)		618		4.938	520
A30(53)		628		5.018	530
A30(54)		635		7.124	540
A30(55)		665		7.232	550
A30(56)		675		7.341	560
A30(57)		685		7.45	570
A30(58)		695		7.559	580
A30(59)	42	705	70	7.667	590
A30(60)		715		7.776	600
A30(61)		725		7.885	610
A30(62)		735		7.994	620
A30(63)		745		8.102	630

中华人民共和国行业标准
标准设计

滚轮轴 (表三)
(保冷管用)

标准号

HG/T21629-1999

编制 中国成达化学工程公司

图号

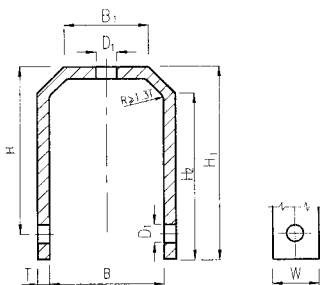
A30-3

批准 国家石油和化学工业局

实施日期

共 张

第 张



mm

系列号	H	H ₁	H ₂	B	B ₁	W	T	D ₁	每100套近似重量(kg)
A31-1(65) 2(2.5)	130	150	133	80	40	40	6	13	0.693
A31-1(80) 2(3)	160	185	163	95	50	50	10	17	1.79
A31-1(100) 2(4)	195	220	190	120					2.115
A31-1(125) 2(5)	245	275	236	150	60	60	14	22	4.445
A31-1(150) 2(6)	280	310	263	175					4.99
A31-1(200) 2(8)	360	390	329	225				26	6.24
A31-1(250) 2(10)	430	460	383	280					7.37
A31-1(300) 2(12)	510	550	461	335	80	80	16	32	13.47
A31-1(350) 2(14)	580	620	515	390					15.193
A31-1(400) 2(16)	660	700	582	435				38	17.062
A31-1(450) 2(18)	730	770	636	490					18.786
A31-1(500) 2(20)	795	835	687	540					26.391

注: (1)材料: 碳钢。

(2)保温管用扁钢架系列表见 A31-1~A31-3。

中华人民共和国行业标准 标准设计		I、II型滚轮吊架 (表一) (公、英制管用)		标准号	HG/T21629-1999
				图号	A31-1
编制	中国成达化学工程公司	实施日期		共张	第张
批准	国家石油和化学工业局				

mm

系列号	H	H ₁	H ₂	B	B ₁	W	T	D ₁	每100套近似重量(kg)	保冷层外径
A31(8)	135	155	137	85	40	40	10	13	0.719	80
A31(9)	160	185	163	95	50	50	12	17	1.79	90
A31(10)	170	195	170	105					1.89	100
A31(11)	185	210	182	115					2.03	110
A31(12)	200	225	194	125					2.169	120
A31(13)	210	235	201	135					2.27	130
A31(14)	240	270	232	145	60	60	16	22	4.354	140
A31(15)	250	280	239	155					4.522	150
A31(16)	265	295	251	165					4.756	160
A31(17)	275	305	258	175					4.925	170
A31(18)	290	320	270	185					5.159	180
A31(19)	305	335	293	195				5.406	190	
A31(20)	330	360	305	205				5.772	200	
A31(21)	345	375	317	215				6.006	210	
A31(22)	360	390	329	225				6.24	220	
A31(23)	370	400	336	235				6.409	230	
A31(24)	385	415	348	245	6.643	240				
A31(25)	395	425	355	255	6.811	250				
A31(26)	410	440	367	265	7.045	260				
A31(27)	420	450	374	275	7.214	270				
A31(28)	450	490	414	290	12.004	280				
A31(29)	465	505	426	300	12.361	290				
A31(30)	475	515	433	310	12.617	300				
A31(31)	490	530	445	320	12.975	310				
A31(32)	500	540	452	330	12.231	320				
A31(33)	515	555	464	340	13.583	330				
A31(34)	530	570	477	350	13.966	340				
A31(35)	540	580	484	360	14.222	350				
A31(36)	555	595	496	370	14.58	360				
A31(37)	565	605	503	380	14.836	370				

中华人民共和国行业标准
标准设计I、II型滚轮吊架
(表二)
(保冷管用)

标准号

HG/T21629-1999

编制 中国成达化学工程公司

图号

A31-2

批准 国家石油和化学工业局

实施日期

共张

第张

mm

系列号	H	H ₁	H ₂	B	B ₁	W	T	D ₁	每 100 套近 似重量(kg)	保冷层 外 径
A31(38)	580	620	515	390	80	80	16	32	15.193	380
A31(39)	610	650	542	400	80	80	20	38	15.852	390
A31(40)	625	665	554	410					16.209	400
A31(41)	635	675	561	420					16.466	410
A31(42)	650	690	573	430					16.823	420
A31(43)	660	700	581	440					17.1	430
A31(44)	675	715	593	450					17.437	440
A31(45)	690	730	605	460					17.815	450
A31(46)	700	740	612	470					18.071	460
A31(47)	715	755	624	480					18.428	470
A31(48)	725	765	631	490					18.685	480
A31(49)	740	780	643	500					19.042	490
A31(50)	750	790	650	510					19.299	500
A31(51)	765	805	662	520					19.656	510
A31(52)	780	820	676	530					20.034	520
A31(53)	790	830	682	540					20.29	530

中华人民共和国行业标准
标准设计

I、II型滚轮吊架
(表三)
(保冷管用)

标准号 HG/T21629-1999

图号 A31-3

编制 中国成达化学工程公司

批准 国家石油和化学工业局

实施日期

共 张

第 张



mm

系列号	M	L	L ₁	配螺母(个)	每 100 套近似重量(kg)
A32-1(50)、A32-2(2)	12	105	20	2	0.125、0.19
A32-1(65)、A32-2(2.5)		120			0.130、0.19
A32-1(80)、A32-2(3)	16	150	30		0.305、0.344
A32-1(100)、A32-2(4)		175			0.344
A32-1(125)、A32-2(5)	20	220	35		0.667
A32-1(150)、A32-2(6)		245			0.728
A32-1(200)、A32-2(8)	24	300	40		1.289
A32-1(250)、A32-2(10)		355			1.485
A32-1(300)、A32-2(12)	30	435	50		2.882
A32-1(350)、A32-2(14)		490			3.187
A32-1(400)、A32-2(16)	36	545	60		5.097
A32-1(450)、A32-2(18)		600			5.536
A32-1(500)、A32-2(20)		650		5.936	

注：(1)材料：碳钢。

(2)保温管道用双头螺栓系列见 A32-2~A32-3。

中华人民共和国行业标准 标准设计		I、II型滚轮吊架轴 (表一) (公、英制管用)		标准号	HG/T21629-1999	
编制	中国成达化学工程公司			图号	A32-1	
批准	国家石油和化学工业局	实施日期		共张	第张	

系列号	M	L	L ₁	配螺母 (个)	mm	
					每100套近 似重量(kg)	保冷层 外径
A32(8)	12	125	20	2	0.143	80
A32(9)	16	150	30		0.305	90
A32(10)		160			0.321	100
A32(11)		170			0.336	110
A32(12)		180			0.352	120
A32(13)		190			0.368	130
A32(14)	20	215	35		0.654	140
A32(15)		225			0.679	150
A32(16)		235			0.704	160
A32(17)		245			0.728	170
A32(18)		255			0.763	180
A32(19)		265			0.778	190
A32(20)		24			280	42
A32(21)	290		1.254		210	
A32(22)	300		1.289		220	
A32(23)	310		1.325		230	
A32(24)	320		1.36		240	
A32(25)	330		1.396		250	
A32(26)	340		1.431		260	
A32(27)	350		1.461		270	
A32(28)	30	390	50		2.632	280
A32(29)		400			2.688	290
A32(30)		410			2.743	300
A32(31)		420			2.799	310
A32(32)		430			2.854	320
A32(33)		440			2.909	330
A32(34)		450			2.965	340
A32(35)		460			3.02	350
A32(36)		470			3.076	360
A32(37)		480			3.131	370

中华人民共和国行业标准
标准设计

I、II型滚轮吊架轴
(表二)
(保冷管用)

标准号

HG/T21629-1999

编制 中国成达化学工程公司

图号

A32-2

批准 国家石油和化学工业局

实施日期

共 张

第 张

mm									
系列号	M	L	L ₁	配螺母 (个)	每 100 套近 似重量(kg)	保冷层 外径			
A32(38)	30	490	50	2	3.187	380			
A32(39)		510			4.817	390			
A32(40)		520			4.897	400			
A32(41)		530			4.977	410			
A32(42)		540			5.057	420			
A32(43)		550			5.137	430			
A32(44)		560			5.217	440			
A32(45)		570			5.296	450			
A32(46)		36			580	60	2	5.376	460
A32(47)					590			5.456	470
A32(48)	600		5.536	480					
A32(49)	610		5.616	490					
A32(50)	620		5.696	500					
A32(51)	630		5.776	510					
A32(52)	640		5.856	520					
A32(53)	650		5.936	530					

中华人民共和国行业标准
标准设计

I、II型滚轮吊架轴
(表三)
(保冷管用)

标准号

HG/T21629-1999

编制 中国成达化学工程公司

图号

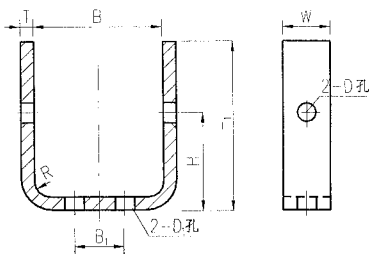
A32-3

批准 国家石油和化学工业局

实施日期

共 张

第 张



mm

扁钢架系列号	H	H ₁	B	B ₁	D	D ₁	W×T	R	每 100 套近似重量(kg)
A33-1(50)、A33-2(2)	60	80	65	28	14	14	40×6	6	0.499
A33-1(65)、A33-2(2.5)	70	90	80	37	0.527				
A33-1(80)、A33-2(3)	90	115	95	44	18	14	50×10	10	1.246
A33-1(100)、A33-2(4)	90	115 160	120	54					1.696 1.941
A33-1(125)、A33-2(5)	110	140 180	150	66	22	14	60×14	14	2.531 3.058
A33-1(150)、A33-2(6)	120	150 190	175	79					2.827 3.354
A33-1(200)、A33-2(8)	140	170 220	225	109	26	18	80×16	16	3.42 4.079
A33-1(250)、A33-2(10)	150	180 230	280	136					3.914 4.573
A33-1(300)、A33-2(12)	190	230 280	335	162	32	7.461 8.466			

注: (1)材料: 碳钢。

(2)保冷管道用系列表见 A33-2。

中华人民共和国行业标准
标准设计I、II型滚轮支架
(表一)
(公、英制管用)

标准号

HG/T21629-1999

编制 中国成达化学工程公司

图号

A33-1

批准 国家石油和化学工业局

实施日期

共 张

第 张

mm														
系列号	H	H ₁	B	B ₁	D	D ₁	W×T	R	每 100 套近 似重量(kg)	保冷层 外 径				
A33(8)	70	90	85	40	14	14	40×6	6	0.574	80				
A33(9)	90	115	95	45	18		50×10	10	1.502	90				
A33(10)			105	50					1.541	100				
A33(11)			115	55					1.58	110				
A33(12)			125	60					1.62	120				
A33(13)	136	65	1.659	130										
A33(14)	145	70	3.025	140										
A33(15)	110	140	155	75			22	60×14	14	3.091	150			
A33(16)	120	150	165	80						3.288	160			
A33(17)			175	85						3.354	170			
A33(18)			185	90						3.42	180			
A33(19)			195	95						3.486	190			
A33(20)	140	170	205	100						26	60×14	14	3.947	200
A33(21)			215	105									4.013	210
A33(22)			225	110		4.079							220	
A33(23)			235	115	4.145	230								
A33(24)			245	120	4.211	240								
A33(25)			255	125	4.409	250								
A33(26)	150	180	265	130	18	80×16					16	4.474	260	
A33(27)			275	135								4.54	270	
A33(28)			290	140								7.813	280	
A33(29)			300	145			7.913	290						
A33(30)	180	220	310	150			32	80×16	16			8.014	300	
A33(31)			320	155								8.114	310	
A33(32)			330	160		8.215					320			
A33(33)			190	230		340					165	8.516	330	

中华人民共和国行业标准
标准设计

I、II型滚轮支架
(表二)
(保冷管用)

标准号

HG/T21629-1999

编制 中国成达化学工程公司

图号

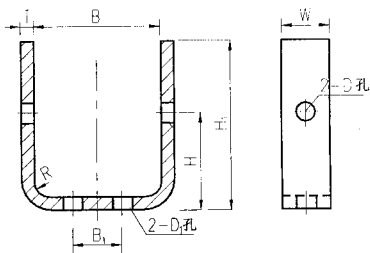
A33-2

批准 国家石油和化学工业局

实施日期

共 张

第 张



mm

系列号	H	H ₁	B	B ₁	D	D ₁	W×T	R	每 100 套近 似重量(kg)
A34-1(50)、A34-2(2)	60	110	120	54	14	14	40×6	6	0.499
A34-1(65)、A34-2(2.5)	70	120			18		50×10	10	1.502
A34-1(80)、A34-2(3)	90	160	22	60×14	14		1.601		
A34-1(100)、A34-2(4)	90	160					3.058		
A34-1(125)、A34-2(5)	90	180	150	66	26	18	3.354		
A34-1(150)、A34-2(6)	120	190	175	79			4.079		
A34-1(200)、A34-2(8)	140	220	225	109	80×16		16	4.573	
A34-1(250)、A34-2(10)	150	230	280	136				8.466	
A34-1(300)、A34-2(12)	190	280	335	162	32				

注：(1)材料：碳钢。

中华人民共和国行业标准 标准设计		III型滚轮支架 (公、英制管用)		标准号	HG/T21629-1999	
				图号	A34	
编制	中国成达化学工程公司			共 张	第 张	
批准	国家石油和化学工业局			实施日期		



系列号	M	L	L ₁	mm	
				配螺母 (个)	每 100 套近 似重量(kg)
A35-1(50)、A35-2(2)	12	175	20	2	0.19
A35-1(65)、A35-2(2.5)					0.19
A35-1(80)、A35-2(3)	30		0.344		
A35-1(100)、A35-2(4)			0.344		
A35-1(125)、A35-2(5)	20	220	35		0.667
A35-1(150)、A35-2(6)		245	35		0.728
A35-1(200)、A35-2(8)	24	300	40		1.289
A35-1(250)、A35-2(10)		355	40		1.485
A35-1(300)、A35-2(12)	30	435	50		2.882
A35-1(350)、A35-2(14)		490			3.187
A35-1(400)、A35-2(16)		545			5.097
A35-1(450)、A35-2(18)	36	600	60		5.536
A35-1(500)、A35-2(20)		650		5.936	

注：(1)材料：碳钢。

中华人民共和国行业标准
标准设计

III型滚轮支架轴
(公、英制管用)

标准号 HG/T21629-1999

图号 A35

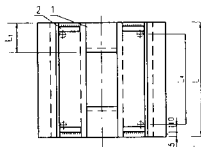
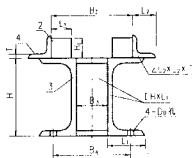
编制 中国成达化学工程公司

批准 国家石油和化学工业局

实施日期

共 张

第 张



注: (1)公、英制管道用系列表见 A36-2。
 (2)保冷管道用系列表见 A36-3~A36-5。

4		角钢 $L_1 \times T$	2	C.S			
3		槽钢 $H \times L_1$	2	C.S			
2		扁钢 $H_1 \times L_2 \times 10$	4	C.S			
1		槽钢 $H \times L_1$	2	C.S			
件号	图号或标准号	名称	数量	材料	重量(kg)		备注
					单	总	
中华人民共和国行业标准 标准设计		II型滚轮搁置架 (公、英制管和保冷 管道用)		标准号	HG/T21629-1999		
编制	中国成达化学工程公司				图号	A36-1	
批准	国家石油和化学工业局		实施日期		共张	第张	

系列号	B ₂	B ₃	B ₄	L	L ₃	L ₄	H ₁	D ₀	槽钢 H×L ₁	角钢 L ₂ ×L ₃ ×T	mm
											每 100 套近 似重量(kg)
A36— 1(50) 2(2)	65	5	61	330	25	290	25	14	100×48	30×30×4	8.172
A36— 1(65) 2(2.5)	80	80	76	330		290					8.445
A36— 1(80) 2(3)	95	35	91	340		300					8.955
A36— 1(100) 2(4)	120	60	116	345		305					9.528
A36— 1(125) 2(5)	150	90	146	355		315					10.364
A36— 1(150) 2(6)	175	115	171	360		320					10.981
A36— 1(200) 2(8)	225	165	221	370		330					12.217
A36— 1(250) 2(10)	280	220	276	375		335					13.435
A36— 1(300) 2(12)	335	275	346	415		360	50×50×5	27.22			
A36— 1(350) 2(14)	390	330	410	415		360		29.115			
A36— 1(400) 2(16)	435	375	446	430		375		40	18	160×63	31.296
A36— 1(450) 2(18)	490	430	501	435		380		33.401			
A36— 1(500) 2(20)	540	480	551	440		385		35.334			
A36— 1(600) 2(24)	640	880	661	475		410		50	22	200×73	51.722

中华人民共和国行业标准
标准设计

II型滚轮搁置架(表一)
(公、英制管用)

标准号 HG/T21629-1999

编制 中国成达化学工程公司

图号 A36-2

批准 国家石油和化学工业局

实施日期

共 张

第 张

mm

系列号	B ₁	B ₂	B ₄	L	L ₁	L ₄	H ₁	D ₀	槽钢 H×L	角钢 L ₁ ×L ₂ ×T	重量 (kg)	每 100 套近似 重量(kg)	
A36(8)	85	25	81	330	25	290	25	14	100×48	30×30×4	8.474	80	
A36(9)	95	35	91	340		300					8.91	90	
A36(10)	105	45	101	345		305					9.228	100	
A36(11)	115	55	111	345							9.428	110	
A36(12)	125	65	121	345							9.628	120	
A36(13)	135	75	131	345		9.828					130		
A36(14)	145	85	141	355		10.264					140		
A36(15)	155	95	151	360		10.581					150		
A36(16)	165	105	161	360		10.781					160		
A36(17)	175	115	171	360		10.981					170		
A36(18)	185	125	181	360		11.181					180		
A36(19)	195	135	191	360		11.381					190		
A36(20)	205	145	201	370		11.817					200		
A36(21)	215	155	211	370		12.017					210		
A36(22)	225	165	221	370		12.217					220		
A36(23)	235	175	231	375		12.535					230		
A36(24)	245	185	241	375		12.735					240		
A36(25)	255	195	251	375		12.935					250		
A36(26)	265	205	261	375		13.135					260		
A36(27)	275	215	271	375		13.335					270		
A36(28)	290	230	301	410		25.459					280		
A36(29)	300	240	311	410		25.804					290		
A36(30)	310	250	321	415		26.358					300		
A36(31)	320	260	331	415		26.703					310		
A36(32)	330	270	341	415		27.047					320		
A36(33)	340	280	351	415		27.392					330		
A36(34)	350	290	361	415		27.737					340		
A36(35)	360	300	371	415		28.081					350		
A36(36)	370	310	381	415		28.426					360		
A36(37)	380	320	391	420		28.98					370		
						365							

中华人民共和国行业标准
标准设计II型滚轮搁置架(表二)
(保冷管用)

标准号

HG/T21629-1999

编制 中国成达化学工程公司

图号

A36-3

批准 国家石油和化学工业局

实施日期

共 张

第 张

											mm	
系列号	B ₂	B ₃	B ₄	L	L ₃	L ₄	H ₁	D ₀	槽钢 H×L _x	角钢 L ₁ ×L ₂ ×T	重量(kg)	每 100 套近似 重量(kg)
A36(38)	390	330	401	420	25	365	40	18	160×63	50×50×5	29.325	380
A36(39)	400	340	411	430		375					30.09	390
A36(40)	410	350	421	430		30.434					400	
A36(41)	420	360	431	430		30.779					410	
A36(42)	430	370	441	430		31.123					420	
A36(43)	440	380	451	430		31.468					430	
A36(44)	450	390	461	435		32.023					440	
A36(45)	460	400	471	435		32.367					450	
A36(46)	470	410	481	435		32.712					460	
A36(47)	480	420	491	435		33.036					470	
A36(48)	490	430	501	435	33.401	480						
A36(49)	500	440	511	435	33.746	490						
A36(50)	510	450	521	435	34.09	500						
A36(51)	520	460	531	440	34.645	510						
A36(52)	530	470	541	440	34.989	520						
A36(53)	540	480	551	440	35.334	530						
A36(54)	550	490	571	470	25	405	50	22	200×73	50×50×5	47.385	540
A36(55)	560	500	581	470							47.838	550
A36(56)	570	510	591	470							48.29	560
A36(57)	580	520	601	470							48.743	570
A36(58)	590	530	611	475							49.459	580
A36(59)	600	540	621	475							49.912	590
A36(60)	610	550	631	475							50.365	600
A36(61)	620	560	641	475							50.817	610
A36(62)	630	570	651	475							51.27	620
A36(63)	640	580	661	475							51.722	630
A36(64)	650	590	671	475	52.175	640						
A36(65)	660	600	681	475	52.628	650						
A36(66)	670	610	691	480	53.344	660						
A36(67)	680	620	701	480	53.797	670						

中华人民共和国行业标准
标准设计

II型滚轮搁置架(表三)
(保冷管用)

标准号 HG/T21629-1999

图号 A36-4

编制 中国成达化学工程公司

批准 国家石油和化学工业局

实施日期

共 张

第 张

mm

系列号	B ₁	B ₂	B ₃	L	L ₂	L ₄	H ₁	D ₀	槽钢 H×L ₁	角钢 L ₂ ×L ₂ ×T	每 100 套近 似重量(kg)	保冷层 外径
A36(68)	690	630	711	480		415					54.249	680
A36(69)	700	640	721	480		415					54.702	690
A36(70)	710	650	731	495							55.947	700
A36(71)	720	660	741	495							56.399	710
A36(72)	730	670	751	495							56.852	720
A36(73)	740	680	761	495		430					57.304	730
A36(74)	750	690	771	495							57.757	740
A36(75)	760	700	781	495							58.21	750
A36(76)	770	710	791	495							58.662	760
A36(77)	780	720	801	500	25		50	22	200×73	50×50×5	59.379	770
A36(78)	790	730	811	500							59.831	780
A36(79)	800	740	821	500							60.284	790
A36(80)	810	750	831	500							60.737	800
A36(81)	820	760	841	500		435					61.189	810
A36(82)	830	770	851	500							61.642	820
A36(83)	840	780	861	500							62.094	830
A36(84)	850	790	871	500							62.547	840
A36(85)	860	800	881	500							63.100	850
A36(86)	870	810	891	505		440					63.716	860
A36(87)	880	820	901	505		440					64.169	870

中华人民共和国行业标准
标准设计

II型滚轮搁置架(表四)
(保冷管用)

标准号

HG/T21629-1999

编制 中国成达化学工程公司

图号

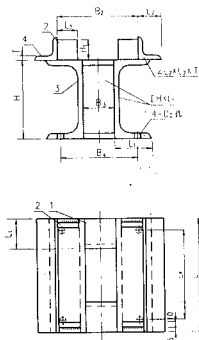
A36-5

批准 国家石油和化学工业局

实施日期

共 张

第 张



注：搁置架系列表见 A37-2。

4		角钢 $L_7 \times T$	2	C.S			
3		槽钢 $H \times L_3$	2	C.S			
2		扁钢 $H_1 \times L_1 \times 10$	4	C.S			
1		槽钢 $H \times L_1$	2	C.S			
件号	图号或标准号	名称	数量	材料	重量(kg)		备注
					单	总	
中华人民共和国行业标准 标准设计		III型滚轮搁置架 (公、英制管道用)			标准号	HG/T21629-1999	
编制	中国成达化学工程公司				图号	A37-1	
批准	国家石油和化学工业局		实施日期		共张	第张	

mm

系列号	B ₂	B ₃	B ₄	L	L ₃	L ₄	H ₁	D ₀	槽钢 H×L ₁	角钢 L ₂ ×L ₃ ×T	每 100 套近似 重量(kg)	
A37- 1(50) 2(2)	120	60	116	330	25	290	25	14	100×48	30×30×4	8.172	
A37- 1(65) 2(2.5)	120	60	116	330							290	8.445
A37- 1(80) 2(3)	120	60	116	340							300	8.955
A37- 1(100) 2(4)	120	60	116	345							305	9.528
A37- 1(125) 2(5)	150	90	146	355							315	10.364
A37- 1(150) 2(6)	175	115	171	360							320	10.981
A37- 1(200) 2(8)	225	165	221	370							330	12.217
A37- 1(250) 2(10)	250	220	276	375							335	13.435
A37- 1(300) 2(12)	335	275	346	415							360	27.22
A37- 1(350) 2(14)	390	330	401	415							360	29.115
A37- 1(400) 2(16)	435	375	446	430	25	375	40	18	160×63	50×50×5	31.296	
A37- 1(450) 2(18)	490	430	501	435	380	33.401						
A37- 1(500) 2(20)	540	450	551	440	385	35.334						
A37- 1(600) 2(24)	640	589	661	475	25	410	50	22	200×73	50×50×5	51.722	

中华人民共和国行业标准
标准设计

III型滚轮搁置架
(公、英制管道用)

标准号

HG/T21629-1999

图号

A37-2

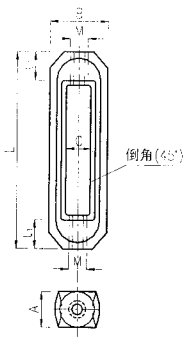
编制 中国成达化学工程公司

批准 国家石油和化学工业局

实施日期

共 张

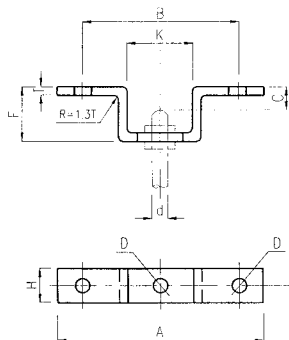
第 张



mm								
系列号	M	L	L ₁	A	B	C	最大荷载(350℃)	重量(kg)
A38(10)	M10	170	20	21	30	16	3730	0.8
A38(12)	M12		25		40	22	5490	1.1
A38(16)	M16	220	30	32	55	30	10300	1.5
A38(20)	M20		42	65			35	23150
A38(24)	M24	270	35	52	80	42	36980	2.9
A38(30)	M30	280	40				105	60
A38(36)	M36	300	50	63	90	50	53000	6.8
A38(42)	M42	320	60	73	105	60	74260	9.5
A38(48)	M48	340	70	84	120	65	97800	13.5
A38(56)	M56	360	80	98	130	75	135000	18.4
A38(64)	M64	380	90	112	140	85	168000	23.4

注：(1)螺纹一端为左螺纹，另一端为右螺纹。
(2)材料：碳钢。

中华人民共和国行业标准 标准设计		松紧螺母		标准号	HG/T 21629-1999	
编制	中国成达化学工程公司			图号	A38	
批准	国家石油和化学工业局	实施日期		共张	第张	



mm											
系列号	吊杆直径 d	350℃最大 荷载(N)	A	B	C_{min}	D	F	T	H	K	每 100 个近似 重量(kg)
A39(10)	M10	3000	110	90	30	12	65	6	30	50	28
A39(12)	M12	5000	134	110		14	75	10	35	55	50
A39(16)	M16	8000	162	130		18			40	70	66
A39(20)	M20	12500	198	158		22	85	12	85	94	
A39(24)	M24	17000	225	175		26			60	95	164

注：(1)材料：碳钢。

中华人民共和国行业标准
标准设计

扁钢吊耳

标准号

HG/T21629-1999

编制 中国成达化学工程公司

图号

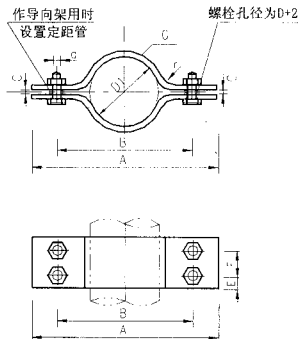
A39

批准 国家石油和化学工业局

实施日期

共 张

第 张



mm

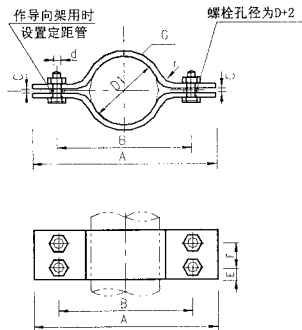
系列号	公称管径	D_1	螺栓 $d \times l$	A	B	C	E	F	G	定距管	每 100 套近似重量(kg)
A40-1(25)	25	107	M12×30	180	150	12	25	100	□150×4	φ20×3	247
A40-1(32)	32	118		190	160						263
A40-1(40)	40	128		200	170						277
A40-1(50)	50	150		230	200						322
A40-1(65)	65	178		250	220						351
A40-1(80)	80	197	270	240	380						
A40-1(100)	100	248	M12×45	340	300	16	40	200	□150×6	φ25×3	717
A40-1(125)	125	278		370	330						784
A40-1(150)	150	328	M16×60	440	390	20	40	320	□150×8	φ32×3.5	1234
A40-1(200)	200	388		500	450						2599
A40-1(250)	250	469	M20×70	610	550	24	40	320	□280×8	φ32×3.5	3989
A40-1(300)	300	518		660	600						4332
A40-1(350)	350	568		710	650						4677
A40-1(400)	400	618		760	700						5022
A40-1(450)	450	708		870	800						9864
A40-1(500)	500	758	M24×85	920	850	30	40	320	□400×12	φ32×3.5	10410
A40-1(600)	600	898		1060	990						12068

注：(1)扁钢弯曲半径 r 等于其厚度值。

(2)材料：碳钢。

(3)本导向夹与专用导向架(E24)配套使用。

中华人民共和国行业标准 标准设计		专用导向夹 (公制管用)		标准号	HG/T 21629-1999	
编制	中国成达化学工程公司			图号	A40-1	
批准	国家石油和化学工业局	实施日期		共 张	第 张	

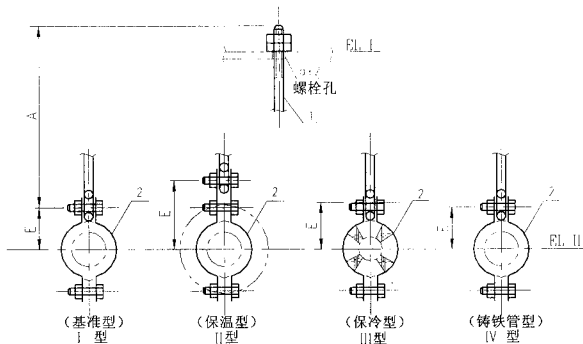


mm

系列号	公称管径	D_1	螺栓 $d \times 1$	A	B	C	E	F	G	定距管	每 100 套近 似重量(kg)
A40-2 (1)	1"	107	M12×30	180	150	12	25	100	□150×4	φ20×3	247
A40-2 (1 1/4)	1 1/4"	118		190	160						263
A40-2 (1 1/2)	1 1/2"	128		200	170						277
A40-2 (2)	2"	150		230	200						322
A40-2 (2 1/2)	2 1/2"	178		250	220						351
A40-2 (3)	3"	197		270	240						380
A40-2 (4)	4"	248	M12×45	340	300	16	20	□150×6	φ25×3	717	
A40-2 (5)	5"	278		370	330					784	
A40-2 (6)	6"	338	M16×60	450	400	20	40	□150×8 □280×8	φ25×3	1273	
A40-2 (8)	8"	388		500	460					2599	
A40-2 (10)	10"	469	M20×70	610	550	24	40	□280×10	φ32×3.5	3989	
A40-2 (12)	12"	518		660	600					4332	
A40-2 (14)	14"	548		690	630					4539	
A40-2 (16)	16"	598		740	680					4906	
A40-2 (18)	18"	688		850	780					9582	
A40-2 (20)	20"	738		900	830					10174	
A40-2 (24)	24"	878	M24×85	1040	970	30	40	320	□400×12	11831	

- 注: (1)扁钢弯曲半径 r 等于其厚度值。
 (2)材料: 碳钢。
 (3)本导向夹与专用导向架(E24)配套使用。

中华人民共和国行业标准 标准设计		专用导向夹 (英制管用)		标准号	HG/T21629-1999	
编制	中国成达化学工程公司			图号	A40-2	
批准	国家石油和化学工业局	实施日期		共 张	第 张	



选用说明

- (1) 件号 2 按所选用的管吊图号相对应的系列表图号中的管夹系列号选取。
- (2) 管吊系列与管夹系列按管子公称管径选取，对于保温管则管吊系列和管夹系列按保温外径选取(或向大一档靠选)。
- (3) 标准型：用于管内介质温度 $\leq 400^{\circ}\text{C}$ 的不保温管道。
- (4) 保温型：用于管内介质温度 $\leq 400^{\circ}\text{C}$ 的保温管道。
- (5) 保冷型：用于管内介质温度需要保冷的管道。
- (6) 铸铁管型：只用于铸铁管道。
- (7) EL I、II，尺寸 A、E 以及件号 1、2 的系列号见管架表。
- (8) 本标准管吊可与任意形式的型钢架组合成一种新型管架，新的管架图要画在管架表中，并填写相关联的管架图号和系列号，以及相关的尺寸。

2	A 16	管夹	I	C.S			
1	A16	吊环型吊杆	I	C.S			
件号	图号或标准号	名称	数量	材料	重量(kg)		备注
中华人民共和国行业标准 标准设计			杆式管吊 (I、II、III、IV型)		标准号	HG/T 21629-1999	
编制	中国成达化学工程公司				图号	B1-1	
批准	国家石油和化学工业局		实施日期		共张	第张	

公制		mm				
管吊 系列号	公称 管径	管夹 系列号	吊杆 系列号	尺寸 E	400℃时 最大荷载(N)	
15	15	A5-1(15)	A16(10)	25	1960	
20	20	A5-1(20)	A16(10)	30	1960	
25	25	A5-1(25)	A16(10)	35	1960	
32	32	A5-1(32)	A16(10)	40	1960	
40	40	A5-1(40)	A16(10)	45	3140	
50	50	A5-1(50)	A16(12)	55	4120	
65	65	A5-1(65)	A16(12)	65	4120	
80	80	A5-1(80)	A16(12)	75	4120	
100	100	A5-1(100)	A16(12)	90	4120	
125	125	A5-1(125)	A16(12)	105	4120	
150	150	A5-1(150)	A16(16)	125	6375	
200	200	A5-1(200)	A16(16)	155	6375	
250	250	A5-1(250)	A16(20)	190	9810	
300	300	A5-1(300)	A16(20)	215	9810	
350	350	A5-1(350)	A16(20)	240	9810	
400	400	A5-1(400)	A16(20)	265	9810	
450	450	A5-1(450)	A16(20)	300	12065	
500	500	A5-1(500)	A16(20)	325	12065	
600	600	A5-1(600)	A16(20)	385	12065	

英制		mm				
管吊 系列号	公称 管径	管夹 系列号	吊杆 系列号	尺寸 E	400℃时 最大荷载(N)	
1/2	1/2"	A5-2 (1/2)	A16(10)	30	1960	
3/4	3/4"	A5-2 (3/4)	A16(10)	30	1960	
1	1"	A5-2 (1)	A16(10)	35	1960	
1 1/4	1 1/4"	A5-2 (1 1/4)	A16(10)	40	1960	
1 1/2	1 1/2"	A5-2 (1 1/2)	A16(10)	45	3140	
2	2"	A5-2 (2)	A16(12)	55	4120	
2 1/2	2 1/2"	A5-2 (2 1/2)	A16(12)	65	4120	
3	3"	A5-2 (3)	A16(12)	75	4120	
4	4"	A5-2 (4)	A16(12)	90	4120	
5	5"	A5-2 (5)	A16(12)	105	4120	
6	6"	A5-2 (6)	A16(16)	130	6375	
8	8"	A5-2 (8)	A16(16)	155	6375	
10	10"	A5-2 (10)	A16(20)	190	9810	
12	12"	A5-2 (12)	A16(20)	215	9810	
14	14"	A5-2 (14)	A16(20)	230	9810	
16	16"	A5-2 (16)	A16(20)	255	9810	
18	18"	A5-2 (18)	A16(20)	290	12065	
20	20"	A5-2 (20)	A16(20)	315	12065	
24	24"	A5-2 (24)	A16(20)	375	12065	

中华人民共和国行业标准
标准设计

杆式管吊(表一)
(I型)

标准号

HG/T21629-1999

编制 中国成达化学工程公司

图号

B1-2

批准 国家石油和化学工业局

实施日期

共 张

第 张

公制 mm

管吊 系列号	公称 管径	管夹 系列号	吊杆 系列号	尺寸 E	400℃时 最大荷载(N)
25	25	A7-1(25)	A16(12)	65	3725
32	32	A7-1(32)	A16(12)	70	3725
40	40	A7-1(40)	A16(16)	105	6080
50	50	A7-1(50)	A16(16)	130	6080
65	65	A7-1(65)	A16(16)	140	6080
80	80	A7-1(80)	A16(16)	150	6080
100	100	A7-1(100)	A16(20)	170	9910
125	125	A7-1(125)	A16(20)	180	9910
150	150	A7-1(150)	A16(20)	215	11280
200	200	A7-1(200)	A16(20)	240	11280
250	250	A7-1(250)	A16(24)	270	12850
300	300	A7-1(300)	A16(24)	330	12850
350	350	A7-1(350)	A16(24)	355	16970
400	400	A7-1(400)	A16(24)	380	16970
450	450	A7-1(450)	A16(24)	405	16970
500	500	A7-1(500)	A16(30)	430	21780
600	600	A7-1(600)	A16(30)	480	21780

英制 mm

管吊 系列号	公称 管径	管夹 系列号	吊杆 系列号	尺寸 E	400℃时 最大荷载(N)
1	1"	A7-2 (1)	A16(12)	65	3725
1 1/4	1 1/4"	A7-2 (1 1/4)	A16(12)	70	3725
1 1/2	1 1/2"	A7-2 (1 1/2)	A16(16)	105	6080
2	2"	A7-2 (2)	A16(16)	130	6080
2 1/2	2 1/2"	A7-2 (2 1/2)	A16(16)	140	6080
3	3"	A7-2 (3)	A16(16)	150	6080
4	4"	A7-2 (4)	A16(20)	175	9910
5	5"	A7-2 (5)	A16(20)	185	9910
6	6"	A7-2 (6)	A16(20)	220	11280
8	8"	A7-2 (8)	A16(20)	240	11280
10	10"	A7-2 (10)	A16(24)	270	12850
12	12"	A7-2 (12)	A16(24)	330	12850
14	14"	A7-2 (14)	A16(24)	345	16970
16	16"	A7-2 (16)	A16(24)	370	16970
18	18"	A7-2 (18)	A16(24)	395	16970
20	20"	A7-2 (20)	A16(30)	425	21780
24	24"	A7-2 (24)	A16(30)	475	21780

中华人民共和国行业标准
标准设计杆式管吊(表二)
(II型)

标准号

HG/T21629-1999

编制 中国成达化学工程公司

图号

B1-3

批准 国家石油和化学工业局

实施日期

共 张

第 张

mm					
管吊 系列号	保冷 外径	管夹 系列号	吊杆 系列号	尺寸 E	400℃时 最大荷载 (N)
260	260	A13(26)	A16(20)	175	16090
270	270	A13(27)	A16(20)	180	16090
280	280	A13(28)	A16(20)	185	16090
290	290	A13(29)	A16(20)	190	16090
300	300	A13(30)	A16(20)	195	16090
310	310	A13(31)	A16(20)	200	16090
320	320	A13(32)	A16(20)	210	16090
330	330	A13(33)	A16(20)	215	16090
340	340	A13(34)	A16(20)	220	16090
350	350	A13(35)	A16(20)	225	16090
360	360	A13(36)	A16(20)	230	16090
370	370	A13(37)	A16(20)	235	16090
380	380	A13(38)	A16(20)	240	16090
390	390	A13(39)	A16(20)	245	16090
400	400	A13(40)	A16(20)	260	16090
410	410	A13(41)	A16(20)	265	16090
420	420	A13(42)	A16(20)	270	16090
430	430	A13(43)	A16(20)	275	16090

mm					
管吊 系列号	保冷 外径	管夹 系列号	吊杆 系列号	尺寸 E	400℃时 最大荷载 (N)
80	80	A13(8)	A16(12)	65	5495
90	90	A13(9)	A16(12)	70	5495
100	100	A13(10)	A16(12)	75	5495
110	110	A13(11)	A16(12)	80	5495
120	120	A13(12)	A16(16)	90	10300
130	130	A13(13)	A16(16)	95	10300
140	140	A13(14)	A16(16)	100	10300
150	150	A13(15)	A16(16)	105	10300
160	160	A13(16)	A16(20)	115	16090
170	170	A13(17)	A16(20)	120	16090
180	180	A13(18)	A16(20)	125	16090
190	190	A13(19)	A16(20)	130	16090
200	200	A13(20)	A16(20)	135	16090
210	210	A13(21)	A16(20)	140	16090
220	220	A13(22)	A16(20)	155	16090
230	230	A13(23)	A16(20)	160	16090
240	240	A13(24)	A16(20)	165	16090
250	250	A13(25)	A16(20)	170	16090

中华人民共和国行业标准
标准设计

杆式管吊(表三)
(III型)

标准号

HG/T 21629-1999

图号

B1-4

编制 中国成达化学工程公司

批准 国家石油和化学工业局

实施日期

共 张

第 张

mm

管吊系列号	公称管径	管夹系列号	吊杆系列号	E	400℃时最大荷载(N)
50-a b	50	A5 A7-3(50)	A16(12)	60 135	4600
65-a b	65	A5 A7-3(65)		70 145	
80-a b	80	A5 A7-3(80)		80 155	
100-a b	100	A5 A7-3(100)		95 175	
125-a b	125	A5 A7-3(125)	A16(16)	110 185	5500
150-a b	150	A5 A7-3(150)		130 220	
200-a b	200	A5 A7-3(200)	A16(20)	155 245	7500
250-a b	250	A5 A7-3(250)		190 270	
300-a b	300	A5 A7-3(300)		215 330	10000

中华人民共和国行业标准
标准设计

杆式管吊(表四)
(IV型)

标准号 **HG/T 21629-1999**

编制 中国成达化学工程公司

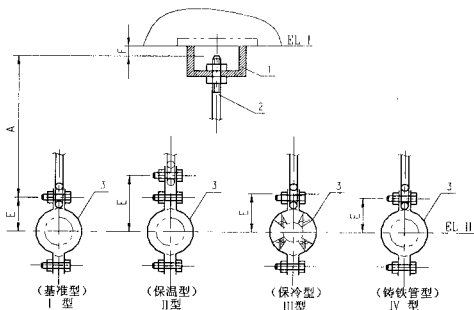
图号 **B1-5**

批准 国家石油和化学工业局

实施日期

共 张

第 张



选用说明

- (1) 件号 3 按所选用的管吊图号相对应的系列表图号中的管夹系列号选取。
- (2) 管吊系列与管夹系列按管子公称管径选取。对于保冷管则管吊系列和管夹系列按保冷外径选取（或向大一档靠选）。
- (3) 标准型：用于管内介质温度 $\leq 400^{\circ}\text{C}$ 的不保温管道。
- (4) 保温型：用于管内介质温度 $\leq 400^{\circ}\text{C}$ 的保温管道。
- (5) 保冷型：用于管内介质温度需要保冷的管道。
- (6) 铸铁管型：用于铸铁管道。
- (7) EL I、II、尺寸 A、E、F 以及件号 1~3 的系列号见管架表。
- (8) 本管吊可与任意形式的型钢架组合成一种新型管架，新的管架图要画在管架表中，并填写相关联的管架图号和系列号以及相关的尺寸。

3	5 A7 3	管夹	I	C.S			
2	A16	吊环型吊杆	I	C.S			
1	A19	U形吊耳	I	C.S			
件号	图号或标准号	名称	数量	材料	重量 (kg)		备注
					单	总	
中华人民共和国行业标准 标准设计		U形吊耳式管吊 (I、II、III、IV型)			标准号	HG/T 21629-1999	
编制	中国成达化学工程公司			图号	B2-1		
批准	国家石油和化学工业局		实施日期		共张	第张	

英制

mm

管吊 系列号	公称 管径	管夹 系列号	吊杆 系列号	U形吊耳 系列号	尺寸		400℃时 最大荷载 (N)
					E	F	
1/2	1/2"	A5-2(12)	A16(10)	A19(10)	30	50	1960
4/3	4/3"	A5-2(34)	A16(10)	A19(10)	30	50	1960
1	1"	A5-2(1)	A16(10)	A19(10)	35	50	1960
1 1/4	1 1/4"	A5-2(11/4)	A16(10)	A19(10)	40	50	1960
1 1/2	1 1/2"	A5-2(11/2)	A16(10)	A19(10)	45	50	3140
2	2"	A5-2(2)	A16(12)	A19(12)	55	45	4120
2 1/2	2 1/2"	A5-2(2 1/2)	A16(12)	A19(12)	65	45	4120
3	3"	A5-2(3)	A16(12)	A19(12)	75	45	4120
4	4"	A5-2(4)	A16(12)	A19(12)	90	45	4120
5	5"	A5-2(5)	A16(12)	A19(12)	105	45	4120
6	6"	A5-2(6)	A16(16)	A19(16)	130	50	6375
8	8"	A5-2(8)	A16(16)	A19(16)	155	50	6375
10	10"	A5-2(10)	A16(20)	A19(20)	190	45	9810
12	12"	A5-2(12)	A16(20)	A19(20)	215	45	9810
14	14"	A5-2(14)	A16(20)	A19(20)	230	45	9810
16	16"	A5-2(16)	A16(20)	A19(20)	255	45	9810
18	18"	A5-2(18)	A16(20)	A19(20)	290	45	12065
20	20"	A5-2(20)	A16(20)	A19(20)	315	45	12065
24	24"	A5-2(24)	A16(20)	A19(20)	375	45	12065

公制

mm

管吊 系列号	公称 管径	管夹 系列号	吊杆 系列号	U形吊耳 系列号	尺寸		400℃时 最大荷载 (N)
					E	F	
15	15	A5-1(15)	A16(10)	A19(10)	25	50	1960
20	20	A5-1(20)	A16(10)	A19(10)	30	50	1960
25	25	A5-1(25)	A16(10)	A19(10)	35	50	1960
32	32	A5-1(32)	A16(10)	A19(10)	40	50	1960
40	40	A5-1(40)	A16(10)	A19(10)	45	50	3140
50	50	A5-1(50)	A16(12)	A19(12)	55	45	4120
65	65	A5-1(65)	A16(12)	A19(12)	65	45	4120
80	80	A5-1(80)	A16(12)	A19(12)	75	45	4120
100	100	A5-1(100)	A16(12)	A19(12)	90	45	4120
125	125	A5-1(125)	A16(12)	A19(12)	105	45	4120
150	150	A5-1(150)	A16(16)	A19(16)	125	50	6375
200	200	A5-1(200)	A16(16)	A19(16)	155	50	6375
250	250	A5-1(250)	A16(20)	A19(20)	190	45	9810
300	300	A5-1(300)	A16(20)	A19(20)	215	45	9810
350	350	A5-1(350)	A16(20)	A19(20)	240	45	9810
400	400	A5-1(400)	A16(20)	A19(20)	265	45	9810
450	450	A5-1(450)	A16(20)	A19(20)	300	45	12065
500	500	A5-1(500)	A16(20)	A19(20)	325	45	12065
600	600	A5-1(600)	A16(20)	A19(20)	385	45	12065

中华人民共和国行业标准
标准设计U形吊耳式管吊(表一)
(I型)

标准号

HG/T21629-1999

图号

B2-2

编制 中国成达化学工程公司

实施日期

共 张

第 张

批准 国家石油和化学工业局

英制

公制

管吊 系列号	公称 管径	管夹 系列号	吊杆 系列号	U形吊耳 系列号	尺寸		400℃时 最大荷载 (N)
					E	F	
1	1"	A7-2(1)	A16(12)	A19(12)	65	45	3725
11/4	1 1/4"	A7-2(11/4)	A16(12)	A19(12)	70	45	3725
1 1/2	1 1/2"	A7-2(1 1/2)	A16(16)	A19(16)	105	50	6080
2	2"	A7-2(2)	A16(16)	A19(16)	130	50	6080
2 1/2	2 1/2"	A7-2(2 1/2)	A16(16)	A19(16)	140	50	6080
3	3"	A7-2(3)	A16(16)	A19(16)	150	50	6080
4	4"	A7-2(4)	A16(20)	A19(20)	175	45	9910
5	5"	A7-2(5)	A16(20)	A19(20)	185	45	9910
6	6"	A7-2(6)	A16(20)	A19(20)	220	45	11280
8	8"	A7-2(8)	A16(20)	A19(20)	240	45	11280
10	10"	A7-2(10)	A16(24)	A19(24)	270	70	12850
12	12"	A7-2(12)	A16(24)	A19(24)	330	70	12850
14	14"	A7-2(14)	A16(24)	A19(24)	345	70	16970
16	16"	A7-2(16)	A16(24)	A19(24)	370	70	16970
18	18"	A7-2(18)	A16(24)	A19(24)	395	70	16970
20	20"	A7-2(20)	A16(30)	A19(30)	425	75	21780
24	24"	A7-2(24)	A16(30)	A19(30)	475	75	21780

管吊 系列号	公称 管径	管夹 系列号	吊杆 系列号	U形吊耳 系列号	尺寸		400℃时 最大荷载 (N)
					E	F	
25	25	A7-(25)	A16(12)	A19(12)	65	45	3725
32	32	A7-(32)	A16(12)	A19(12)	70	45	3725
40	40	A7-(40)	A16(16)	A19(16)	105	50	6080
50	50	A7-(50)	A16(16)	A19(16)	130	50	6080
65	65	A7-(65)	A16(16)	A19(16)	140	50	6080
80	80	A7-(80)	A16(16)	A19(16)	150	50	6080
100	100	A7-(100)	A16(20)	A19(20)	170	45	9910
125	125	A7-(125)	A16(20)	A19(20)	180	45	9910
150	150	A7-(150)	A16(20)	A19(20)	215	45	11280
200	200	A7-(200)	A16(20)	A19(20)	240	45	11280
250	250	A7-(250)	A16(24)	A19(24)	270	70	12850
300	300	A7-(300)	A16(24)	A19(24)	330	70	12850
350	350	A7-(350)	A16(24)	A19(24)	335	70	16970
400	400	A7-(400)	A16(24)	A19(24)	380	70	16970
450	450	A7-(450)	A16(24)	A19(24)	405	70	16970
500	500	A7-(500)	A16(30)	A19(30)	430	75	21780
600	600	A7-(600)	A16(30)	A19(30)	480	75	21780

中华人民共和国行业标准
标准设计U形吊耳式管吊(表二)
(II型)

标准号

HG/T 21629-1999

编制 中国成达化学工程公司

图号

B2-3

批准 国家石油和化学工业局

实施日期

共 张

第 张

英制	mm		吊钩 系列号	保冷 外径	管夹 系列号	U形吊耳 系列号	吊杆 系列号	尺寸		400℃时 最大荷载 (N)
	E	F								
								吊钩	管夹	
260	260	A13(26)	A19(20)	A16(20)	175	45	16090			
270	270	A13(27)	A19(20)	A16(20)	180	45	16090			
280	280	A13(28)	A19(20)	A16(20)	185	45	16090			
290	290	A13(29)	A19(20)	A16(20)	190	45	16090			
300	300	A13(30)	A19(20)	A16(20)	195	45	16090			
310	310	A13(31)	A19(20)	A16(20)	200	45	16090			
320	320	A13(32)	A19(20)	A16(20)	210	45	16090			
330	330	A13(33)	A19(20)	A16(20)	215	45	16090			
340	340	A13(34)	A19(20)	A16(20)	220	45	16090			
350	350	A13(35)	A19(20)	A16(20)	225	45	16090			
360	360	A13(36)	A19(20)	A16(20)	230	45	16090			
370	370	A13(37)	A19(20)	A16(20)	235	45	16090			
380	380	A13(38)	A19(20)	A16(20)	240	45	16090			
390	390	A13(39)	A19(20)	A16(20)	245	45	16090			
400	400	A13(40)	A19(20)	A16(20)	260	45	16090			
410	410	A13(41)	A19(20)	A16(20)	265	45	16090			
420	420	A13(42)	A19(20)	A16(20)	270	45	16090			
430	430	A13(43)	A19(20)	A16(20)	275	45	16090			

公制	mm		吊钩 系列号	保冷 外径	管夹 系列号	U形吊耳 系列号	吊杆 系列号	尺寸		400℃时 最大荷载 (N)
	E	F								
								吊钩	管夹	
80	80	A13(8)	A19(12)	A16(12)	65	45	5495			
90	90	A13(9)	A19(12)	A16(12)	70	45	5495			
100	100	A13(10)	A19(12)	A16(12)	75	45	5495			
110	110	A13(11)	A19(12)	A16(12)	80	45	5495			
120	120	A13(12)	A19(16)	A16(16)	90	50	10300			
130	130	A13(13)	A19(16)	A16(16)	95	50	10300			
140	140	A13(14)	A19(16)	A16(16)	100	50	10300			
150	150	A13(15)	A19(16)	A16(16)	105	50	10300			
160	160	A13(16)	A19(20)	A16(20)	115	50	16090			
170	170	A13(17)	A19(20)	A16(20)	120	45	16090			
180	180	A13(18)	A19(20)	A16(20)	125	45	16090			
190	190	A13(19)	A19(20)	A16(20)	130	45	16090			
200	200	A13(20)	A19(20)	A16(20)	135	45	16090			
210	210	A13(21)	A19(20)	A16(20)	140	45	16090			
220	220	A13(22)	A19(20)	A16(20)	155	45	16090			
230	230	A13(23)	A19(20)	A16(20)	160	45	16090			
240	240	A13(24)	A19(20)	A16(20)	165	45	16090			
250	250	A13(25)	A19(20)	A16(20)	170	45	16090			

中华人民共和国行业标准
标准设计

U形吊耳式管吊(表三)
(III型)

标准号

HG/T 21629-1999

编制 中国成达化学工程公司

图号

B2-4

批准 国家石油和化学工业局

实施日期

共

张

第 张

mm

管吊 系列号	公称 管径	管夹 系列号	吊杆 系列号	U型吊耳 系列号	E	F	400℃时 最大荷载(N)
50-a	50	A5	A16(12)	A19(12)	60	45	4600
50-b		A7-3(50)			135		
65-a	65	A5			70		
65-b		A7-3(60)			145		
80-a	80	A5			80		
80-b		A7-3(80)			155		
100-a	100	A5			95		
100-b		A7-3(100)			175		
125-a	125	A5			110		
125-b		A7-3(125)			185		
150-a	150	A5	A16(16)	A19(16)	130	50	7500
150-b		A7-3(150)			220		
200-a	200	A5			155		
200-b		A7-3(200)			245		
250-a	250	A5	A16(20)	A19(20)	190	45	10000
250-b		A7-3(250)			270		
300-a	300	A5			215		
300-b		A7-3(300)			330		

中华人民共和国行业标准
标准设计

U形吊耳式管吊(表四)
(IV型)

标准号 HG/T 21629-1999

图号 B2-5

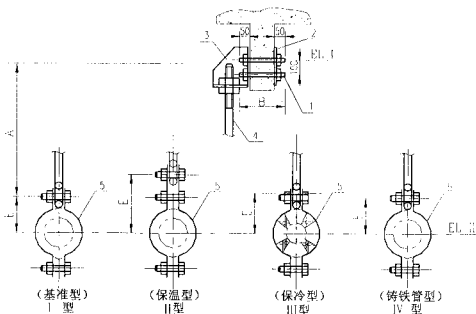
编制 中国成达化学工程公司

批准 国家石油和化学工业局

实施日期

共 张

第 张



选用说明

- (1) 件号 5 按所选用的管吊图号相对应的系列表图号中的管夹系列号选取, 系列号见图: B3-2~5。
- (2) 管吊系列与管夹系列按管子公称管径选取, 对于保冷管则管吊系列和管夹系列按保冷外径选取 (或向大一档靠选)。
- (3) 标准型: 用于管内介质温度 $\leq 400^{\circ}\text{C}$ 的不保温管道。
- (4) 保温型: 用于管内介质温度 $\leq 400^{\circ}\text{C}$ 的保温管道。
- (5) 保冷型: 用于管内介质温度需要保冷的管道。
- (6) 铸铁管型: 用于铸铁管道。
- (7) EL I、II, 尺寸 A、B、E 以及件号 1~5 的系列号见管架表。

5	A $\frac{5}{15}$	管夹		C.S		
4	A16	吊环型吊杆	1	C.S		
3	A18	角形吊耳	1	C.S		
2	A23	垫板	2	C.S		
1	A15	吊杆 (双头螺栓)	2	C.S		
件号	图号或标准号	名称	数量	材料	单重(kg)	备注
中华人民共和国行业标准 标准设计		角形吊耳式管吊 (I、II、III、IV型)		标准号	HG/T 21629-1999	
编制	中国成达化学工程公司			图号	B3-1	
批准	国家石油和化学工业局		实施日期	共张	第张	

表型

公制

管径系列	公称管径	管束系列号	吊杆系列号	双头螺栓系列号	吊耳系列号	尺寸		400℃时最大荷载(N)
						E	f _{min}	
1/2	12"	A5-2(12)	A16(1)	A23(6)	A18(6)	25	330	1960
3/4	3/4"	A5-2(3/4)	A16(1)	A23(6)	A18(6)	30	330	1960
1	1"	A5-2(1)	A16(1)	A23(6)	A18(6)	35	340	1960
1 1/4	1 1/4"	A5-2(1 1/4)	A16(1)	A23(6)	A18(6)	40	340	1960
1 1/2	1 1/2"	A5-2(1 1/2)	A16(1)	A23(6)	A18(6)	45	340	3140
2	2"	A5-2(2)	A16(2)	A23(6)	A18(2)	55	360	4120
2 1/2	2 1/2"	A5-2(2 1/2)	A16(2)	A23(6)	A18(2)	65	370	4120
3	3"	A5-2(3)	A16(2)	A23(6)	A18(2)	75	380	4120
4	4"	A5-2(4)	A16(2)	A23(6)	A18(2)	90	400	4120
5	5"	A5-2(5)	A16(2)	A23(6)	A18(2)	105	420	4120
6	6"	A5-2(6)	A16(2)	A23(6)	A18(2)	125	440	6375
8	8"	A5-2(8)	A16(2)	A23(6)	A18(2)	155	480	6375
10	10"	A5-2(10)	A16(2)	A23(20)	A18(20)	190	550	9810
12	12"	A5-2(12)	A16(20)	A23(20)	A18(20)	215	570	9810
14	14"	A5-2(14)	A16(20)	A23(20)	A18(20)	240	590	9810
16	16"	A5-2(16)	A16(20)	A23(20)	A18(20)	265	620	9810
18	18"	A5-2(18)	A16(20)	A23(20)	A18(20)	300	650	12065
20	20"	A5-2(20)	A16(20)	A23(20)	A18(20)	325	700	12065
24	24"	A5-2(24)	A16(20)	A23(20)	A18(20)	385	750	12065

管径系列号	公称管径	管束系列号	吊杆系列号	双头螺栓系列号	吊耳系列号	尺寸		400℃时最大荷载(N)
						E	f _{min}	
15	15	A5-4(15)	A16(1)	A23(16)	A18(6)	25	330	1960
20	20	A5-4(20)	A16(1)	A23(16)	A18(6)	30	330	1960
25	25	A5-4(25)	A18(1)	A23(16)	A18(6)	35	340	1960
32	32	A5-4(32)	A16(1)	A23(16)	A18(6)	40	340	1960
40	40	A5-4(40)	A16(1)	A23(16)	A18(6)	45	340	3140
50	50	A5-4(50)	A16(2)	A23(16)	A18(2)	55	360	4120
65	65	A5-4(65)	A16(2)	A23(16)	A18(2)	65	370	4120
80	80	A5-4(80)	A16(2)	A23(16)	A18(2)	75	380	4120
100	100	A5-4(100)	A16(2)	A23(16)	A18(2)	90	400	4120
125	125	A5-4(125)	A16(2)	A23(16)	A18(2)	105	420	4120
150	150	A5-4(150)	A16(2)	A23(16)	A18(2)	125	440	6375
200	200	A5-4(200)	A16(2)	A23(16)	A18(2)	155	480	6375
250	250	A5-4(250)	A16(2)	A23(20)	A18(20)	190	550	9810
300	300	A5-4(300)	A16(20)	A23(20)	A18(20)	215	570	9810
350	350	A5-4(350)	A18(20)	A23(20)	A18(20)	240	590	9810
400	400	A5-4(400)	A16(20)	A23(20)	A18(20)	265	620	9810
450	450	A5-4(450)	A16(20)	A23(20)	A18(20)	300	650	12065
500	500	A5-4(500)	A18(20)	A23(20)	A18(20)	325	700	12065
600	600	A5-4(600)	A16(20)	A23(20)	A18(20)	385	750	12065

中华人民共和国行业标准
标准设计

角形吊耳式管吊 (表一)
(I型)

标准号

HG/T21629-1999

图号

B3-2

编制 中国成达化学工程公司

批准 国家石油和化学工业局

实施日期

共

张

第 张

公称

类别

管吊 系列号	公称 管径	管架 系列号	吊杆 系列号	取头 螺栓 系列号	垫板 系列号	角形 吊耳 系列号	尺寸		400℃时 最大荷载 (N)
							E	f _{min}	
25	25	A7-029	A16(12)		A2X(6)	A1R(2)	65	410	3725
32	32	A3-030	A16(12)		A2X(6)	A1R(2)	70	420	3725
40	40	A7-040	A16(16)		A2X(6)	A1R(6)	105	420	6080
50	50	A3-050	A16(16)	A15(16)	A2X(6)	A1R(6)	130	460	6080
65	65	A3-065	A16(16)		A2X(6)	A1R(6)	140	460	6080
80	80	A7-080	A16(16)		A2X(6)	A1R(6)	150	480	6080
100	100	A7-100	A16(20)		A2X(6)	A1R(20)	170	520	9910
125	125	A7-029	A16(20)		A2X(6)	A1R(20)	180	610	9910
150	150	A3-050	A16(20)		A2X(6)	A1R(20)	215	640	11280
200	200	A7-080	A16(20)		A2X(6)	A1R(20)	240	660	11280
250	250	A7-029	A16(24)	A15(20)	A2X(6)	A1R(24)	270	680	12850
300	300	A3-080	A16(24)		A2X(6)	A1R(24)	330	730	12850
350	350	A7-050	A16(24)		A2X(6)	A1R(24)	355	735	16970
400	400	A7-060	A16(24)		A2X(6)	A1R(24)	380	785	16970
450	450	A7-050	A16(24)		A2X(6)	A1R(24)	405	835	16970
500	500	A7-050	A16(30)	A15(24)	A2X(6)	A1R(30)	430	885	21780
600	600	A7-060	A16(30)		A2X(6)	A1R(30)	480	1085	21780

管吊 系列号	公称 管径	管架 系列号	吊杆 系列号	取头 螺栓 系列号	垫板 系列号	角形 吊耳 系列号	尺寸		400℃时 最大荷载 (N)
							E	f _{min}	
1	1"	A7-2(1)	A16(12)		A2X(6)	A1R(2)	65	410	3725
1 1/4	1 1/4"	A7-2(1 1/4)	A16(12)		A2X(6)	A1R(2)	70	420	3725
1 1/2	1 1/2"	A7-2(1 1/2)	A16(16)	A15(16)	A2X(6)	A1R(6)	105	420	6080
2	2"	A7-2(2)	A16(16)		A2X(6)	A1R(6)	130	460	6080
2 1/2	2 1/2"	A7-2(2 1/2)	A16(16)		A2X(6)	A1R(6)	140	460	6080
3	3"	A7-2(3)	A16(16)		A2X(6)	A1R(6)	150	480	6080
4	4"	A7-2(4)	A16(20)		A2X(6)	A1R(20)	175	520	9910
5	5"	A7-2(5)	A16(20)		A2X(6)	A1R(20)	185	610	9910
6	6"	A7-2(6)	A16(20)		A2X(6)	A1R(20)	220	640	11280
8	8"	A7-2(8)	A16(20)		A2X(6)	A1R(20)	240	660	11280
10	10"	A7-2(10)	A16(24)	A15(20)	A2X(6)	A1R(24)	270	680	12850
12	12"	A7-2(12)	A16(24)		A2X(6)	A1R(24)	330	730	12850
14	14"	A7-2(14)	A16(24)		A2X(6)	A1R(24)	345	735	16970
16	16"	A7-2(16)	A16(24)		A2X(6)	A1R(24)	370	785	16970
18	18"	A7-2(18)	A16(24)		A2X(6)	A1R(24)	395	835	16970
20	20"	A7-2(20)	A16(30)	A15(24)	A2X(6)	A1R(30)	425	885	21780
24	24"	A7-2(24)	A16(30)		A2X(6)	A1R(30)	475	1085	21780

中华人民共和国行业标准
标准设计角形吊耳式管吊(表二)
(II型)

标准号

HG/T21629-1999

编制 中国成达化学工程公司

图号

B3-3

批准 国家石油和化学工业局

实施日期

共 张

第 张

英制

mm

公制

mm

管吊 系列号	管吊 外径	管架 系列号	吊杆 系列号	垫板 系列号	双头 螺栓 系列号	角形 吊耳 系列号	尺寸		400℃时 最大载荷 (N)
							E	f _{min}	
260	260	A13(26)	A16(20)	A20(2)	A15(20)	A18(20)	175	670	16090
270	270	A13(27)	A16(20)	A20(2)	A15(20)	A18(2)	180	675	16090
280	280	A13(28)	A16(20)	A20(2)	A15(20)	A18(2)	185	680	16090
290	290	A13(29)	A16(20)	A20(2)	A15(20)	A18(2)	190	685	16090
300	300	A13(30)	A16(20)	A20(2)	A15(20)	A18(2)	195	690	16090
310	310	A13(31)	A16(20)	A20(2)	A15(20)	A18(2)	200	695	16090
320	320	A13(32)	A16(20)	A20(2)	A15(20)	A18(2)	210	710	16090
330	330	A13(33)	A16(20)	A20(2)	A15(20)	A18(2)	215	715	16090
340	340	A13(34)	A16(20)	A20(2)	A15(20)	A18(2)	220	720	16090
350	350	A13(35)	A16(20)	A20(2)	A15(20)	A18(2)	225	725	16090
360	360	A13(36)	A16(20)	A20(2)	A15(20)	A18(2)	230	730	16090
370	370	A13(37)	A16(20)	A20(2)	A15(20)	A18(2)	235	735	16090
380	380	A13(38)	A16(20)	A20(2)	A15(20)	A18(2)	240	740	16090
390	390	A13(39)	A16(20)	A20(2)	A15(20)	A18(2)	245	745	16090
400	400	A13(40)	A16(20)	A20(2)	A15(20)	A18(2)	260	760	16090
410	410	A13(41)	A16(20)	A20(2)	A15(20)	A18(2)	265	765	16090
420	420	A13(42)	A16(20)	A20(2)	A15(20)	A18(2)	270	775	16090
430	430	A13(43)	A16(20)	A20(2)	A15(20)	A18(2)	275	780	16090

管吊 系列号	管吊 外径	管架 系列号	吊杆 系列号	垫板 系列号	双头 螺栓 系列号	角形 吊耳 系列号	尺寸		400℃时 最大载荷 (N)
							E	f _{min}	
80	80	A13(8)	A16(12)	A20(0)	A15(16)	A18(12)	65	565	5495
90	90	A13(9)	A16(12)	A20(0)	A15(16)	A18(12)	70	570	5495
100	100	A13(10)	A16(12)	A20(0)	A15(16)	A18(12)	75	575	5495
110	110	A13(11)	A16(12)	A20(0)	A15(16)	A18(12)	80	580	5495
120	120	A13(12)	A16(16)	A20(0)	A15(16)	A18(16)	90	590	10300
130	130	A13(13)	A16(16)	A20(0)	A15(16)	A18(16)	95	595	10300
140	140	A13(14)	A16(16)	A20(0)	A15(16)	A18(16)	100	600	10300
150	150	A13(15)	A16(16)	A20(0)	A15(16)	A18(16)	105	605	10300
160	160	A13(16)	A16(20)	A20(0)	A15(20)	A18(20)	115	615	16090
170	170	A13(17)	A16(20)	A20(0)	A15(20)	A18(20)	120	620	16090
180	180	A13(18)	A16(20)	A20(0)	A15(20)	A18(20)	125	625	16090
190	190	A13(19)	A16(20)	A20(0)	A15(20)	A18(20)	130	630	16090
200	200	A13(20)	A16(20)	A20(0)	A15(20)	A18(20)	135	635	16090
210	210	A13(21)	A16(20)	A20(0)	A15(20)	A18(20)	140	640	16090
220	220	A13(22)	A16(20)	A20(0)	A15(20)	A18(20)	155	650	16090
230	230	A13(23)	A16(20)	A20(0)	A15(20)	A18(20)	160	655	16090
240	240	A13(24)	A16(20)	A20(0)	A15(20)	A18(20)	165	660	16090
250	250	A13(25)	A16(20)	A20(0)	A15(20)	A18(20)	170	665	16090

中华人民共和国行业标准
标准设计角形吊耳式管吊 (表三)
(III型)

标准号

HG/T21629-1999

编制 中国成达化学工程公司

图号

B3-4

批准 国家石油和化学工业局

实施日期

共 张

第 张

mm								
管吊 系列号	公称 管径	管夹 系列号	吊杆 系列号	角形吊耳 系列号	双头螺栓 系列号	垫板 系列号	E	400℃时 最大荷载(N)
50— a b	50	A5 A7 —3(50)	A16(12)	A18(12)	A15(16)	A23(16)	60	4600
65— a b	65	A5 A7 —3(65)					135	
							70	
80— a b	80	A5 A7 —3(80)					145	
100— a b	100	A5 A7 —3(100)	A16(16)	A18(16)	A15(20)	A23(20)	80	5500
							155	
							95	
125— a b	125	A5 A7 —3(125)	A16(16)	A18(16)	A15(20)	A23(20)	175	7500
150— a b	150	A5 A7 —3(150)					110	
							185	
200— a b	200	A5 A7 —3(200)	A16(20)	A18(20)	A15(20)	A23(20)	130	10000
250— a b	250	A5 A7 —3(250)					220	
							245	
300— a b	300	A5 A7 —3(300)	A16(20)	A18(20)	A15(20)	A23(20)	190	10000
							270	
							215	
							330	

中华人民共和国行业标准
标准设计

角形吊耳式管吊(表四)
(IV型)

标准号 HG/T21629-1999

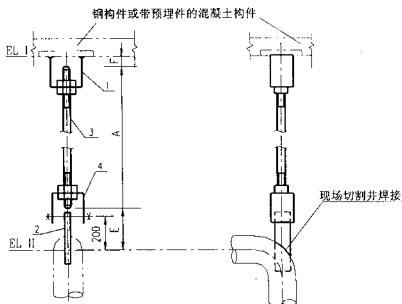
编制 中国成达化学工程公司

图号 B3-5

批准 国家石油和化学工业局

实施日期

共 张 第 张



注: (1)EL I、II和尺寸A见管架表。

(2)本结构只适用碳钢和不锈钢管道。

(3)本管吊可与任一型式的悬臂托架或型钢架组合成一种新的悬臂吊架或型钢吊架, 只要将本图图号和管吊系列号与悬臂托架或型钢架图号填在管架表中即可 (并在管架表备注栏中写“组合架”)。

4	A21	倒U形吊耳(带吊杆孔)	1	C.S			
3	A15	吊杆	1	C.S			
2	A25	连接板	1	回管道			
1	A19	U形吊耳	1	C.S			
件号	图号或标准号	名称	数量	材料	原重(kg)	总重(kg)	备注
中华人民共和国行业标准 标准设计				U形吊耳式弯管管吊		标准号	HG/T 21629-1999
编制	中国成达化学工程公司			图号	B4-1		
批准	国家石油和化学工业局	实施日期		共张	第张		

公制

mm

管吊 系列号	公称 管径	连接板 系列号	吊杆 系列号	U形吊耳 系列号	倒U形吊耳(带 吊杆孔)系列号	尺 寸		350℃时最大荷载(N)
						E	F	
25	25	A25(25)	A15(10)	A19(10)	A21(10)	240	50	2695
32	32	A25(32)	A15(10)	A19(10)	A21(10)	240	50	2695
40	40	A25(40)	A15(12)	A19(12)	A21(12)	250	45	5050
50	50	A25(50)	A15(12)	A19(12)	A21(12)	250	45	5050
65	65	A25(65)	A15(12)	A19(12)	A21(12)	250	45	5050
80	80	A25(80)	A15(12)	A19(12)	A21(12)	250	45	5050
100	100	A25(100)	A15(16)	A19(16)	A21(16)	260	50	10300
125	125	A25(125)	A15(20)	A19(20)	A21(20)	265	45	12065
150	150	A25(150)	A15(20)	A19(20)	A21(20)	265	45	12065
200	200	A25(200)	A15(24)	A19(24)	A21(24)	275	70	22070
250	250	A25(250)	A15(24)	A19(24)	A21(24)	275	70	22070
300	300	A25(300)	A15(30)	A19(30)	A21(30)	295	75	35610

英制

mm

管吊 系列号	公称 管径	连接板 系列号	吊杆 系列号	U形吊耳 系列号	倒U形吊耳(带 吊杆孔)系列号	尺 寸		350℃时最大荷载(N)
						E	F	
1	1"	A25(25)	A15(10)	A19(10)	A21(10)	240	50	2695
1¼	1¼"	A25(32)	A15(10)	A19(10)	A21(10)	240	50	2695
1½	1½"	A25(40)	A15(12)	A19(12)	A21(12)	250	45	5050
2	2"	A25(50)	A15(12)	A19(12)	A21(12)	250	45	5050
2½	2½"	A25(65)	A15(12)	A19(12)	A21(12)	250	45	5050
3	3"	A25(80)	A15(12)	A19(12)	A21(12)	250	45	5050
4	4"	A25(100)	A15(16)	A19(16)	A21(16)	260	50	5050
5	5"	A25(125)	A15(20)	A19(20)	A21(20)	265	45	12065
6	6"	A25(150)	A15(20)	A19(20)	A21(20)	265	45	12065
8	8"	A25(200)	A15(24)	A19(24)	A21(24)	275	70	22070
10	10"	A25(250)	A15(24)	A19(24)	A21(24)	275	70	22070
12	12"	A25(300)	A15(30)	A19(30)	A21(30)	295	75	35610

中华人民共和国行业标准
标准设计U形吊耳式弯管管吊
(公、英制管用)

标准号

HG/T 21629-1999

编制

中国成达化学工程公司

图号

B4-2

批准

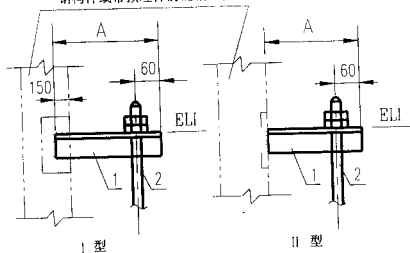
国家石油和化学工业局

实施日期

共 张

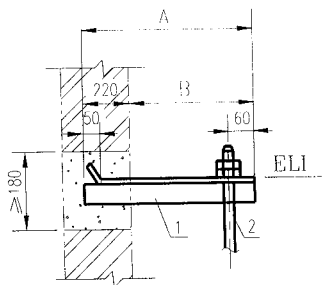
第 张

钢构件或带预埋件的混凝土构件



注: (1)EL 1、尺寸 A 以及类型和件号 2 见管架表。
(2)A 及荷载范围见附录 A 图号 AA-1。

2	B1 C1	管吊	1	C.S			
1		角钢 L.80×80×10	1	C.S			
件号	图号或标准号	名称	数量	材料	单重(kg)	总重(kg)	备注
中华人民共和国行业标准 标准设计		单悬臂吊架	标准号		HG/T 21629-1999		
编制	中国成达化学工程公司		图号		B5		
批准	国家石油和化学工业局	实施日期		共张	第张		

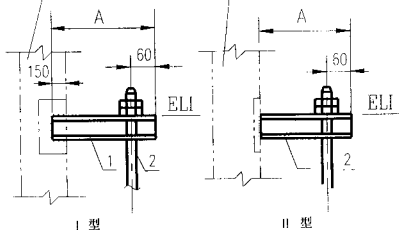


- 注: (1)EL I、尺寸A和件号2见管架表。
 (2) $B \leq 700$, 许用弯矩 $M_{max} \leq 1265N \cdot m$ 。
 (3)墙架预留孔尺寸, 荷载应向土建专业提出条件。

件号	图号或标准号	名称	数量	材料	重量(kg)	备注
2	BI CI	管吊		C.S		
1		角钢 L63×63×6	1	C.S		

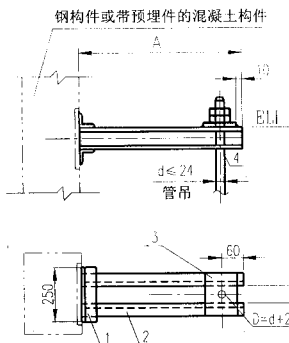
中华人民共和国行业标准 标准设计		墙式单悬臂吊架		标准号	HG/T 21629-1999	
编制	中国成达化学工程公司			图号	B6	
批准	国家石油和化学工业局	实施日期		共张	第张	

钢构件或带预埋件的混凝土构件



注: (1)EL I、尺寸 A 以及类型和件号 2 见管架表。
(2)A 及荷载范围见附录 A, 图号 AA-1。

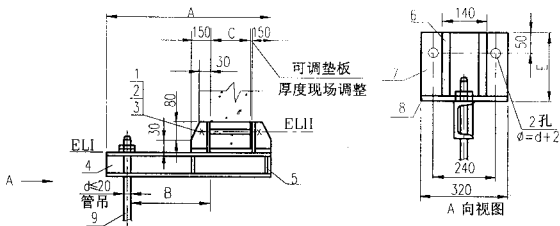
2	BI CI	管吊	1	C.S			
1		槽钢 [16	1	C.S			
件号	图号或标准号	名称	数量	材料	重量(kg)	备注	
中华人民共和国行业标准 标准设计		单悬臂吊架			标准号	HG/T 21629-1999	
编制	中国成达化学工程公司			图号	B7		
批准	国家石油和化学工业局	实施日期		共	张	第	张



注: (1)EL I、尺寸A和件号4的图号见管架表。
(2)A及荷载范围见附录A,图号AA-3。

4	B1 C1	管吊	1	C.S			
3		系板 216×100×10	1	C.S	2.041		
2		槽钢 [10	2	C.S			
1		角钢 L 50×50×6	2	C.S	1.116	2.232	
件号	图号或标准号	名称	数量	材料	重量(kg)		备注

中华人民共和国行业标准 标准设计		双悬臂吊架			标准号	HG/T 21629-1999	
编制	中国成达化学工程公司			图号	B8		
批准	国家石油和化学工业局		实施日期		共张	第张	



注: (1)EL I、尺寸 A、B、C、E 以及件号 9 的图号见管架表。
 (2) $B \leq 1250$, 荷载 $M_{\max} \leq 5000N \cdot m$ 。

9	B1 C1	管吊	1	C.S			
8		钢板 $\delta=12$	2	C.S			
7		钢板 $\delta=12$	2	C.S			
6		钢板 $\delta=10$	4	C.S			
5		筋板 $\delta=10$	2	C.S			
4		槽钢 $f16$	1	C.S			
3	A23	垫板 A23(20)	1	C.S			
2							
1	A15	双头螺栓 A15(20)	2	C.S			
件号	图号或标准号	名称	数量	材料	重量(kg)		备注
					单	总	

中华人民共和国行业标准
标准设计

梁式悬臂吊架

标准号 HG/T 21629-1999

编制 中国成达化学工程公司

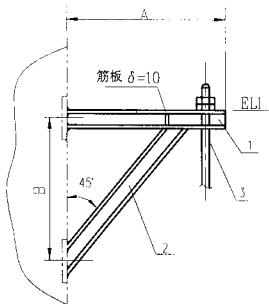
图号 B9

批准 国家石油和化学工业局

实施日期

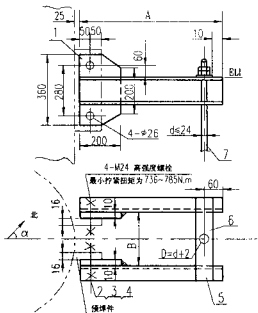
共 张

第 张



- 注: (1)EL1 与尺寸 A、B 及件号 3 见管架表。
 (2) $A \leq 1500$ ，最大荷载 $\leq 8000N$ 。
 (3) 设计时可采用侧焊。

3	B1 C1	管吊	1	C.S			
2		槽钢 [10	1	C.S			
1		槽钢 [16	1	C.S			
件号	图号或标准号	名称	数量	材料	单重(kg)	总重(kg)	备注
中华人民共和国行业标准		三角吊架			标准号	HG/T21629-1999	
标准设计					图号	B10	
编制	中国成达化学工程公司			批准	国家石油和化学工业局	实施日期	共 张 第 张



- 注: (1)EL I 与尺寸 A、B 和定位角 α 以及件号 7 见管架表。
 (2) A 及荷载范围见附录 A, 图号 AA-5。
 (3) 设备如需补强, 则补强板由设备决定。

7	B1、C1	管吊	1	C.S			
6		扁钢	1	C.S			□100×16
5		槽钢 [16	2	C.S			
4	GB/T 96	垫圈 24	4	45	0.032	0.128	
3	GB/T 41	螺母 M24	8	45	0.112	0.896	
2	GB/T 5780	螺栓 M24×75	4	45	0.344	1.376	
1		连接板	2	C.S			6=10
件号	图号或标准号	名称	数量	材料	重量(kg)		备注

中华人民共和国行业标准
标准设计

安装在设备上的
双悬臂吊架

标准号

HG/T21629-1999

编制 中国成达化学工程公司

图号

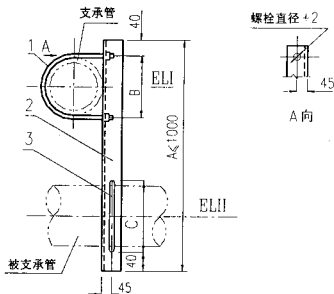
B12

批准 国家石油和化学工业局

实施日期

共 张

第 张

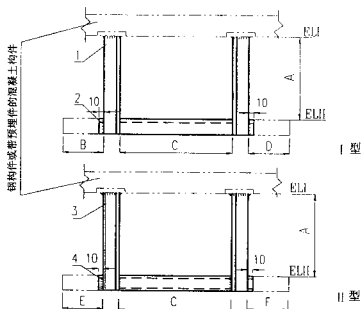


支承管公称直径	支承管 U 形螺栓系列号	尺寸 B	350℃时最大荷载 (N)
100	A1-1(100)	123	785
150	A1-1(150)	179	880
200	A1-1(200)	239	980
250	A1-1(250)	297	1130

支承管公称直径	支承管 U 形螺栓系列号	尺寸 B	350℃时最大荷载 (N)
4"	A1-2(4)	130	785
6"	A1-2(6)	188	880
8"	A1-2(8)	239	980
10"	A1-2(10)	297	1130

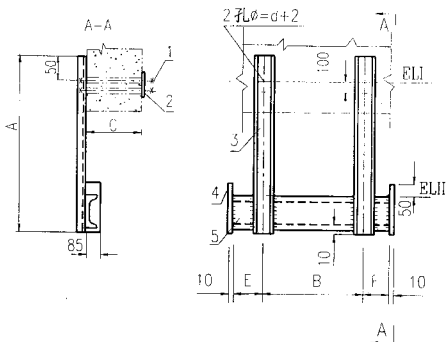
注: (1)EL I、II 尺寸 A、C 被支承管 U 形螺栓系列号见管架表(尺寸 C 从 A1 中查得)。

3	A1	U 形螺栓	I	C.S			按管径选用
2		角钢 L80×80×10	I	C.S			按管径选用
I	A1	U 形螺栓	I	C.S			按管径选用
件号	图号或标准号	名称	数量	材料	单重(g)	总重(g)	备注
中华人民共和国行业标准 标准设计			安装在水平管道上的 吊架(U形螺栓型)			标准号	HG/T 21629-1999
编制	中国成达化学工程公司					图号	B13
批准	国家石油和化学工业局		实施日期		共张	第张	



- 注: (1) EL I、II, 尺寸 A、B、C、D、E、F 以及结构类型见管架表。
 (2) E、B、D、F ≤ 500, A ≤ 1600。
 (3) C 值和允许荷载见附录 A, 图号 AA-6。

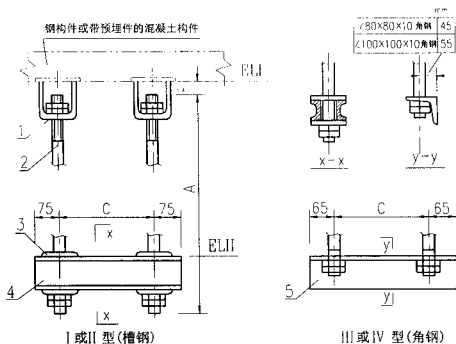
4		槽钢 [10	1	C.S			
3		槽钢 [10	2	C.S			
2		角钢 L.80×80×10	1	C.S			
1		角钢 L.80×80×10	2	C.S			
件号	图号或标准号	名称	数量	材料	单重(kg)	总重(kg)	备注
中华人民共和国行业标准 标准设计		II 型钢吊架		标准号	HG/T 21629-1999		
编制	中国成达化学工程公司		图号	B14			
批准	国家石油和化学工业局		实施日期	共张	第张		



- 注: (1) I、II, 尺寸 A、B、C、E、F 见管架表。
 (2) $A \leq 1600$, $B \leq 2000$, $E、F \leq 500$ 。
 (3) 允许荷载 $\leq 10000\text{N}$ 。
 (4) 件号 4 可根据需要焊上

5		槽钢 [10	1	C.S			
4		钢板 $\delta=10$	2	C.S			
3		槽钢 [10	1	C.S			
2	A23	垫板 A23(20)	4	C.S			
1	A15	双头螺栓 A15(20)	4	C.S			
件号	图号或标准号	名称	数量	材料	重量(kg)		备注

中华人民共和国行业标准 标准设计		II型钢吊架		标准号	HG/T 21629-1999		
				图号	B15		
编制	中国成达化学工程公司			共	张	第	张
批准	国家石油和化学工业局		实施日期				



- 注: (1)EL I、II 和尺寸 A、C、F 以及类型见管架表。
 (2)垫板和角钢上钻孔: 吊杆直径 $d \leq 24$, 孔径 $= d+2$; 吊杆直径 $d \geq 30$, 孔径 $= d+3$;
 (3)类型及系列表见 B16-2。

5		角钢	1	C.S			
4		槽钢	2	C.S			
3	A23	垫板	4	C.S			
2	A15	吊杆	2	C.S			
1	A19	U形吊耳	2	C.S			
件号	图号或标准号	名称	数量	材料	重量(kg)		备注
中华人民共和国行业标准 标准设计				双杆吊架		标准号	HG/T 21629-1999
						图号	B16-1
编制	中国成达化学工程公司			批准	国家石油和化学工业局	实施日期	
				共张	第张		

mm

类型 吊架规格 尺寸 C	I					II				
	[160×63]					[100×48]				
	吊杆 系列号	U形吊耳 系列号	垫板 系列号	尺寸 F	350℃时 最大荷载(N)	吊杆 系列号	U形吊耳 系列号	垫板 系列号	尺寸 F	350℃时 最大荷载(N)
600	A15(36)	A19(36)	A23(36)	75	93195	A15(24)	A19(24)	A23(24)	70	36295
800	A15(30)	A19(30)	A23(30)	75	73575	A15(20)	A19(20)	A23(20)	45	27270
1000	A15(30)	A19(30)	A23(30)	75	52975	A15(20)	A19(20)	A23(20)	45	21780
1200	A15(30)	A19(30)	A23(30)	75	49540	A15(16)	A19(16)	A23(16)	50	18050
1500	A15(36)	A19(24)	A23(24)	70	39630	A15(16)	A19(16)	A23(16)	50	14520

mm

类型 吊架规格 尺寸 C	III					IV				
	L100×100×10					L80×80×10				
	吊杆 系列号	U形吊耳 系列号	垫板 系列号	尺寸 F	350℃时 最大荷载(N)	吊杆 系列号	U形吊耳 系列号	垫板 系列号	尺寸 F	350℃时 最大荷载(N)
600	A15(16)	A19(16)	A23(16)	50	13440	A15(12)	A19(12)	A23(12)	45	7065
800	A15(12)	A19(12)	A23(12)	45	10104	A15(12)	A19(12)	A23(12)	45	5295
1000	A15(12)	A19(12)	A23(12)	45	8045	A15(12)	A19(12)	A23(12)	45	4220
1200	A15(12)	A19(12)	A23(12)	45	6670	A15(12)	A19(12)	A23(12)	45	3530
1500	A15(12)	A19(12)	A23(12)	45	5395	A15(12)	A19(12)	A23(12)	45	2845

中华人民共和国行业标准
标准设计

双杆吊架类型表

标准号 **HG/T 21629-1999**

编制 中国成达化学工程公司

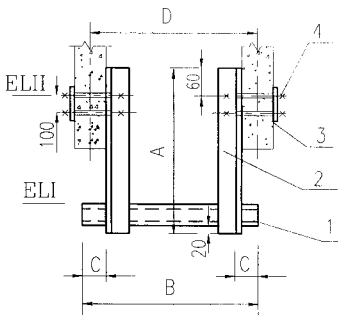
图号 **B16-2**

批准 国家石油和化学工业局

实施日期

共 张

第 张

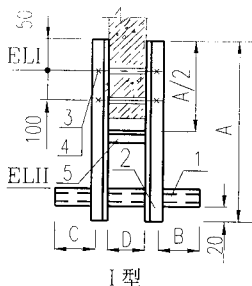


mm				
类型	型钢		350℃时允许最大荷载	跨距 D
I	L 80×80×10	[100×48	11000N	≤2000
II	L 100×100×10	[160×63		≤2500

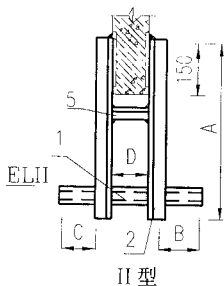
注: (1) EL I、II, 尺寸 A、B、C、D 以及双头螺栓长度见管架表。
 (2) A ≤ 2000; C ≤ 500。

4	A15	双头螺栓 M20×L	4	C.S		L=梁宽+150
3	A23	垫板	4	C.S		
2		角钢	2	C.S		
1		槽钢	1	C.S		
件号	图号或标准号	名称	数量	材料	重量(kg)	备注

中华人民共和国行业标准 标准设计		II 型钢吊架		标准号	HG/T 21629-1999	
				图号	B17	
编制	中国成达化学工程公司			共张	第张	
批准	国家石油和化学工业局			实施日期		



I 型



II 型

注: (1)EL I、II, 尺寸 A、B、C、D 以及螺栓长度和类型见管架表。

(2) $A \leq 1500$; $C、B \leq 500$ 。

(3)最大允许荷载 $\leq 9000N$ ($B+C+D \leq 1600$)。

5		角钢 L ₈₀ ×80×10	1	C.S		
4	A23	调整垫板 A23(20)	2	C.S		
3	A15	双头螺栓 M20×L	2	C.S		l=梁宽+150
2		角钢 L ₈₀ ×80×10	2	C.S		
1		槽钢 [10	1	C.S		
件号	图号或标准号	名称	数量	材料	重量(kg)	备注

中华人民共和国行业标准
标准设计

H 型钢吊架

标准号

HG/T 21629-1999

编制 中国成达化学工程公司

图号

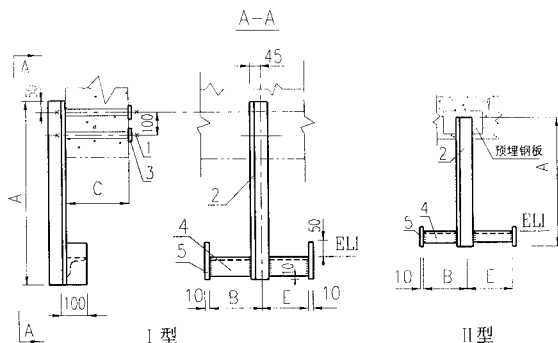
B18

批准 国家石油和化学工业局

实施日期

共 张

第 张



- 注: (1)ELI及尺寸A、B、C、E和类型见管架表。
 (2) $A \leq 1200$; B、 $E \leq 350$,最大垂直荷载 $\leq 3500\text{N}$ 。
 (3)钻孔 $\phi = d+2$ 。
 (4)件号5根据需耍焊上。

5		钢板 $\delta = 10$	2	C.S		
4		角钢 $L_{80} \times 80 \times 10$	1	C.S		
3	A23	垫板 A23(20)	2	C.S		
2		角钢 $L_{80} \times 80 \times 10$	1	C.S		
1	A15	双头螺栓 A15(20)	2	C.S		
件号	图号或标准号	名称	数量	材料	重量(kg)	备注

中华人民共和国行业标准
标准设计

上型吊架

标准号 HG/T 21629-1999

图号 B19

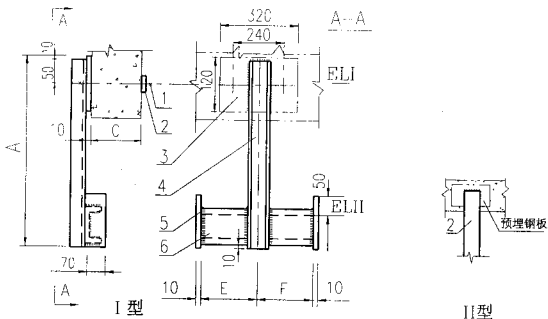
编制 中国成达化学工程公司

批准 国家石油和化学工业局

实施日期

共 张

第 张



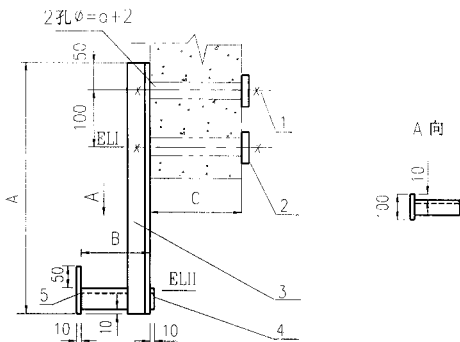
注: (1) EL I、II, 尺寸A、C、E、F见管架表。

(2) $A \leq 1400$; E、 $F \leq 350$, 最大垂直荷载 $\leq 5000N$ 。

(3) 钻孔 $\phi = d+2$ 。

(4) 件号5根据需要焊上。

6		槽钢 [10	1	C.S			
5		钢板 $\delta = 10$	2	C.S			
4		槽钢 [10	1	C.S			
3		钢板 $\delta = 10$	1	C.S			
2	A23	垫板 A23(20)	2	C.S			
1	A15	双头螺栓 A15(20)	2	C.S			
件号	图号或标准号	名称	数量	材料	重量(kg)	备注	
中华人民共和国行业标准 标准设计			I型吊架		标准号	HG/T 21629-1999	
编制	中国成达化学工程公司				图号	B20	
批准	国家石油和化学工业局		实施日期		共张	第张	



- 注: (1) EL I、II, 尺寸 A、B、C 见管架表。
 (2) $A \leq 1000$; $B \leq 350$, 最大垂直荷载 $\leq 3500N$ 。
 (3) 钻孔 $\phi = d + 2$ 。
 (4) 件号 5 根据需要焊上。

5		钢板 $\delta = 10$	1	C.S			
4		角钢 L 80×80×10	1	C.S			
3		角钢 L 80×80×10	1	C.S			
2	A23	垫板 A23(20)	2	C.S			
1	A15	双头螺栓 A15(20)	2	C.S			
件号	图号或标准号	名称	数量	材料	重量(kg)	备注	

中华人民共和国行业标准
标准设计

L 型钢吊架 (角钢)

标准号 HG/T 21629-1999

图号 B21

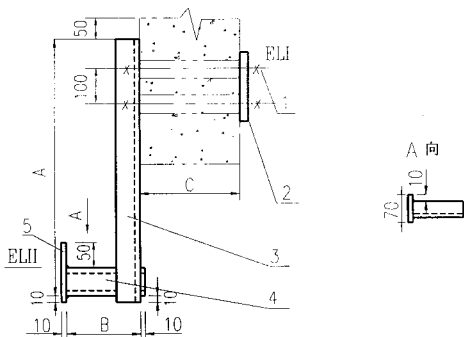
编制 中国成达化学工程公司

批准 国家石油和化学工业局

实施日期

共 张

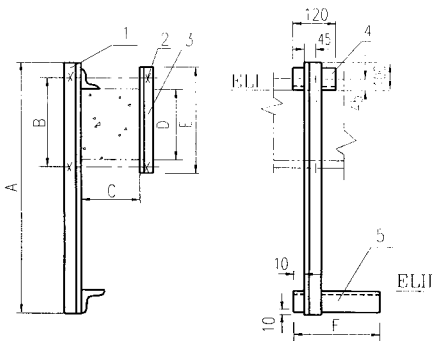
第 张



- 注: (1) EL I、II, 尺寸 A、B、C 见管架表。
 (2) $A \leq 1400$; $B \leq 350$, 最大垂直荷载 $\leq 5000N$ 。
 (3) 钻孔 $\phi = d + 2mm$ 。
 (4) 件号 5 根据需要焊上。

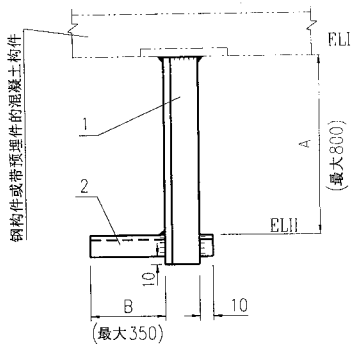
5		钢板 $\delta = 10$	1	C.S			
4		槽钢 [10	1	C.S			
3		槽钢 [10	1	C.S			
2	A23	垫板 A23(20)		C.S			
1	A15	双头螺栓 A15(20)		C.S			
件号	图号或标准号	名称	数量	材料	重量(kg)		备注

中华人民共和国行业标准 标准设计			L型钢吊架(槽钢)		标准号	HG/T 21629-1999	
					图号	B22	
编制	中国成达化学工程公司		实施日期		共张	第张	
批准	国家石油和化学工业局						



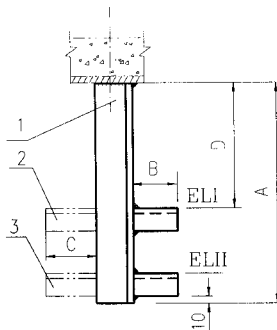
- 注: (1)EL I、II及尺寸A、B、C、D、E、F见管架表。
 (2) $A \leq 800+B$; $B \leq 350$,最大垂直荷载 $\leq 5000N$ 。
 (3)钻孔 $\phi=d+2$ 。

5		角钢 L80×80×10	1	C.S			
4		角钢 L80×80×10	1	C.S			
3		角钢 L80×80×10	1	C.S			
2	A15	双头螺栓 A15(20)	2	C.S			
1		角钢 L80×80×10	1	C.S			
件号	图号或标准号	名称	数量	材料	重量(kg)		备注
中华人民共和国行业标准 标准设计			L型钢吊架(包柱)		标准号	HG/T 21629-1999	
编制	中国成达化学工程公司				图号	B23	
批准	国家石油和化学工业局		实施日期		共张	第张	



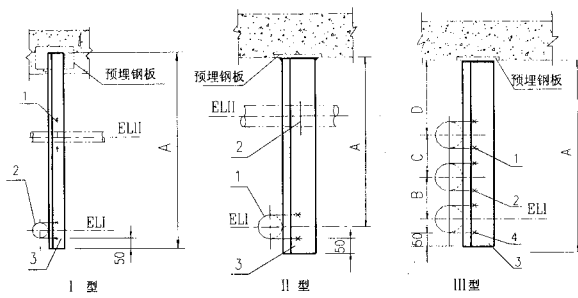
注: (1)EL I、II及尺寸A、B、C见管架表。
 (2)最大垂直荷载 $\leq 5000\text{N}$ 。

2		角钢 L80×80×10	1	C.S			
1		角钢 L80×80×10	1	C.S			
件号	图号或标准号	名称	数量	材料	重量(kg)		备注
					甲	乙	
中华人民共和国行业标准		L型钢吊架(焊接)			标准号	HG/T 21629-1999	
标准设计					图号	B24	
编制	中国成达化学工程公司			共张		第张	
批准	国家石油和化学工业局			实施日期			



- 注: (1) EL I、II 及尺寸 A、B、C、D 见管架表。
 (2) $A \leq 800$; $B、C \leq 350$; $D \geq 100$ 。
 (3) 最大允许荷载 $\leq 5000N$ 。

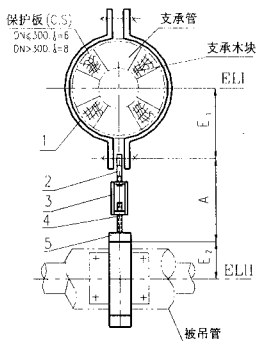
3		角钢 L80×80×10	1	C.S			
2		角钢 L80×80×10	1	C.S			
1		角钢 L80×80×10	1	C.S			
件号	图号或标准号	名称	数量	材料	重量(kg)		备注
中华人民共和国行业标准 标准设计		土型钢吊架		标准号	HG/T 21629-1999		
编制	中国成达化学工程公司			图号	B25		
批准	国家石油和化学工业局	实施日期		共张	第张		



注: (1)EL I、II及尺寸A、B、C、D和U形螺栓以及类型见管架表。
 (2) $A \leq 1500$; $D \geq 100$ 。
 (3)适用管径 $DN \leq 150$ 。
 (4)设计时亦可采用与梁上螺栓连接。

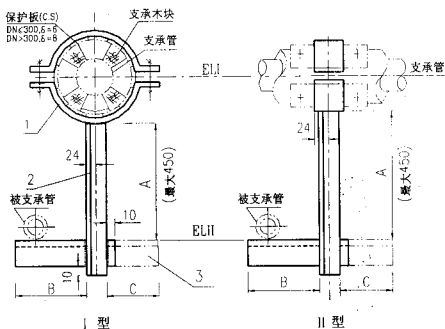
4	AI	U形螺栓	1	C.S			
3		角钢 L ₈₀ ×80×10	1	C.S			
2	AI	U形螺栓	1	C.S			
1	AI	U形螺栓	1	C.S			
件号	图号或标准号	名称	数量	材料	重量(kg)	备注	

中华人民共和国行业标准 标准设计		I型钢吊架		标准号	HG/T 21629-1999		
编制	中国成达化学工程公司			图号	B26		
批准	国家石油和化学工业局		实施日期	共张	第张		



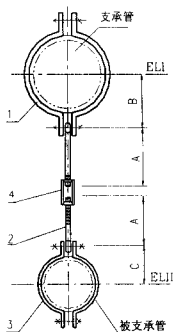
- 注: (1)EL I、II及尺寸A、E₁、E₂以及管夹系列号见管架表(尺寸E₁、E₂从图A13中查得)。
 (2)支承管管径 DN ≥ 100; 被吊管管径 DN 应不大于支承管管径 1/2(标准)。
 (3)管道保冷应按有关保冷规定执行, 有关参数见管架表。

5	A13	双螺栓管夹(保冷管用)	1	C.S		按保冷外径选用	
4	A16	吊环型吊杆	1	C.S			
3	A17(A38)	松紧螺母	1	C.S		与吊杆配套	
2	A16	吊环型吊杆	1	C.S			
1	A13	双螺栓管夹(保冷管用)	1	C.S		按保冷外径选用	
件号	图号或标准号	名称	数量	材料	重量(kg)		备注
					单	总	
中华人民共和国行业标准 标准设计				保冷(支承) I型管吊		标准号	HG/T 21629-1999
编制	中国成达化学工程公司			图号	B27		
批准	国家石油和化学工业局		实施日期	共	张	第	张



- 注: (1)EL I、II及尺寸A、B、C以及类型、管夹系列号见管架表。
 (2)支承管道的最小管径为DN100(4"),被支承管道公称管径应不大于支承管管径1/2且 ≤ 100 (裸管)。
 (3)B、C ≤ 450 。
 (4)管道保冷应按有关保冷规定执行,有关参数见管架表。

3		角钢 L 63×63×6	1	C.S		
2		角钢 L 63×63×6	1	C.S		
1	A13	双螺栓管夹(保冷管用)	1	C.S		按保冷外径选用
件号	图号或标准号	名称	数量	材料	单重(kg)	备注
中华人民共和国行业标准 标准设计		保冷(支承)L型管吊			标准号	HG/T 21629-1999
编制	中国成达化学工程公司			图号	B28	
批准	国家石油和化学工业局		实施日期		共张	第张



注: (1)EL I、II 及尺寸 A、B、C 以及件号 1、2、3、4 见管架表。
 (2)支承管管径 $DN \geq 100$, 被支承管管径 DN 应不大于支承管管径 $1/2$ 。

4	A17	松紧螺母	1	C.S		按件号 2 配用
3	A5	标准型双螺栓管夹	1	C.S		按管径选用
2	A16	吊环型吊杆	2	C.S		按荷载选用
1	A5	标准型双螺栓管夹	1	C.S		按管径选用
件号	图号或标准号	名称	数量	材料	重量(g)	备注
中华人民共和国行业标准		大管吊小管管吊		标准号	HG/T 21629-1999	
标准设计				图号	B29	
编制	中国成达化学工程公司			共	张	第
批准	国家石油和化学工业局			实施日期		张